

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ФАБРИКА ДОМАШНИХ КОНСЕРВОВ

БЫТОВОЙ АВТОКЛАВ-СТЕРИЛИЗАТОР

КОНСЕРВАТОР



УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Вы приобрели фабрику ДОМАШНИХ консервов, бытовой автоклав-стерилизатор КОНСЕРВАТОР.

Аппарат изготовлен из высококачественной нержавеющей стали. Бытовой автоклав-стерилизатор предназначен для консервирования в домашних условиях мяса, рыбы, птицы, овощей и фруктов.

В нашем автоклаве вы можете приготовить вкусные тушенки из различных сортов мяса, курицы, гуся, утки, а также рыбные консервы, различные овощные заготовки, варенье и другие заготовки, которые будут радовать Вас и Ваших близких круглый год! Домашнее консервирование с помощью нашего автоклава - это самый быстрый, удобный и безопасный способ приготовления домашних консервов сразу в банках, как на промышленном производстве.

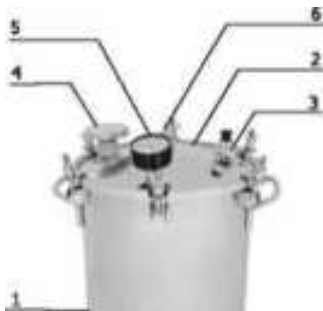
При этом вы можете быть уверены в том, что продукты приготовленные таким способом консервирования прекрасно хранятся и содержат максимальное количество полезных веществ.

Автоклав - незаменимый прибор, необходимый каждому, кто занимается домашним консервированием и заготовками!

КОМПЛЕКТНОСТЬ

- 1. Бак (оборудован механизмом плотного прижатия крышки к баку).**
- 2. Крышка бака (оборудована: манометром, термометром, клапаном сброса избыточного давления, уплотнительным кольцом).**
- 3. Кассета для размещения банок (включает основание и 2 упорных диска).**

УСТРОЙСТВО АВТОКЛАВА



1. Бак с зажимами. 2. Крышка с уплотнителем. 3- Клапан сброса избыточного давления. 4. Термометр. Б.Манометр. 6. Заглушка с прокладкой. 8. Основание с двумя упорными дисками-

РАБОТА АВТОКЛАВА

1. Подготовить продукты для консервирования. Пример: мясо, рыбу, птицу промыть, разрезать на порционные куски, уложить в сыром виде в чистые банки (банки наполнять полностью, но **НЕ УПЛОТНЯТЬ, НЕ УТРАМБОВЫВАТЬ!**). Добавить соль, специи по вкусу.

2. Банки, заполненные продуктами, можно закрывать двумя видами крышек:

- закататьзакаточной машинкой обычные жесть-крышки;
- закрутить твист-крышками.

3. В бак установить основание кассеты для размещения банок.

4. Разместить на основании кассеты первый слой банок. На один упорный диск можно расположить:

- 0,5 л - 4 шт. (**общее возможное количество в автоклаве 0,5 л - 8шт., 2 слоя**)
- 0,7 л - 4 шт. (1 слой)
- 1 л - 3 шт. (1 слой)

Возможно комбинировать различные виды банок, например: 1 слой по 0,7 л +1 слой по 0,5 ли т.д.

**ВНИМАНИЕ! ВАЖНО! В ОДНОМ СЛОЕ ДОЛЖНЫ БЫТЬ
УСТАНОВЛЕНЫ БАНКИ ТОЛЬКО ОДНОГО КАЛИБРА И
ТОЛЬКО С ОДНОТИПНЫМИ КРЫШКАМИ!!!**

5. Слой банок переложить упорным диском, на который установить следующий слой банок с продуктами.

6. Верхний диск плотно зафиксировать зажимом.

ВНИМАНИЕ!!! ЗАЖИМ ЗАКРУЧИВАТЬ МАКСИМАЛЬНО ПЛОТНО, НО ТОЛЬКО РУКАМИ.

7. Установить бак с банками на плиту и залить его водой таким образом, чтобы верхний упорный диск был скрыт водой на 1-2см.

8. Включить плиту. Внимательно следить за температурой нагрева, и как только температура поднимется до 102 - 112°C, отрегулировать нагрев плиты таким образом, чтобы клапан давления срабатывал периодически, и при этом температура поддерживалась бы в этом диапазоне 102 - 115°C (фактически перевести плиту в режим слабого нагрева).

При этом давление, которое будет показывать манометр, должно находиться в диапазоне 0,3-0,9 атм. (bar). Манометр является дополнительным прибором безопасности: нормальное течение процесса стерилизации должно проходить в диапазоне 0,3-0,9 атм. (bar). В случае, если Вы видите, что давление которое показывает манометр, превышает 1,2 атм. (bar) и продолжает расти, необходимо **НЕМЕДЛЕННО ВЫКЛЮЧИТЬ НАГРЕВ И СНЯТЬ АВТОКЛАВ С ПЛИТЫ!** Охладив его до температуры 40- 50°C, необходимо прочистить клапан сброса избыточного давления, а именно: его трубку и собственно плавающую головку клапана и проверить их продувкой. Воздух должен проходить через них без помех.

ВНИМАНИЕ! ПЕРИОДИЧЕСКИЕ ВЫХОДЫ НЕБОЛЬШОГО КОЛИЧЕСТВА ПАРА И КАПЕЛЬ ВОДЫ ИЗ ПОД УПЛОТНИТЕЛЯ КРЫШКИ СЛУЖАТ ДЛЯ АВТОКОМПЕНСАЦИИ СООТВЕТСТВИЯ ДАВЛЕНИЯ И ТЕМПЕРАТУРЫ И НЕ ЯВЛЯЮТСЯ ДЕФЕКТОМ И ОСНОВАНИЕМ ДЛЯ ВОЗВРАТА ИЗДЕЛИЯ.

9. Продолжительность стерилизации продуктов в автоклаве при температуре 102-112С°:

Продукт	Рекомендуемое время, мин
Мясо	30-35
Птица	20-25
Рыба	15-25
Овощи	5-10
Фрукты (варенье, джемы)	3-8

10. По истечении времени стерилизации выключить плиту. Дать остыть автоклаву до температуры 40-50С°.

ВНИМАНИЕ! ОЧЕНЬ ВАЖНО! НЕ ОТКРЫВАТЬ КРЫШКУ БАКА И НЕ СБРАСЫВАТЬ ДАВЛЕНИЕ САМОСТОЯТЕЛЬНО КЛАПАНОМ, ПРЕЖДЕ ЧЕМ ТЕМПЕРАТУРА НЕ ДОСТИГНЕТ 40-50С°. ТОЛЬКО ПОСЛЕ ЭТОГО ЛЕГКИМ ДВИЖЕНИЕМ, ИСПОЛЬЗУЯ ПОЛОТЕНЦЕ, НЕМНОЖКО ПРИПОДНЯТЬ НЕСКОЛЬКО РАЗ КЛАПАН, ЧТОБЫ СБРОСИТЬ ОСТАТОЧНОЕ ДАВЛЕНИЕ. ТОЛЬКО УБЕДИВШИСЬ, ЧТО ДАВЛЕНИЕ ВНУТРИ ОТСУТСТВУЕТ, ОТКРУТИТЬ ЗАЖИМЫ И ОТКРЫТЬ КРЫШКУ АВТОКЛАВА.

11. Вынуть банки, перевернуть их крышкой вниз и выдержать 12 часов в таком состоянии, а затем убрать в прохладное место на хранение. Банки могут храниться даже при комнатной температуре.

ЧИСТКА И УХОД

1. Для чистки и полировки внешних поверхностей аппарата рекомендуется использовать средства, предназначенные для ухода за нержавеющей поверхностями.
2. Убедитесь, что аппарат очищен и просушен должным образом, прежде чем убрать его на хранение.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

1. Гарантийные обязательства на проданные магазином товары несет производитель. Гарантийный срок, установленный производителем, составляет 12 месяцев и исчисляется с момента продажи товара.
2. Гарантийное обслуживание не производится, если:
 - Нарушены правила эксплуатации изделия;
 - Изделие имеет механические повреждения или повреждения вызванные попаданием внутрь изделия посторонних веществ, предметов, жидкостей;
 - если изделие имеет повреждения, вызванные стихией, пожаром, бытовыми факторами;
 - если имеются следы постороннего вмешательства или была попытка несанкционированного ремонта.
3. Гарантийные обязательства не распространяются на ущерб, причиненный другому оборудованию, работающему в сопряжении с данным изделием.

ВНИМАНИЕ! Потемнения, которые могут возникать на внутренней и наружной поверхностях автоклава в процессе эксплуатации изделия, являются допустимыми и не служат основанием для возврата изделия по гарантии.

Подпись

Дата

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Дата выпуска _____ Штамп ОТК _____

Продан _____
(наименование предприятия торговли)

Дата продажи _____

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Дата продажи _____ Штамп продавца _____

Причина отказа _____

Выполнение работы по устранению неисправностей _____

Ремонт произвел _____

ГАРАНТИЙНЫЕ СЕРВИСНЫЕ ЦЕНТРЫ

1. **г.Архангельск СЦ "УАН-Сервис"**
г.Архангельск, ул.Суворова 12, тел.:(8182) 27-6912
2. **г.Барнаул ООО Китеж**
г.Барнаул ул.Власихинская 49а, офис 22, тел.:(3852)315-350, 256-794
3. **г.Благовещенск "Технополис-сервис"**
г.Благовещенск, ул.Гражданская 121, тел.:(4162) 360-260
4. **г.Волгоград ООО "Регион-Юг"**
г.Волгоград, р.п.Гумрак, ул.Моторная, д.96, тел.:(8442) 53-17-59
5. **г.Воронеж "СЦ БытРемТех"**
г. Воронеж, ул.Ленинградская, 15, тел.: (473) 292 81 98
6. **г.Екатеринбург "Мастер-Е"**
г.Екатеринбург, ул .Техническая 34, тел.:(343)200-27-11, 89506533802
7. **г.Иваново "Спектр-Сервис"**
г.Иваново, Посадский переулок 4 оф.017, тел.:(4932)324692, 324697
8. **Иркутск ASCentre (АСЦентр)**
г. Иркутск, ул. Киевская, 34а, 8(3952) 648-232, 8(908) 661-05-38
9. **г.Йошкар-Ола СЦ "Мидас"**
г.Йошкар-Ола, ул.Советская 173, тел.:(8362) 45-73-68, 41-77-43
10. **г.Казань СЦ "Элнет"**
г.Казань, проспект Ибрагимова 32, тел.:(843) 240-64-94
11. **г.Красноярск ООО Оптима Фирма "Хозкомплект"**
г.Красноярск, пр.Металлургов, 37А\46, тел.:(391)2551158
12. **г.Красноярск ИП Даровский С.А.**
г.Красноярск, пр.им.газ. Красноярский рабочий 150 оф.113,
тел.:(391)205-19-18
13. **г.Курган "Техномастер"**
г.Курган, Станционная 38(3522)55-02-56
14. **г.Москва ООО "ЗВИ сервис"**
г.Москва, ул.Дубининская 69, корп.30, тел.:(499) 235-88-78
15. **г.Ниж.Новгород "Ремонт Бытовой Техники"**
г.Ниж.Новгород, ул.Родионова 193, корп.2, п.6, тел.:(831) 415-25-68
16. **г.Новосибирск "Новосибрембыттехника"**
г.Новосибирск, ул.Большевитская 121(383) 266-82-93, 266-18-67
17. **г.Омск "Гарантийная мастерская"**
г.Омск, ул.Хмельницкого 130, тел.: (3812)36-42-02

Подпись

Дата

18. **г.Оренбург ИП Бабина**
г. Оренбург, ул. Космическая, д. 4, тел.:(3532) 36-87-94
19. **г.Оренбург ООО "Тико-центр"**
г. Оренбург, ул. Комсомольская, д.16, тел.:(3532) 77-67-64,78-15-82
20. **г.Пермь "Мария-М"**
г.Пермь, ул.Лебедева 8, тел.(342) 263-02-22
21. **г.Пермь "Спекгр-2"**
г.Пермь, ул.Адм.Нахимова 18, тел.:(342) 252-57-58
22. **г.Самара «Спец-Мастер»**
г.Самара ул.Ленинградская 100/Ленинская 56, тел.:(846)990-37-51, 240-98-17
23. **г.Санкт-Петербург ООО «Электа»**
г. Санкт-Петербург, 6 - р. Новаторов, д.11, литер А, пом.17Н, тел.:(812) 372-23-12; 372-23-13
24. **г.Санкт-Петербург ООО"БИТ-95"**
г.Санкт-Петербург, ул.Магнитогорская д.11 пом.36Н, 37Н лит И, тел.:(812) 622-18-00
25. **г.Северодвинск СЦ "УАН-Севрис"**
г.Северодвинск, ул.Ломоносова 41, тел.:(953)
26. **г.Тюмень АСЦ "ИП Удалов Д.С."**
г. Тюмень, ул. Республики 204, корпус 1, офис 407, тел.: (3452) 924-001, 906-873-43-35.
27. **г.Тюмень "ТюменьБыТехника"**
г. Тюмень, ул. Белинского 24, тел.: (3452) 43-48-74.
28. **г.Челябинск "РусБТ"**
г.Челябинск, ул.Орджоникидзе 43, тел.:(351) 734-95-55

Производитель: ООО «Уральский завод бытовых изделий»

По вопросам продаж обращаться: тел.: 8 (351) 220-39-89, 217-39-89 / uzbl@uralsibtech.ru По вопросам сервисного обслуживания обращаться: 454012, г. Челябинск, Копейское шоссе, 9П, тел.: (351)217-39-89 / e-mail: service@uralsibtech.ru
Сделано в России