



**КАЛИБР**

[www.kalibrcompany.ru](http://www.kalibrcompany.ru)



**ТП - 1950**

**ТП - 2050**

**Руководство по эксплуатации**

**Электрический тепловистолет**

## Уважаемый покупатель!

При покупке электрического тепловистолета (модели ТП - 1950 и ТП - 2050) требуйте проверки его работоспособности пробным запуском. Убедитесь, что в талоне на гарантийный ремонт проставлены: штамп магазина, дата продажи и подпись продавца, а также указана модель и серийный номер электрического тепловистолета.

Перед включением внимательно изучите настоящее руководство по эксплуатации. В процессе эксплуатации соблюдайте требования настоящего руководства, чтобы обеспечить оптимальное функционирование электрического тепловистолета и продлить срок его службы.

Комплексное полное техническое обслуживание и ремонт в объёме, превышающем перечисленные данным руководством операции, должны производиться квалифицированным персоналом на специализированных предприятиях. Установка, и необходимое техническое обслуживание производится пользователем и допускается только после изучения данного руководства по эксплуатации.

Приобретённый Вами электрический тепловистолет может иметь некоторые отличия от настоящего руководства, связанные с изменением конструкции, не влияющие на условия его монтажа и эксплуатации.

### 1. Основные сведения об изделии

1.1 Электрический тепловистолет (далее по тексту - тепловистолет) предназначен для нагрева различных предметов горячим воздухом, для удаления красок, формования и сварки пластмассы, нагревания термоусадочных труб; инструмент также подходит для пайки и лужения, размягчения клеевых соединений (швов), а также размораживания водопроводных труб.

1.2 Данные модели предназначены для работы в условиях умеренного климата с диапазоном рабочих температур от -20 до +40 °С и относительной влажности не более 80%. Питание от сети переменного тока напряжением 220 В, частотой 50 Гц. Допускаемые отклонения напряжения +/- 10%, частоты +/- 5%.

1.3 Транспортировка инструмента производится в закрытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на транспорте данного вида.

1.4 Габаритные размеры и вес представлены в таблице ниже:

	ТП - 1950	ТП - 2050
Габаритные размеры в упаковке, мм:		
-длина	280	280
-ширина	86	86
-высота	275	275
Вес (брутто/нетто), кг	1,5/0,7	1,5/0,7

## 2. Технические характеристики

2.1 Основные технические данные тепловистолета представлены в таблице ниже:

	ТП - 1950	ТП - 2050
Напряжение, В	220	220
Частота тока, Гц	50	50
Потребляемая мощность, Вт	1950	2050
Температура на выходи, °С		
-первый уровень	350	350
-второй уровень	550	550
Скорость воздушного потока, л/мин		
-первый уровень	300	300
-второй уровень	500	500

## 3. Общий вид инструмента

3.1 Общий вид тепловистолета схематично представлен на рис. 1



рис. 1

1 - Выключатель/переключатель режимов;  
2 - Отверстие для выпуска воздуха;  
3 - Шнур питания;

### Насадки:

4 - Сужающаяся насадка (для концентрации воздушного потока);  
5 - Насадка с отражателем (для отключения воздушного потока);  
6 - Плоская насадка (для расширения воздушного потока);  
7 - Насадка для труб;  
8 - Скребок.

## 4. Комплектность

4.1 Тепловистолет поставляется в продажу в следующей комплектации\*:

	ТП - 1950	ТП - 2050
Тепловистолет	1	1
Насадки	4	4
Ручной скребок	1	1
Руководство по эксплуатации	1	1
Упаковка	1	1

\*в зависимости от поставки комплектация может меняться

Расшифровка серийного номера на шильдике изделия:

S/N XX XXXXXXXX/ XXXX

буквенно-цифровое обозначение / год и месяц изготовления

## **5. Инструкция по технике безопасности**

5.1 Применять тепlopистолет разрешается только в соответствии с назначением указанным в руководстве.

5.2 При эксплуатации тепlopистолета необходимо соблюдать все требования руководства по его эксплуатации, бережно обращаться с ним, предотвращая воспламенение и получение ожогов, не подвергать его ударам, перегрузкам, воздействию грязи и нефтепродуктов.

5.3 Применение в тепlopистолете коллекторного электропривода с двойной изоляцией обеспечивает максимальную электробезопасность при работе от сети переменного тока напряжением 220В без применения индивидуальных средств защиты и заземляющих устройств.

5.4 При работе тепlopistolетом необходимо соблюдать следующие правила:

- не касайтесь отверстия для выпуска воздуха/наконечника/нагреваемого предмета; так как они чрезвычайно сильно нагреваются;

- не подводите отверстие для выпуска воздуха/наконечник слишком близко к обрабатываемому предмету (это нарушает циркуляцию горячего воздуха и приводит к перегреву и выходу инструмента из строя);

- не направляйте слишком долго поток горячего воздуха на ту же самую поверхность;

- ни в коем случае не заглядывайте в отверстие для выпуска воздуха/наконечник;

- надевайте защитные перчатки и очки;

- ни в коем случае не направляйте поток горячего воздуха на людей и животных;

- ни в коем случае не используйте инструмент для сушки волос;

- при работе с пластмассой, краской, лаком и подобными материалами могут выделяться воспламеняющие и ядовитые газы; заранее выясните, какие материалы будут обрабатываться;

- примите во внимание, что тепло может быть передано горючим веществам вне поле зрения;

- для безопасности имейте под рукой ведро воды, мокрую тряпку или огнетушитель, на случай воспламенения каких - либо предметов.

5.5 Предотвращайте поражение электрическим током:

- ни в коем случае не засовывайте ничего в отверстие для выхода воздуха/наконечник;

- не касайтесь заземленных поверхностей

(например: труб, радиаторов, кухонных плит, холодильников);

- убедитесь, что инструмент не намок;
- не пользуйтесь инструментом во влажной среде;
- всегда держите шнур питания подальше от потока горячего воздуха и отверстия для выпуска воздуха;
- не вешайте термопистолет за шнур.

#### 5.6 При эксплуатации теплопистолета **ЗАПРЕЩАЕТСЯ**:

- ронять теплопистолет;
- заземлять теплопистолета;
- эксплуатировать теплопистолет в условиях воздействия капель и брызг, на открытых площадках во время снегопада и дождя;
- вносить внутрь котлов, резервуаров, источников питания;
- оставлять без присмотра теплопистолет, подключенный к питающей сети;
- носить инструмент на шнуре и дергать шнур, чтобы вынуть вилку из розетки;
- эксплуатировать теплопистолет при возникновении во время его работы хотя бы одной из следующих неисправностей:
  - повреждение штепсельной вилки или шнура питания;
  - неисправен выключатель или его нечеткая работа;
  - искрение щеток на коллекторе, которое сопровождается появлением кругового огня на его поверхности;
  - попадание посторонних предметов в отверстие для входящего воздуха;
  - появление запаха или дыма характерного для горячей изоляции;
  - поломка или появление трещин в корпусных деталях;
  - снижение оборотов вентилятора.

## **6. Инструкция по подготовке к работе**

**Внимание!** *Запрещается начинать работу теплопистолетом, не выполнив требований по технике безопасности, указанных в разделе 5 настоящего руководства.*

6.1 После транспортировки теплопистолета в зимних условиях при работе в помещении необходимо выдержать его при комнатной температуре не менее двух часов. Перед включением убедиться в полном высыхании влаги на теплопистолете.

#### 6.2 Перед работой:

- перед включением вилки теплопистолета в розетку обязательно убедитесь, что напряжение питания соответствует напряжению, указанному в данном руководстве;
- перед включением штепсельной вилки в розетку проверить штепсельную вилку и изоляцию шнура питания на отсутствие повреждений, штепсельную вилку включать только при отключенном теплопистолете;
- перед включением вилки инструмента в розетку обязательно убедитесь, что инструмент выключен.

#### 6.3 После работы:

- после работы в режиме II, необходимо дать инструменту поработать в режиме I одну минуту (для охлаждения);

- выключите инструмент и выньте вилку из розетки;
- перед упаковкой инструмента на хранение, дайте ему остыть в течение, как минимум 20 минут.

## **7. Использование инструмента**

**Внимание!** *Перед тем, как вставить вилку в розетку, убедитесь что выключатель (рис.1 поз.1) находится в положении («0» выкл.).*

7.1 Включите инструмент поставив выключатель (рис.1 поз.1) в одно из положений:

**I положение** - температура воздушного потока 350 °С, скорость потока 300 л/мин;

**II положение** - температура воздушного потока 550 °С, скорость потока 500 л/мин.

При первом использовании возможно выделение некоторого количества дыма из инструмента - это нормально и скоро прекратится.

**Внимание!** *Не рекомендуется непрерывно работать с тепловистолетом более 15 минут. Необходимо выключать его не менее чем на 5 минут для остывания.*

7.2 Выключите инструмент, поставив выключатель (рис.1 поз.1) в положение I, а затем, через 1 минуту в верхнее положение (“0” выкл.).

7.3 Обычное использование:

- определите правильную температуру на неприметной части заготовки начинайте с низкой температуры;
- температура понижается при увеличении расстояния между заготовкой и отверстием для выпуска воздуха/наконечником;
- необходимая температура зависит от обрабатываемого материала.

7.4 Установка или удаление насадок.

- наденьте насадку на отверстие выпуска воздуха (рис.1 поз.2);

- снимите насадку, стянув насадку вперед после её охлаждения.

Устанавливайте/удаляйте насадки только при остывшем отверстии для выпуска воздуха, когда выключатель (рис.1 поз.1) находится в положении (“0” выкл.) и вилка вынута из розетки.

## **8. Срок службы и хранение**

8.1 Срок службы тепловистолета 3 года.

8.2 Тепловистолет до начала эксплуатации должен храниться законсервированным в упаковке предприятия - изготовителя в складских помещениях при температуре окружающей среды от 0 до +40 °С.

8.3 Указанный срок службы действителен при соблюдении потребителем требований настоящего руководства.

## **9. Рекомендации по применению**

### **9.1 Удаление краски/лака:**

- используйте чистый острый скребок;

- когда краска размягчится, соскребите ее с усилием;
- поэкспериментируйте, чтобы установить необходимое время теплового воздействия для получения оптимальных результатов;
- немедленно соскребите размягченную краску, иначе она снова отвердеет;
- выдерживайте угол 30 - 40 градусов между инструментом и заготовкой;
- немедленно удалите краску и мусор со скребка, чтобы предотвратить их воспламенение;- соскребайте везде, где это возможно, до древесных волокон;
- не направляйте слишком долго поток горячего воздуха на одну и ту же поверхность.

**Внимание!** Будьте осторожны при удалении слоев краски в старых зданиях, в прошлом, здания могли быть окрашены красками, содержащими свинец, который является высокотоксичным веществом.

Воздействие даже очень небольших доз свинца может вызвать серьезные повреждения мозга и нервной системы. Особенно уязвимы маленькие дети и беременные женщины.

Удаление содержащей свинец краски должно производиться специалистом без использования тепловистолета.

### 9.1.1 Другое (примеры применения):

- удаление (синтетической) облицовки стен.

### 9.2 Удаление краски/лака с окон:

- всегда используйте стеклозащитную насадку (рис.1 поз.5) при работе рядом со стеклом;
- удаляйте краску ручным скребком (рис.1 поз.8).

**Внимание!** Не используйте инструмент для удаления краски на окнах в металлических рамах; металл теплопроводен, и это может привести к разрушению стекла.

### 9.3 Удаление наклеек:

- используйте плоскую насадку (рис.1 поз.6);
- многие клеевые вещества размягчаются при нагреве, что позволяет разделять клеевые соединения и удалять избыточное количество клеевого вещества;
- нагрейте наклейку с наружной стороны;
- каждый раз следите за тем, чтобы не перегреть подстилающую поверхность.

#### 9.3.1 Другое (примеры применения):

- удаление линолеума и винилового напольного покрытия;
- удаление ковровых плиток, сделанных из синтетических волокон;
- удаление защитного покрытия/нанесение полос защитного покрытия;
- размягчение/плавление смол, олова, битума воска (используйте плоскую насадку (рис.1 поз.6));
- вощение (лыж, мебели), (используйте плоскую насадку (рис.1 поз.6));
- удаление камеди;
- ослабление заржавевших/сильно затянутых металлических винтов, гаек, болтов;

- удаление свечного воска (не перегревайте подстилающую поверхность);

#### **9.4 Горячая посадка:**

- используйте отражающую насадку (рис.1 поз.7) или сужающую насадку (рис.1 поз.4);- выберите трубу горячей посадки с диаметром, соответствующем диаметру заготовки;

- равномерно нагрейте трубу горячей посадки и, пока она не остыла, наденьте на заготовку.

#### **9.5 Другое (примеры применения):**

- термоусадочная обмотка.

#### **9.6 Спаивание водопроводных труб:**

Этот инструмент наиболее подходит для работы с мягкими припоями (точка плавления ниже 400 °С).

- используйте отражающую насадку (рис.1 поз.7);

- тщательно очистите обе соединяемые секции перед спаиванием;

- произведите предварительный нагрев обеих секций, и примените припойный провод.

##### **9.6.1 Другое (примеры применения):**

- демонтаж (выпаивание) интегральных схем и других радиодеталей (используйте сужающуюся насадку (рис.1 поз.6));

- разъединение старых спаянных соединений (используйте сужающую насадку (рис.1 поз.4));

#### **9.7 Размораживание замерзших водопроводных труб:**

- используйте отражающую насадку (рис.1 поз.7);

- равномерно нагрейте замерзший участок.

**Внимание!** Не размораживайте водопроводные трубы, изготовленные из поливинилхлорида. Водопроводные трубы часто трудно отличить от газовых труб; нагревание газовых труб очень рискованно ввиду опасности взрыва.

##### **9.7.1 Другое (примеры применения):**

- размораживание замерзших автомобильных замков (используйте сужающую насадку (рис.1 поз.4));

- размораживание морозильников (не повредите пластмассовый корпус);

- очистка от льда замерзших ступенек и дорожного покрытия.

#### **9.8 Формование пластмассовых труб:**

- используйте отражающую насадку (рис.1 поз.7);

- во избежание образования изломов, заполните трубу песком и закупорьте оба её конца;

- равномерно нагрейте трубу, перемещая ее из стороны в сторону, и придайте трубе необходимую форму.

##### **9.8.1 Другое (примеры применения):**

- формование всех пластмасс с низкой точкой плавления (полиэтилен, поливинилхлорид и т.д.)



- формование всех пластмасс с высокой точкой плавления (акриловое стекло, плексиглас и т.д.)
- формование и изгибание плиток коврового покрытия, изготовленный из синтетических волокон;
- формование и изгибание деревянных деталей (моделирование).

### **9.9 Сушка:**

**Внимание!** *Осуществляйте сушку только при установке низкой температуры (выключатель (рис.1 поз.1) в положение I) и при увеличенном расстоянии между инструментом и заготовкой.*

- сушка краски, лака, гипса, строительного раствора и штукатурки;
- сушка влажной древесины перед шпаклёвкой;
- быстрая сушка толстого слоя шпаклёвки или клеевого вещества;
- сушка строительных швов перед применением изоляции или герметика.

## **10. Гарантия изготовителя (поставщика).**

10.1 Гарантийный срок эксплуатации тепловистолета - 12 календарных месяцев со дня продажи.

10.2 В случае выхода тепловистолета из строя в течение гарантийного срока эксплуатации по вине изготовителя, владелец имеет право на бесплатный гарантийный ремонт, при соблюдении следующих условий:

- отсутствие механических повреждений;
- отсутствие признаков нарушения требований руководства по эксплуатации;
- наличие в руководстве по эксплуатации отметки о продаже и наличие подписи покупателя;
- соответствие серийного номера тепловистолета серийному номеру в гарантийном талоне;
- отсутствие следов некавалифицированного ремонта.

Удовлетворение претензий потребителя с недостатками по вине изготовителя производится в соответствии с законом РФ «О защите прав потребителей».

Адреса гарантийных мастерских:

- |  |                           |
|--|---------------------------|
| <b>1) 127282, г. Москва, ул. Полярная, д. 31а</b>        | <b>т. (495) 796-94-93</b> |
| <b>2) 141074, г. Королёв, М.О., ул. Пионерская, д.16</b> | <b>т. (495) 647-76-71</b> |

10.3 Безвозмездный ремонт или замена тепловистолета в течение гарантийного срока эксплуатации производится при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации и технического обслуживания, хранения и транспортировки.

10.4 При обнаружении Покупателем каких-либо неисправностей тепловистолета, в течение срока, указанного в п. 10.1 он должен проинформировать об этом Продавца и предоставить тепловистолет Продавцу для

проверки. Максимальный срок проверки - в соответствии с законом РФ «О защите прав потребителей». В случае обоснованности претензий Продавец обязуется за свой счёт осуществить ремонт теплопистолета или его замену. Транспортировка теплопистолета для экспертизы, гарантийного ремонта или замены производится за счёт Покупателя.

10.5 В том случае, если неисправность теплопистолета вызвана нарушением условий его эксплуатации или Покупателем нарушены условия, предусмотренные п. 10.3 Продавец с согласия покупателя вправе осуществить ремонт теплопистолета за отдельную плату.

10.6 На продавца не могут быть возложены иные, не предусмотренные настоящим руководством, обязательства.

10.7 Гарантия не распространяется на:

- любые поломки связанные с погодными условиями (дождь, мороз, снег);
- при появлении неисправностей, вызванных действием непреодолимой силы (несчастный случай, пожар, наводнение, удар молнии и т.п.);
- нормальный износ: теплопистолета, так же, как и все электрические устройства, нуждается в должном техническом обслуживании. Гарантией не покрывается ремонт, потребность в котором возникает вследствие нормального износа, сокращающего срок службы частей и оборудования;
- на износ таких частей, как присоединительные контакты, провода, ремни, и т.п.;
- естественный износ (полная выработка ресурса, сильное внутреннее или внешнее загрязнение);
- на оборудование и его части выход из строя которых стал следствием неправильной установки, несанкционированной модификации, неправильного применения, небрежности, неправильного обслуживания, ремонта или хранения, что неблагоприятно влияет на его характеристики и надёжность;

10.8 На неисправности, возникшие в результате перегрузки теплопистолета, повлекшие выход из строя электродвигателя или других узлов и деталей.

К безусловным признакам перегрузки теплопистолета относятся, помимо прочих: появление цветов побежалости, деформация или оплавления деталей и узлов теплопистолета, потемнение или обугливание изоляции проводов электродвигателя под действием высокой температуры.

[www.kalibrcompany.ru](http://www.kalibrcompany.ru)

