

THE ONE & PROFESSIONAL

PATRIOT

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ГРАВЕР ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ

| EE 160 |

СОДЕРЖАНИЕ

ВВЕДЕНИЕ	4
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ И НАЗНАЧЕНИЕ	5
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	5
ВНЕШНИЙ ВИД ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТА	5
ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ	6
ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ	8
ПОРЯДОК РАБОТЫ	9
РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ	10
СРОК СЛУЖБЫ, УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ, ТРАНСПОРТИРОВКИ И УТИЛИЗАЦИИ	11
РАСШИФРОВКА СЕРИЙНОГО НОМЕРА	11
КОМПЛЕКТАЦИЯ	12
ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ	14
ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН	15
ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	16
АДРЕСА СЕРВИСНЫХ ЦЕНТРОВ	17

ВВЕДЕНИЕ

Благодарим Вас за приобретение электроинструмента торговой марки «PATRIOT».



ВНИМАНИЕ! Данная Инструкция содержит необходимую информацию, касающуюся работы и технического обслуживания электроинструмента PATRIOT. Внимательно ознакомьтесь с Инструкцией перед началом эксплуатации. Не допускайте людей не ознакомившихся с данным руководством к работе. Настоящая Инструкция является частью изделия и должна быть передана покупателю при его приобретении.

Информация, содержащаяся в Инструкции по эксплуатации, действительна на момент издания. Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изменения, не ухудшающие характеристики инструмента, без предварительного уведомления.

Условия реализации

Розничная торговля инструментом и изделиями производится в магазинах, отделах и секциях магазинов, павильонах и киосках, обеспечивающих сохранность продукции, исключающих попадание воды.

При совершении купли продажи лицо осуществляющее продажу товара, проверяет в присутствии покупателя внешний вид товара, его комплектность и работоспособность. По возможности производит отметку в гарантийном талоне, прикладывает гарантийный чек. Предоставляет информацию о организациях выполняющих монтаж, подключение, и адреса сервисных центров.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ И НАЗНАЧЕНИЕ / ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ / ВНЕШНИЙ ВИД ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТА

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ И НАЗНАЧЕНИЕ

Назначение

Гравер предназначен для резки, шлифования, полирования, сверления, фрезерования и гравирования поверхностей различных материалов (дерево, сталь, камень, плитка и т.д.) при установке соответствующих насадок.

Область применения

Изделие предназначена использования в районах с умеренным климатом с характерной температурой от +5°C до +40°C, относительной влажностью не более 80%, отсутствием прямого воздействия атмосферных осадков и чрезмерной запыленности воздуха.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	EE 160
Напряжение сети питания, В / частота тока, Гц	220 / 50
Номинальная потребляемая мощность, Вт	160
Длина гибкого вала, см	105
Диаметр цанги, мм	2,4 / 3,2
Регулировка оборотов / число оборотов, об/мин.	+ / 10000-38000
Блокировка шпинделья	+
Прорезиненная рукоятка ExtraGrip	+
Прорезиненный морозостойкий кабель	+
Система быстрой замены щеток	+

ВНЕШНИЙ ВИД ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТА (Рис. 1).

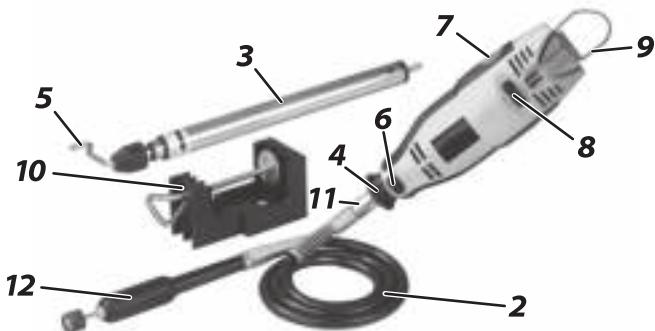


Рис. 1

- 1. Цанговый зажим*;
- 2. Гибкий вал;
- 3. Штатив;
- 4. Упор;
- 5. Крючок подвеса;
- 6. Кнопка блокировки вала;
- 7. Крышка щеткодержателя;
- 8. Регул. оборотов /включатель;
- 9. Петля подвески;
- 10. Струбцина;
- 11. Накидная гайка;
- 12. Патрон гибкого вала.



ВНИМАНИЕ! Внешний вид и устройство инструмента могут отличаться от представленных в инструкции.

*На данном изображении цанговый зажим (1) находится под накидной гайкой (11)

ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ



ВНИМАНИЕ! При пользовании электроинструментом следует всегда соблюдать меры предосторожности для снижения опасности возникновения пожара, поражения электрическим током и получения травм, включая следующее. Прочтите эту инструкцию перед использованием данного продукта и сохраните её.

Общие требования безопасности при работе с электроинстр.

1. Поддерживайте чистоту на рабочем месте. Захламленные места и подставки могут привести к травмам.

2. Следите за условиями работы. Не подвергайте электроинструмент воздействию дождя. Не используйте электроинструмент в сырых или влажных местах. Обеспечьте хорошие освещение и вентиляцию рабочего места - в процессе работы возможно образование пыли.

3. Предохраняйтесь от поражения электрическим током. Предотвращайте контакт тела с заземленными поверхностями (например, трубами, радиаторами, батареями, холодильниками).

4. Не допускайте в рабочую зону детей, животных и посторонних людей. Не позволяйте посторонним прикасаться к электроинструменту или шнуру-удлинителю. Все посторонние должны находиться подальше от рабочей зоны.

5. Правильно храните неработающий электроинструмент. Если электроинструмент не используется, он должны храниться в сухом, недоступном для детей месте.

6. Не прикладывайте излишних усилий к электроинструменту. Он будет выполнять работу лучше и безопаснее при нагрузках, для которых он предназначен.

7. Одевайтесь правильно. Не надевайте свисающую одежду или украшения, они могут попасть в движущиеся части. При работе на улице рекомендуется надевать защитные перчатки и нескользящую обувь. Надевайте защитный головной убор.

8. Используйте защитные очки/приборы для слуха. Если работа является пыльной, используйте пылезащитную маску.

9. Подсоедините пылевасывающее оборудование. Если имеются подсоединения устройств для всасывания и сбора пыли, убедитесь в том, что они подсоединенены и используются правильно.

10. Не прилагайте усилие к шнту. Никогда не переносите инструмент за шнур и не дергайте за него для отсоединения от розетки. Держите шнур подальше от тепла, масла и острых краев.

11. Закрепляйте рабочее изделие. Используйте зажимы или тиски для крепления рабочего изделия. Это является более безопасным, чем держать его рукой, при этом для управления инструментом освобождаются обе руки.

12. Контролируйте рабочий процесс. Сохраняйте правильную стойку и баланс все время работы с электроинструментом.

13. Избегайте случайных запусков. Не носите подключенный к сети электроинструмент, держа палец кнопке включения. При подключении электроинструмента к сети, убедитесь, что переключатель выключен.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

- 14.** Осторожно обращайтесь с электроинструментом. Держите режущие принадлежности острыми и чистыми для лучшей и более безопасной работы. Следуйте инструкциям по смазке и смене принадлежностей. Периодически проверяйте шнур инструмента, и, если он поврежден, обращайтесь за его ремонтом в авторизированный сервисный. Содержите рукоятки чистыми и не загрязненными маслом или смазкой.
- 15.** Отсоедините электроинструмент от сети, если он не используется, перед техобслуживанием и при смене принадлежностей, таких, как лезвия, пильного диска, резца, резака и т.д.
- 16.** Убирайте ключи и посторонние предметы перед включением электроинструмента.
- 18.** Если инструмент используется на улице, используйте только шнуры-удлинители, предназначенные для работы на улице.
- 19.** Будьте бдительны. Используйте разумный подход. Не управляемайте электроинструментом, если Вы устали.
- 20.** Проверяйте поврежденные части. Перед дальнейшим использованием инструмента кожух или другую поврежденную часть необходимо тщательно проверить, убедиться, что они будут работать надлежащим образом и выполнять предназначенную функцию. Проверьте совмещение движущихся частей, свободный ход движущихся частей, целостность деталей и любые другие условия, которые могут повлиять на работу инструмента. Кожух или другая часть должны быть надлежащим образом отремонтированы и заменены в авторизованном сервисном центре. Не используйте инструмент, если его нельзя включить и выключить с помощью переключателя.
- 21.** Предостережение. Использование любой другой принадлежности или насадки, отличной от рекомендемых в данной инструкции по эксплуатации или каталоге, может привести к опасности личной травмы.
- 22.** Электроинструмент должен обслуживаться/ремонтироваться только в авторизованном сервисном центре. Ремонт электрического оборудования должны выполнять только квалифицированные специалисты с использованием оригинальных запасных частей, в противном случае может возникнуть опасность травматизма пользователя.
- Требования безопасности при работе с гравером.**
- 1.** Изделие предназначено только для сухой обработки материалов. Использование жидкостей при работе может привести к повреждению насадки, проникновению влаги в изделие и поражению оператора электрическим током.
 - 2.** При установке гибкого вала обязательно закрепляйте гравер на штативе. Незакрепленное изделие может прийти в движение (вращательное, поступательное) и стать источником травм оператора и повреждений окружающих предметов.
 - 3.** Включайте изделие, только удерживая его или патрон гибкого вала (если подключен) на весу. Во избежание повреждения изделия и окружающих предметов, а также травм оператора ни в коем случае не включайте изделие, лежащее на опорной поверхности.
 - 4.** Будьте особенно внимательны при использовании гравера с установленным гибким валом.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ / ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

5. Искрение в электрическом двигателе и образование раскаленных частиц в процессе гравирования, фрезерования и резки являются нормальным следствием работы изделия. Не включайте изделие и не работайте в помещениях с высоким содержанием в воздухе паров кислот, воды, взрывчатых или легковоспламеняющихся газов.

6. При шлифовальных и полировальных работах насадка и изделие сильно нагреваются. Не прикасайтесь к ним частями тела и не кладите изделие на легковоспламеняющиеся и легкоповреждаемые материалы до полного их остывания.

7. Примите все меры для исключения возможности попадания раскаленных частиц на легковоспламеняющиеся изделия и материалы.

8. После выключения питания дождитесь полной остановки электродвигателя, т.к. до полной остановки он еще некоторое время продолжает вращаться. Не касайтесь руками насадки и не пытайтесь остановить ее вращение каким-либо способом.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Выбор насадки

1. Отключите (если подключено) изделие от электрической сети;
2. В зависимости от вида работы (шлифование, полирование, резание, сверление, фрезерование или гравирование) и обрабатываемого материала (дерево, сталь, камень, плитка) выберите соответствующую насадку;



ВНИМАНИЕ! Используйте только насадки, имеющие хвостовик, соответствующий диаметрам, зажимаемым цанговым зажимом. Не пытайтесь устанавливать насадки с большим или меньшим диаметром хвостовика. В этом случае замените цангу на соответствующую.

Установка насадки

1. Нажмите кнопку блокировки вала (6) и отверните гайку цангового зажима (1);
2. Установите насадку и, удерживая кнопку блокировки вала (6), крепко затяните цангового зажима (1).

Примечание! Проверьте правильность установки и крепления насадки (отсутствие люфтов и перекосов).

При необходимости использования гибкого вала

1. Снимите упор (4), открутив его по резьбе;
2. Вытяните внутренний гибкий трос, для чего распрямите вал и опустите конец с накидной гайкой (11);
3. Установите трос в цанговый зажим гравера (1) и затяните гайку;
4. Накрутите накидную гайку (11) на резьбу крепления упора (4);
5. Отверните гайку цангового зажима патрона гибкого вала (12) и установите насадку;
5. Оттянув кожух патрона (12) для фиксации вала, крепко затяните гайку патрона.

Примечание! Проверьте правильность установки крепления насадки (отсутствие люфтов и перекосов).

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ / ПОРЯДОК РАБОТЫ



ВНИМАНИЕ! При установке гибкого вала обязательно закрепляйте гравер на штативе. Незакрепленное изделие может прийти в движение (вращательное, поступательное) и стать источником травм оператора и повреждений окружающих предметов.

Установка штатива

1. Установите струбцину (10) крепления штатива в удобном месте недалеко от места работы и крепко затяните винт крепления;
2. Установите в отверстие струбцины штатив (3), закрутив его по резьбе до упора;
3. Отрегулируйте необходимую высоту штатива;
4. Подвесьте гравер за петлю (9) на крючок штатива (5).

Регулировка скорости вращения вала

В зависимости от вида работы и обрабатываемого материала установите регулятором (8) необходимую частоту вращения.

Примечание! Для обработки пластмасс и легкоплавких материалов используйте пониженную частоту вращения; для резки и полировки дерева и металла устанавливайте повышенную скорость. Резка алюминия, медных, свинцовых и цинковых сплавов, а также олова, может производиться на разных скоростях.

Подготовьтесь к работе

1. При необходимости закрепите обрабатываемую заготовку.
2. Во избежание прилипания разрезаемого материала к зубьям режущего диска смажьте его парафином (не водой!) или другой подходящей смазкой.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

Включение изделия и особенности эксплуатации

Включите изделие выключателем (8), дождитесь набора полных оборотов, крепко удерживая изделие, начните обработку поверхности заготовки.



ВНИМАНИЕ! Включайте изделие, только удерживая его или патрон гибкого вала (если подключен) на весу. Во избежание повреждения изделия и окружающих предметов, а также травм оператора ни в коем случае не включайте изделие, лежащее на опорной поверхности.

Примечание! При работе с изделием не задерживайтесь долго на одном месте заготовки и не применяйте излишнего давления на инструмент. Это не ускорит процесс работы, но может повредить изделие или обрабатываемую поверхность.

При работе с изделием следите за оборотами двигателя. Падение оборотов на 20% и более свидетельствует о перегрузке. В этом случае необходимо снизить нагрузку, уменьшить усилие нажатия.

По окончании работы выключите изделие выключателем (8) и отключите от сети.



ВНИМАНИЕ! После выключения питания дождитесь полной остановки электродвигателя, т.к. до полной остановки он еще некоторое время продолжает вращаться. Не касайтесь руками насадки и не пытайтесь остановить ее вращение каким-либо способом.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Убедитесь, что напряжение Вашей сети соответствует nominalному напряжению изделия.
2. Перед началом работы осмотрите и визуально проверьте изделие и кабель, а также сменные насадки на отсутствие видимых механических повреждений.
3. Включайте изделие в сеть только, когда Вы готовы к работе.
4. Перед первым использованием изделия включите его без нагрузки и дайте поработать 10 - 20 секунд на минимальной и максимальной скорости. Если в это время Вы услышите посторонний шум, почувствуете повышенную вибрацию или запах гаря, выключите изделие, отсоедините кабель питания от сети и установите причину этого явления. Не включайте изделие, прежде чем будет найдена и устранена причина неисправности.
5. Во избежание повреждения изделия или обрабатываемой заготовки, каждый раз перед включением изделия в сеть проверьте выключенное положение выключателя (8).
6. Для исключения перегрева делайте перерывы в работе изделия, достаточные для охлаждения насадок и изделия. Будьте особенно внимательны при использовании гибкого вала.



ВНИМАНИЕ! При шлифовальных и полировальных работах насадка и изделие сильно нагреваются. Не прикасайтесь к ним частями тела и не кладите изделие на легковоспламеняющиеся и легкоповреждаемые материалы до полного их остывания.

7. Примите все меры для исключения возможности попадания раскаленных частиц на легковоспламеняющиеся изделия и материалы.
8. Во избежание повреждений и травм, во время работы не прикасайтесь к врачающимся сменным насадкам, не пытайтесь очищать их от налипших частиц и не пытайтесь останавливать их при выключении изделия.
9. Регулярно проверяйте состояние сетевого кабеля. Не допускайте повреждения и загрязнения изоляции, чрезмерных тяущих и изгибающих нагрузок.



ВНИМАНИЕ! Поврежденный кабель подлежит немедленной замене в сервисном центре.

10. Выключайте изделие из сети сразу же по окончании работы.
11. Выключайте изделие только выключателем 9. Не выключайте, просто отсоединяя кабель от сети (вынимая вилку из розетки).
12. Периодически очищайте от грязи и пыли корпус изделия и кабель, вентиляционные отверстия.
13. Все работы по техническому обслуживанию должны проводиться при отключенном от сети кабеле.
14. Изделие не требует другого специального обслуживания.
15. Следите за исправным состоянием изделия. В случае появления подозрительных запахов, дыма, огня, искр следует выключить аппарат, отключить его от сети и обратиться в специализированный сервисный центр.

СРОК СЛУЖБЫ, УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ, ТРАНСПОРТИРОВКИ И УТИЛИЗАЦИИ / РАСШИФРОВКА СЕРИЙНОГО НОМЕРА**СРОК СЛУЖБЫ, УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ, ТРАНСПОРТИРОВКИ И УТИЛИЗАЦИИ****Срок службы и утилизация**

Срок службы электрического гравера составляет 3 года с момента даты продажи. Если дата продажи не указана, срок службы исчисляется с даты выпуска. Не выбрасывайте электроинструмент в бытовые отходы! Отслуживший свой срок электроинструмент должен утилизироваться в соответствии с Вашими региональными нормативными актами по утилизации электроинструментов.

Условия хранения

Срок хранения - 3 года при условии хранения продукции в закрытых помещениях с естественной вентиляцией в упаковке при температуре воздуха от -10 °C до +50 °C и относительной влажности воздуха не более 80 %, что соответствует условиям хранения 5 по ГОСТ 15150-89.

Условия транспортировки

Транспортировать продукцию можно любым видом закрытого транспорта в упаковке (кейсе) производителя или без нее, с сохранением изделия от механических повреждений, атмосферных осадков, воздействия химически-активных веществ и соблюдением мер предосторожности при перевозки хрупких грузов.

Перечень критических отказов

Искрение электромотора, появления постороннего шума — при выявлении перечисленных неисправностей, необходимо отключить прибор от сети и обратиться в сервисный центр.

Технический регламент таможенного союза

TP TC 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования»

TP TC 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств»,

РАСШИФРОВКА СЕРИЙНОГО НОМЕРА

/ 2017 / 01 / 20069728 / 00001 /

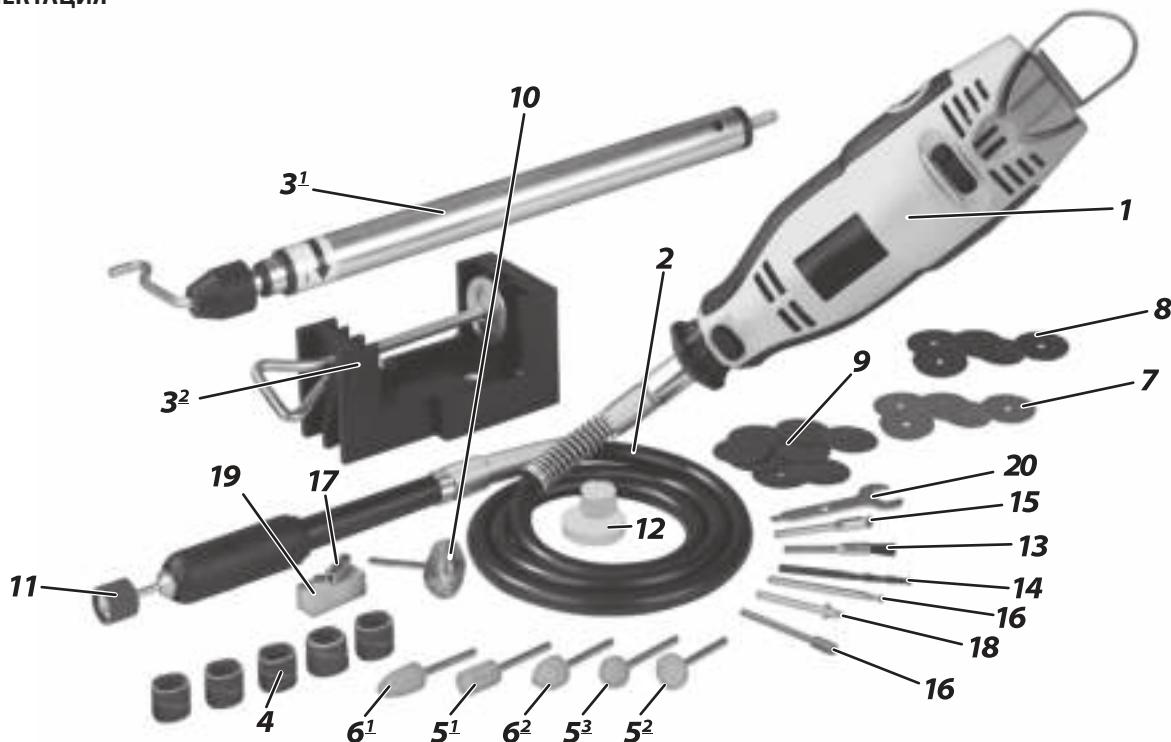
2017 – год производства

01 – месяц производства

20069728 – индекс модели

00001 – индекс товара

КОМПЛЕКТАЦИЯ



1. ГРАВЕР	1 ШТ.
2. ГИБКИЙ ВАЛ	1 ШТ.
3. ПОДСТАВКА (ШТАТИВ ¹ / СТРУБЦИНА ²)	1 ШТ.
4. ШЛИФОВАЛЬНАЯ ЛЕНТА, 12,7Х12,7 ММ, 80# / 100# / 120#	1 ШТ. / 2 ШТ. / 2 ШТ.
5. ТОЧИЛЬНЫЙ КАМЕНЬ, ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ¹ / ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ УСЕЧЕННЫЙ ² / СФЕРИЧЕСКИЙ ³	1 ШТ. / 1 ШТ. / 1 ШТ.
6. ТОЧИЛЬНЫЙ КАМЕНЬ, КОНИЧЕСКИЙ (УЗКИЙ ¹ / ШИРОКИЙ ²)	1 ШТ. / 1 ШТ.
7. ШЛИФОВАЛЬНАЯ БУМАГА, КРУГ КРАСНЫЙ, 20 ММ, ЗЕРНИСТОСТЬ 120# / 240#	2 ШТ. / 3 ШТ.
8. ШЛИФОВАЛЬНАЯ БУМАГА, КРУГ ЧЕРНЫЙ, 20 ММ, ЗЕРНИСТОСТЬ 100#	5 ШТ.
9. ОТРЕЗНОЙ ДИСК, КРУГ 24 ММ, КОРУНД КОРИЧНЕВЫЙ, ЗЕРНИСТОСТЬ: 150# / 180#	4 ШТ. / 4 ШТ.
10. ЩЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ	1 ШТ.
11. НАСАДКА ДЛЯ ШЛИФОВАЛЬНОЙ ЛЕНТЫ	1 ШТ.
12. ПОЛИРОВАЛЬНЫЙ КРУГ	2 ШТ.
13. ЩЕТИННАЯ ЩЕТКА	1 ШТ.
14. СВЕРЛО ПО МЕТАЛЛУ 3,2 ММ HSS	1 ШТ.
15. ДЕРЖАВКА ДЛЯ ОТРЕЗНЫХ И ПОЛИРОВАЛЬНЫХ КРУГОВ	1 ШТ.
16. ФРЕЗЕРНАЯ ШАРОШКА (2,4 ММ)	2 ШТ.
17. ЦАНГА 2,4 ММ	1 ШТ.
18. ДЕРЖАТЕЛЬ 3,2 ММ	1 ШТ.
19. ТОЧИЛЬНЫЙ КАМЕНЬ	1 ШТ.
20. КЛЮЧ	1 ШТ.
21. КЕЙС	1 ШТ.
22. ИНСТРУКЦИЯ ГАРАНТИЙНЫМ ТАЛОНОМ	1 ШТ.

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ**ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ**

В силу технической сложности изделия, критерии предельных состояний не могут быть определены пользователем самостоятельно. В случае явной или предполагаемой неисправности см таблицу ниже. Если неисправности в перечне не оказалось или Вы не смогли устранить ее, обратитесь в специализированный сервисный центр.

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
Изделие не включается	Неисправен выключатель или иной электронный компонент	Обратитесь в сервисный центр для ремонта или замены
	Полный износ щеток	Замените щетки
	Неисправен двигатель	Обратитесь в сервисный центр для ремонта или замены
Изделие включается, но не развивает полную скорость	Износ щеток	Замените щетки
	Неисправен выключатель или иной электронный компонент	Обратитесь в сервисный центр для ремонта или замены
	Повышенное давление на изделие	Ослабьте силу давления
	Сгорела обмотка или обрыв в обмотке двигателя	Обратитесь в сервисный центр для ремонта
	Заклинивание механизма	Обратитесь в сервисный центр для ремонта
Изделие или насадка остановились при работе	Повышенный нажим на изделие	Ослабьте силу давления
	Полный износ щеток	Замените щетки
	Недостаточная затяжка гайки цанги, обрыв гибкого троса	Затяните гайку, замените гибкий вал
	Заклинивание механизма	Обратитесь в сервисный центр для ремонта
Изделие перегревается	Интенсивный режим, работа с максимальной нагрузкой	Измените режим работы, снизьте нагрузку
	Высокая температура окружающего воздуха, слабая вентиляция, засорены вентиляционные отверстия	Примите меры к снижению температуры, улучшению вентиляции, очистке вентиляционных отверстий
	Недостаток смазки, заклинивание механизма	Обратитесь в сервисный центр для ремонта
	Сгорела обмотка или обрыв в обмотке	Обратитесь в сервисный центр для ремонта