

# MAXPILER

## ИНСТРУКЦИЯ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

### АППАРАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ



**MPW-0632**  
**MPW-0832**  
**MPW-0832A**  
**MPW-2063**

---

## **Поздравляем Вас с приобретением аппарата для сварки пластиковых труб MAXPILER.**

Аппараты для сварки пластиковых труб MAXPILER разработаны опытными инженерами для долгой и надежной службы.

MaxPiler - это качественный и эффективный инструмент. Мы постарались сделать так, чтобы работа. При этом помните - несоблюдение мер техники безопасности из этого руководства может нанести вред вашему здоровью и создать риск для окружающих. Чтобы избежать возможных травм или повреждений оборудования, внимательно ознакомьтесь с руководством по эксплуатации перед началом работы.

При покупке изделия в розничной торговой сети убедитесь в следующем:

- продавец проверил работоспособность и комплектность инструмента;
- поставил печать торгующей организации;
- заполнил гарантийный талон.

### **ОБЩИЕ МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ**

Не используйте сварочный аппарат для любых иных целей, кроме указанных в настоящем руководстве.

Не допускайте использования сварочного аппарата неквалифицированными, несовершеннолетними лицами или людьми с недостаточными для использования электроинструмента физическими данными. В случае передачи сварочного аппарата другим лицам подробно расскажите о правилах его использования и дайте Кабель вдали от источника нагрева, масла и острых предметов.

Не допускайте присутствия детей, животных или посторонних в рабочей зоне.

При отключении сварочного аппарата от сети держитесь за сетевой кабель.

Всегда отключайте сварочный аппарат от электросети, когда Вы его не используете.

Отключайте сварочный аппарат от электрической сети:

- в случае любых неполадок;
- перед сменой насадок или чисткой;
- после окончания эксплуатации.

Не пользуйтесь сварочным аппаратом после его падения или если на нем видны какие-либо следы повреждения, а также с поврежденным сетевым кабелем или штекером. Обратитесь в авторизованный сервисный центр для диагностики или ремонта сетевого кабеля.

---

При повреждении сетевого кабеля во избежание опасности его должен заменить изготовитель или его агент, или аналогичное квалифицированное лицо. Замена сетевого кабеля осуществляется в авторизованном сервисном центре согласно действующему тарифу. Работа и техобслуживание должны осуществляться строго в соответствии с данным руководством.

Не используйте чистящие средства, которые могут вызвать эрозию инструмента (бензин и прочие агрессивные средства).

Сварочный аппарат является источником повышенной опасности. При несоблюдении мер предосторожности контакт с нагревательной поверхностью может привести к ожогам, возгораниям и прочим нежелательным последствиям.

## НАЗНАЧЕНИЕ

Аппарат для сварки пластиковых труб предназначен для растровой (муфтовой) сварки пластиковых труб и фитингов (в том числе полипропиленовых и пр). Обращаем Ваше внимание на то, что данный аппарат не предназначен для тяжелых и профессиональных работ. Его использование не по назначению является основанием для отказа в гарантийном ремонте.

## РАСШИФРОВКА ДАТЫ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИЗДЕЛИЯ

Дата изготовления изделия зашифрована в серийном номере, напечатанном на корпусе инструмента. Первые 2 цифры обозначают год выпуска, следующие 2 цифры - месяц и следующие 2 цифры - день

№. 1707300395  
год месяц день

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	MPW-0632	MPW-0832	MPW-0832A	MPW-2063
Мощность, Вт	600	1200	800	2000
Рабочая температура, °С	0-300	300	0-300	0-300
Напряжение сети, В	220	220	220	220
Диаметр насадок, мм	20/25/32	20/25/32	20/25/32	20/25/32/40/50/63
Время нагрева, мин	2,5	2,5	2,5	2,5
Вес, кг	1,1	1,9	1,3	4,3

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

	MPW-0632	MPW-0832	MPW-0832A	MPW-2063
Аппарат для сварки труб ПВХ	1 шт	1 шт	1 шт	1 шт
Металлический кейс	1 шт	1 шт	1 шт	1 шт
Подставка	1 шт	1 шт	1 шт	1 шт
Насадки	3 шт	3 шт	3 шт	6 шт
Ключ	1 шт	1 шт	1 шт	1 шт
Отвертка	-	-	-	1 шт
Рулетка	-	-	-	1 шт
Ножницы для резки труб	-	-	-	1 шт
Уровень пузырьковый	-	-	-	1 шт
Инструкция по эксплуатации	1 шт	1 шт	1 шт	1 шт

### Примечание

Так как инструмент MAXPILER постоянно совершенствуется, то производитель оставляет за собой право вносить изменения в указанные характеристики, внешний вид и комплектацию изделий без предварительного уведомления.

---

## ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

### **Установка насадок**

Сварочные насадки всегда необходимо устанавливать так, чтобы их поверхность не выходила за край нагревательного элемента. Поместите аппарат на подставку. Установите насадку необходимого диаметра с обеих сторон нагревательного элемента. Вставьте болт в отверстие нагревательного элемента и скрепите насадку при помощи шестигранного ключа. При этом следует обратить внимание на то, чтобы насадки всей своей поверхностью прилегали к нагревательному элементу. Не разрешается применять клещи или другие непригодные инструменты, чтобы не повредить покрытие насадок. Насадки с большим диаметром обычно размещаются в посадочное место ближе к ручке.

---

## Подготовка

Подключите сетевой кабель к электросети, после чего загорятся отдельные индикаторы сети для каждого нагревательного элемента. При помощи регулятора температуры выберите оптимальную для работы. Температура, необходимая для сварки пластиковых труб, составляет не менее 260°C. Когда красный индикатор погаснет, - аппарат набрал нужную рабочую температуру.

Обращаем ваше внимание, если индикаторы находятся без изменения в течение долгого времени, это означает, что сварочный аппарат работает некорректно. Прекратите рабочий цикл и немедленно отключите кабель от электросети.

**ВНИМАНИЕ! Первая сварка должна производиться не менее, чем через 5 минут после достижения сварочной температуры!**

Отрежьте трубу необходимой длины. При помощи графитового стержня обозначить глубину сварки на конце трубы. При необходимости удалить заусенцы и образовавшуюся при резке стружку.

## Сварка

Конец пластиковой трубы, не вращая, вставить в нагревательную насадку до отмеченной глубины сварки и одновременно, не вращая, насадить фитинг до упора. Необходимо обязательно соблюдать время нагревания (см. примерную таблицу ниже).

**ВНИМАНИЕ! Отсчет времени нагрева начинается лишь тогда, когда на нагревательной гильзе и на дорне достигается необходимая глубина сварки.**

По окончании предписанного времени нагревания, быстро снять пластиковую трубу и фитинг с насадок, и, сразу, не поворачивая их, сдвинуть друг с другом так, чтобы отмеченная глубина сварки была покрыта образующимся наплывом.

**ВНИМАНИЕ! Не следует вдвигать пластиковую трубу в фитинг слишком глубоко, наплыв не должен уходить дальше края фитинга, иначе это может привести к сужению или даже к закупорке трубы.**

Далее следует подержать соединенные элементы некоторое время, после чего произойдет сопряжение и естественное охлаждение сваренных деталей. Во время обработки соединенные элементы должны быть зафиксированы. В это время соединение можно откорректировать.

---

Эта корректировка ограничивается лишь выравниванием трубы и фитинга. Поворачивание элементов недопустимо. По истечении времени остывания соединение уже нельзя подвергать выравниванию. По истечении времени охлаждения соединенные в единое целое элементы можно подвергать полной нагрузке. В результате сплавления пластиковой трубы и фитинга образуется монолитное соединение материала системных элементов. При смене насадки на нагретом приборе после нагревания необходимо повторно проконтролировать рабочую температуру сварочного инструмента.

По окончании сварочных работ надо выключить прибор и дать ему остыть. Категорически запрещается охлаждать прибор водой, это приведет к выходу термосопротивления из строя. Не допускайте загрязнения сварочного аппарата и насадок. Пригоревшие частицы могут стать причиной некачественной сварки. Необходимо регулярно проверять рабочую температуру сварочного аппарата при помощи соответствующих измерительных приборов, или поручать проведение таких проверок специалистам

**Таблица рабочего цикла**

Диаметр насадки (мм)	Время нагрева трубы/фитинга (сек)	Глубина нагрева трубы (мм)	Время охлаждения (мин)
20	5	14	3
25	7	16	3
32	8	20	4
40	12	21	4
50	18	22,5	5
63	24	150	6

## ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность	Возможная причина	Действия поустранению
Изделие не включается	Нет напряжения в сети	Проверьте напряжение в сети
	Не исправен нагревательный элемент, переключатель режимов терморегулятор или иной электрический элемент	Обратитесь в сервисный центр для ремонта или замены
Изделие работает, но не нагревается или нагревается недостаточно	Низкое напряжение сети	Проверьте напряжение в сети
	Сгорел нагревательный элемент	Обратитесь в сервисный центр для ремонта или замены
	Неисправен нагревательный элемент, переключатель режимов, терморегулятор или иной электрический элемент	Обратитесь в сервисный центр для ремонта или замены
Изделие перегревается	Неисправен терморегулятор	Обратитесь в сервисный центр для ремонта или замены

## ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Во время установленного срока храните машину:

- при температуре окружающей среды от минус 50°C до плюс 40°C
- относительной влажности воздуха не более 80% при температуре плюс 20°C.

Транспортировку машины осуществляйте только в фирменной упаковке.

Перед упаковкой снимите рабочий инструмент, сверните и зафиксируйте шнур.

## УТИЛИЗАЦИЯ

Отслужившие свой срок инструменты, принадлежности и упаковку следует сдавать на экологически чистую переработку отходов. Утилизируйте электроинструмент отдельно от бытового мусора!



---

## УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

1. Настоящее гарантийное свидетельство является единственным документом, подтверждающим Ваше право на бесплатное гарантийное обслуживание. Без предъявления данного свидетельства претензии не принимаются. В случае утери или порчи гарантийное свидетельство не восстанавливается.
2. Гарантийный срок на электроинструмент составляет 12 месяцев со дня продажи, в течение гарантийного срока сервисная служба бесплатно устраняет производственные дефекты и производит замену деталей, вышедших из строя по вине изготовителя. На период гарантийного ремонта эквивалентный исправный инструмент не предоставляется. Заменяемые детали переходят в собственность служб сервиса. Производитель не несет ответственности за вред, который может быть причинен при работе с электроинструментом.
3. В гарантийный ремонт инструмент принимается в чистом виде, при обязательном наличии надлежащим образом оформленных документов: настоящего гарантийного свидетельства, гарантийного талона, с полностью заполненными полями, штампом торговой организации и подписью покупателя.
4. Гарантийный ремонт не производится в следующих случаях:
  - при отсутствии гарантийного свидетельства и гарантийного талона или неправильном их оформлении;
  - при совместном выходе из строя якоря и статора электродвигателя, при обугливание или оплавлении первичной обмотки трансформатора сварочного аппарата, зарядного или пуско-зарядного устройства, при оплавлении внутренних деталей, прожиге электронных плат;
  - если гарантийное свидетельство или талон не принадлежат данному электроинструменту или не соответствует установленному поставщиком образцу;
  - по истечении срока гарантии;
  - при попытках самостоятельного вскрытия или ремонта электроинструмента вне гарантийной мастерской;
  - внесения конструктивных изменений и смазки инструмента в гарантийный период, о чем свидетельствуют, например, заломы на шлицевых частях крепежа корпусных деталей.
  - при использовании электроинструмента в производственных или иных целях, связанных с получением прибыли, а также - при возникновении неисправностей связанных с нестабильностью параметров электросети, превышающих нормы, установленные ГОСТ;

- 
- при неправильной эксплуатации (использование электроинструмента не по назначению, установки на электроинструмент не предназначенных заводом-изготовителем насадок, дополнительных приспособлений и т.п.;
  - при механических повреждениях корпуса, сетевого шнура и при повреждениях, вызванных воздействиями агрессивных средств и высоких и низких температур, попадании инородных предметов в вентиляционные решетки электроинструмента, а также при повреждениях, наступивших в результате неправильного хранения(коррозия металлических частей);
  - при естественном износе деталей электроинструмента, в результате длительной эксплуатации(определяется по признакам полной или частичной выработки ресурса, сильного загрязнения, ржавчины снаружи и внутри электроинструмента, отработанной смазки в редукторе);
  - использование инструмента не по назначению, указанному в инструкции по эксплуатации.
  - при механических повреждениях инструмента;
  - при возникновении повреждений в связи с несоблюдением предусмотренных инструкцией условий эксплуатации(см. главу “Общие меры безопасности” в инструкции).
  - повреждение изделия вследствие несоблюдения правил хранения и транспортировки.

Профилактическое обслуживание электроинструмента (чистка, промывка, смазка, замена пыльников, поршневых и уплотнительных колец) в гарантийный период является платной услугой.

Срок службы изделия установлен производителем и составляет 2 года со дня изготовления.

О возможных нарушениях, изложенных выше условий гарантийного обслуживания, владельцу сообщается после проведения диагностики в сервисном центре.

Владелец инструмента доверяет проведение диагностики в сервисном центре в свое отсутствие.

Запрещается эксплуатация электроинструмента при проявлении признаков повышенного нагрева, искрения, а также шума в редукторной части. Для выяснения причин неисправности покупателю следует обратиться в гарантийную мастерскую.

Неисправности, вызванные несвоевременной заменой угольных щеток двигателя, устраняются за счет покупателя.

---

5. Гарантия не распространяется на:

-сменные принадлежности (аксессуары и оснастка), например: аккумуляторы, диски, ножи, сверла, буры, патроны, цепи, звездочки, повреждение поршневой группы, цанговые зажимы, шины, элементы натяжения и крепления, насадки паяльника для пластиковых труб, головки триммеров, подошвы шлифовальных и ленточных машин, фильтры и т.п.

-быстроизнашивающиеся детали, например: угольные щетки, приводные ремни, сальники, защитные кожухи, направляющие ролики, направляющие, резиновые уплотнения, подшипники, зубчатые ремни и колеса, стволы, ленты тормоза, храповики и тросы стартеров, поршневые кольца и т.п. Замена их в течении гарантийного срока является платной услугой.

-шнуры питания, в случае повреждения изоляции, шнуры питания подлежат обязательной замене без согласия владельца (услуга платная).

-корпуса инструмента.

---

## ГАРАНТИЙНОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

Наименование изделия\_\_\_\_\_

Артикул изделия\_\_\_\_\_

Серийный номер\_\_\_\_\_

Дата продажи «\_\_» \_\_\_\_\_

Наименование торговой организации\_\_\_\_\_

М.П.

### Уважаемый покупатель!

Благодарим Вас за покупку инструмента MAXPILER и надеемся, что Вы останетесь довольны своим выбором. В процессе производства инструменты MAXPILER проходят многоуровневый контроль качества, если тем не менее Ваше изделие будет нуждаться в обслуживании, просим Вас обращаться в авторизованные сервисные центры.

### Внимание!

При покупке требуйте у продавца проверки комплектности и работоспособности инструмента, заполнение гарантийного свидетельства, гарантийного талона(графы заполняются продавцом) и простановки печати торговой организации в гарантийном свидетельстве и гарантийном талоне.

### Гарантия

На основании данного гарантийного свидетельства гарантируется отсутствие дефектов производственного характера.

Если в течении гарантийного срока в Вашем изделии тем не менее обнаружатся указанные дефекты, специализированные сервисные центры бесплатно отремонтируют изделие и заменят дефектные запасные части.

Гарантийный срок составляет 12 месяцев со дня продажи.

«С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен(а). Работоспособность и комплектность изделия проверены в моем присутствии. Претензий к качеству и внешнему виду не имею».

Подпись покупателя\_\_\_\_\_ Фамилия(разборчиво)\_\_\_\_\_

Телефон\_\_\_\_\_

## ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование \_\_\_\_\_  
Серийный номер \_\_\_\_\_  
Дата продажи «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.  
Дата получения из ремонта «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Наименование \_\_\_\_\_  
Серийный номер \_\_\_\_\_ М.П.,  
Дата продажи «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.  
(Заполняется продавцом)

✂ КАРТА ГАРАНТИЙНОГО РЕМОНТА №1  
Дата приема в ремонт “\_\_” \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.  
Заказчик \_\_\_\_\_  
Телефон(адрес) \_\_\_\_\_  
Причина обращения \_\_\_\_\_ М.П.  
Дата получения из ремонта “\_\_” \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.  
Инструмент проверен в моем присутствии \_\_\_\_\_  
(Заказ заполняется в сервисном центре) (подпись)

Наименование \_\_\_\_\_  
Серийный номер \_\_\_\_\_  
Дата продажи «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.  
Дата получения из ремонта «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Наименование \_\_\_\_\_  
Серийный номер \_\_\_\_\_ М.П.,  
Дата продажи «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.  
(Заполняется продавцом)

✂ КАРТА ГАРАНТИЙНОГО РЕМОНТА №2  
Дата приема в ремонт “\_\_” \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.  
Заказчик \_\_\_\_\_  
Телефон(адрес) \_\_\_\_\_  
Причина обращения \_\_\_\_\_ М.П.  
Дата получения из ремонта “\_\_” \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.  
Инструмент проверен в моем присутствии \_\_\_\_\_  
(Заказ заполняется в сервисном центре) (подпись)

Наименование \_\_\_\_\_  
Серийный номер \_\_\_\_\_  
Дата продажи «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.  
Дата получения из ремонта «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Наименование \_\_\_\_\_  
Серийный номер \_\_\_\_\_ М.П.,  
Дата продажи «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.  
(Заполняется продавцом)

✂ КАРТА ГАРАНТИЙНОГО РЕМОНТА №3  
Дата приема в ремонт “\_\_” \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.  
Заказчик \_\_\_\_\_  
Телефон(адрес) \_\_\_\_\_  
Причина обращения \_\_\_\_\_ М.П.  
Дата получения из ремонта “\_\_” \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.  
Инструмент проверен в моем присутствии \_\_\_\_\_  
(Заказ заполняется в сервисном центре) (подпись)

**maxPILER**

Производитель:

YIWU LUOYA TRADE CO., LTD/ИВУ ЛУОЯ ТРЭЙД КО., ЛТД

Адрес производства:

UNIT 2-501, Building 9, Dongfuzhai 2, Futian street, Yiwu,  
Zhenjiang, China/

БЛОК 2-501, стр. 9, Донгфужай 2, ул. Футян, Иву, Чжэньцзян, Китай  
Импортер: ООО «Турбо-Тулс».

Юридический адрес: 117246, г. Москва, ул. Херсонская, 43-670

Вопросы и предложения направляйте по адресу:

614058, Пермский край, г. Пермь, ул. Фоминская, 36.

E-mail: [info@maxpiler.com](mailto:info@maxpiler.com)



**EAC**

**PROFESSIONAL**