

THE ONE & PROFESSIONAL

PATRIOT

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

АППАРАТ ДЛЯ СВАРКИ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ | **PW 150** | **PW 175** | **PW 205** | **PW 250** |

www.onlypatriot.com



1. НАЗНАЧЕНИЕ
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
3. КОМПЛЕКТНОСТЬ
4. УСТРОЙСТВО
5. ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ
6. СБОРКА И ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ
7. СВАРКА
8. ХРАНЕНИЕ, ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ, УТИЛИЗАЦИЯ
9. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН
10. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА
11. АДРЕСА СЕРВИСНЫХ ЦЕНТРОВ

PATRIOT

ВВЕДЕНИЕ

Благодарим Вас за приобретение электроинструмента торговой марки «PATRIOT».

ВНИМАНИЕ!

При покупке изделия:

— требуйте проверки его исправности путем пробного включения, а также комплектности согласно комплекту поставки, приведенному в настоящей инструкции;

— убедитесь, что гарантийный талон оформлен должным образом, и содержит дату продажи, штамп магазина и подпись продавца;

Перед первым включением электроинструмента внимательно изучите настоящую инструкцию и строго выполняйте содержащиеся в ней требования в процессе эксплуатации инструмента. Только так вы сможете научиться правильно обращаться с инструментом и избежите ошибок и опасных ситуаций.

Настоящая инструкция по эксплуатации предназначена для изучения и правильной эксплуатации аппарата для сварки пластиковых труб.

ПОМНИТЕ! Электроинструмент является источником повышенной травматической опасности.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

1.1. Аппарат для сварки пластиковых труб (далее аппарат АСПТ) предназначен для ручной сварки пластиковых труб и фитингов по принципу муфтовых соединений. Обеспечивает надёжное сваривание методом расплавления поверхности материала трубы – диффузное соединение материала. Свариванию подлежат трубы, изготовленные из пластмассовых материалов, в том числе, армированных, предназначенных для данного типа и метода соединения (инструкции изготовителя трубы). Аппарат АСПТ комплектуется насадками (муфтово-растровыми парами) для соединения труб наружным диаметром 20; 25; 32; 40; 50 и 63 мм. Насадки с тефлоновым покрытием.

1.2. Аппарат АСП рассчитан на работу от однофазной сети переменного тока напряжением 220 В частотой 50 Гц.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Основные параметры инструмента приведены в *Таблице 1*.

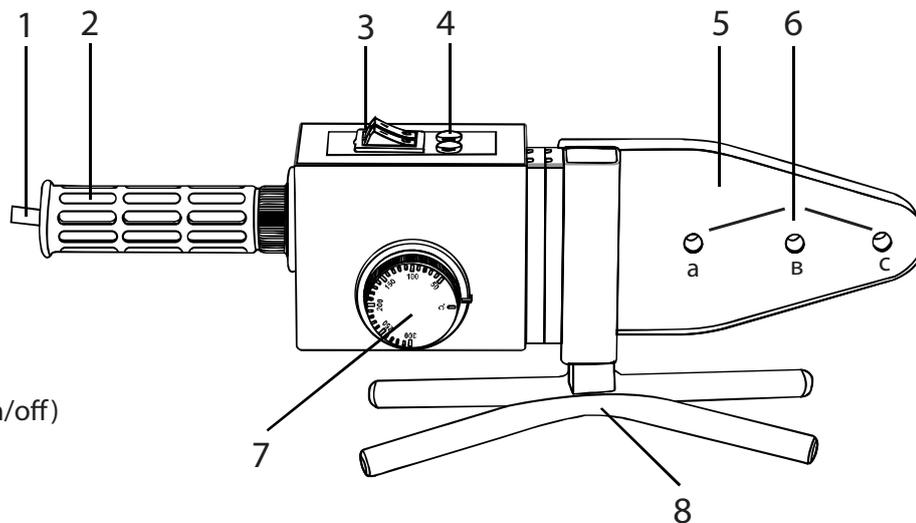
| Модель | PW 150 | PW 205 | PW 175 | PW 250 |
|---------------------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| Напряжение сети питания, В | 220 | 220 | 220 | 220 |
| Частота тока, Гц | 50 | 50 | 50 | 50 |
| Номинальная потребляемая мощность, Вт | 2000 | 2000 | 2000 | 2000 |
| Количество режимов нагрева | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Форма нагревателя | Прямой | Мечевидный | Круглый | Круглый |
| Максимальная рабочая температура, °С | 280 | 300 | 280 | 325 |
| Термостат | + | + | + | + |
| Размер сменных насадок, мм | 20, 25, 32, 40, 50, 63 | 20, 25, 32, 40, 50, 63 | 20, 25, 32, 40, 50, 63 | 20, 25, 32, 40, 50, 63 |
| Масса аппарата без насадок, кг | 1 | 1,25 | 1,1 | 1,3 |

2.2. По электробезопасности АСПТ соответствует II классу защиты от поражения электрическим током. В связи с постоянным совершенствованием конструкции и технических характеристик инструмента Patriot оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию и комплектацию данного изделия.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

В КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ ВХОДИТ:

| | |
|--|--------|
| Аппарат для сварки пластиковых труб..... | 1 шт. |
| Шестигранный ключ..... | 1 шт. |
| Рулетка 3 метра..... | 1 шт. |
| Перчатки..... | 1 шт. |
| Отвертка..... | 1 шт. |
| Насадка Ø 20 мм..... | 1 шт. |
| Насадка Ø 25 мм..... | 1 шт. |
| Насадка Ø 32 мм..... | 1 шт. |
| Насадка Ø 40 мм..... | 1 шт. |
| Насадка Ø 50 мм..... | 1 шт. |
| Насадка Ø 63 мм..... | 1 шт. |
| Инструкция по эксплуатации..... | 1 экз. |
| Металлический кейс..... | 1 шт. |



4. УСТРОЙСТВО (Рис. 1)

1. Шнур питания
2. Рукоятка
3. Выключатель питания (on/off)
4. Индикатор
5. Нагревательная панель
6. Отверстия для установки насадок:
 - а. Насадки \varnothing 40 мм и более
 - в. Насадки \varnothing 40 мм и менее
 - с. Насадки \varnothing 20 мм и менее
7. Регулятор температуры
8. Подставка

Рис.1

5. ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. Общие указания по обеспечению безопасности при работе с аппаратом АСПТ.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: не подключайте аппарат АСПТ к сети питания до тех пор, пока внимательно не ознакомитесь с изложенными в «Руководстве» рекомендациями и не изучите все пункты настройки и регулировки аппарата АСПТ.

5.1.1. Ознакомьтесь с техническими характеристиками, назначением и конструкцией вашего аппарата АСПТ.

5.1.2. Чётко выполняйте правила электрической и пожарной безопасности для электрических нагревательных приборов.

5.1.3. Правильно устанавливайте и всегда содержите в рабочем состоянии все защитные устройства, предусмотренные конструкцией вашего аппарата АСПТ.

5.1.4. Позаботьтесь о хорошем освещении рабочего места и свободе передвижения вокруг аппарата АСПТ. Содержите рабочее место в чистоте, не допускайте загромождения посторонними предметами. Не работайте в опасных условиях. Не допускайте использования аппарата АСПТ в помещениях со скользким полом, например, засыпанном опилками или натертом воском.

5.1.5. Запрещается работа аппарата АСПТ в помещениях с относительной влажностью воздуха более 80%.

5.1.6. Дети и посторонние лица должны находиться на безопасном расстоянии от рабочего места.

5.1.7. Используйте только соответствующий рабочий инструмент и сменное оборудование.

5.1.8. Одевайтесь правильно. При работе не надевайте излишне свободную одежду, галстуки и убирайте назад длинные волосы. Они могут попасть на горячие узлы и детали аппарата АСПТ. Всегда работайте в нескользящей обуви.

5.1.9. Всегда работайте в проветриваемом помещении. Испарения при нагревании некоторых пластмасс могут вызвать аллергические осложнения (см. техническую документацию завода изготовителя используемой трубы).

5.1.10. Надёжно закрепляйте аппарат АСПТ. Для закрепления используйте струбцину. Для установки применяйте надёжную опору (верстак, рабочий стол и т.п.)

5.1.11. Перед началом любых работ, настройкой или техническим обслуживанием отсоедините вилку шнура питания от розетки сети.

5.1.12. Не оставляйте включенный аппарат АСПТ без присмотра. Прежде чем покинуть рабочее место, выключите

аппарат АСПТ, отсоедините шнур от сети и дождитесь остывания нагревательного элемента, уберите аппарат в индивидуальный ящик.

5.1.13. Нагретые до высокой температуры части при прикосновении к ним вызывают ожоги.

5.1.14. Нарушение изоляции электропроводки, а также отсутствие заземления и ограждения токоведущих частей может привести к электротравмам.

5.1.15. Не допускайте неправильной эксплуатации шнура питания. Не тяните за шнур при отсоединении вилки от розетки. Оберегайте шнур от нагревания, от попадания масла и воды и повреждения об острые кромки.

5.2. Дополнительные указания по обеспечению безопасности при работе с аппаратом АСПТ.

5.2.1. Запрещается изменять конструкцию аппарата АСПТ и его сменного оборудования.

5.2.2. Используйте аппарат АСПТ только по назначению.

5.2.3. Избегайте неудобных положений рук, т. к. при внезапном соскальзывании одна или обе руки могут оказаться рядом с нагревательным элементом. При необходимости используйте специальные перчатки.

5.2.4. Запрещается работа аппарата АСПТ в помещениях,

а также рядом с легковоспламеняющимися, агрессивными и летучими веществами (жидкости, газы и прочие материалы).

5.2.5. Запрещается работать с аппаратом АСПТ, если принимаете лекарства, или находитесь в состоянии алкогольного или наркотического опьянения.

5.2.6. Запрещается контакт частей и узлов аппарата АСПТ с любыми жидкостями.

5.3. Электрические соединения. Требования к шнуру питания

5.3.1. Аппарат АСПТ подключается к сети с напряжением 220 В частотой 50 Гц.

5.3.2. Для защиты электропроводки от перегрузок на электросчётчике необходимо применять плавкие предохранители или автоматические выключатели.

5.3.3. Запрещается переделывать вилку, если она не входит в розетку. Квалифицированный электрик должен установить соответствующую розетку.

5.3.4. При повреждении шнура питания его должен заменить изготовитель или сертифицированный сервисный центр.

5.3.5. При использовании удлинителей шнура питания убедитесь в его соответствии потребляемой мощности одновременно включенных потребителей.

6. СБОРКА И ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ (Рис. 1)

6.1. Из кейса извлеките аппарат АСПТ и установите его на подставку (8), как показано на Рис.1.

6.2. С обеих сторон нагревательной панели (5) установите и через отверстия (6) закрепите парные насадки, необходимые для предстоящей работы. Насадки должны быть чистыми.

Внимание: При монтаже насадок будьте предельно внимательны - тефлоновое покрытие требует аккуратного обращения.

6.3. Насадки необходимо устанавливать так, чтобы наружный диаметр насадки не выходил за поверхность нагревательного элемента. Насадки разного диаметра устанавливаются в разные отверстия. Насадки диаметром 40 мм и более необходимо устанавливать на нагревательном элементе через отверстие (а), насадки диаметром менее 40 мм устанавливаются через отверстие (в), через отверстие (с) устанавливаются насадки диаметром менее 20 мм.

6.2 Подготовка трубы (Рис. 2)

6.2.1 Свариваемые участки трубы должны быть чистыми, обезжиренными, не иметь заусенцев, не иметь дефор-

маций и любых других дефектов. Торец трубы должен быть ровный и строго перпендикулярен стенкам трубы.

6.2.2 Торцевание и резание трубы в размер необходимо выполнять специальными ножницами для резки металлопластиковых и полипропиленовых труб соответствующего типоразмера (не комплектуется). Рекомендуем на торце наружного диаметра трубы снять фаску.

6.2.3 При сваривании армированных (фольгированных) труб необходимо предварительно зачистить участок специальным приспособлением (инструментом) – не комплектуется.

6.2.4 В зависимости от диаметра произведите разметку глубины сварки на конце трубы.



Рис. 2

7. СВАРКА (Рис. 3-4)

7.1. Проверьте надёжность установки и правильность подготовки аппарата АСПТ, свариваемых труб и фитингов.

7.2. Включите аппарат АСПТ. Свечение индикаторной лампочки (4) свидетельствует о включении аппарата АСПТ.

7.3. Для достижения рабочей температуры для нагревательной панели (5) и установленных насадок потребуется некоторое время. Индикаторная лампочка (4) указывает на готовность аппарата АСПТ к работе. Будьте крайне осторожны.

7.4. Как показано на Рис. 3, с минимальным разрывом по времени, сначала установите фитинг, а затем конец трубы в соответствующие насадки. Устанавливайте и плавно проталкивайте фитинг и трубу в насадку на глубину сварки без вращения (Таблица 2).

Внимание: проталкивание трубы в насадку до упора может уменьшить или полностью заплавить внутренний диаметр трубы. Зазор между торцом трубы и упором в насадке должен составлять не менее 1мм.

7.5. Время нагревания (плавления) трубы и фитинга зависит от их диаметра. Отсчет времени начинается после полной установки фитинга и трубы см. в Таблице 2. Оптимальная температура нагревания 260-270°C

Помните: Перегретые части при монтаже легко деформируются, а недостаточно нагретые не обеспечивают качественного соединения.

Внимание: Для выполнения ответственных работ и получения надёжного и качественного соединения необходимо контролировать температуру нагретых насадок контактным термометром или специальным индикатором – не комплектуется. Корректировку температуры производите регулятором температуры нагрева (7).

Таблица 2

| Диаметр трубы, мм | Глубина сварки, мм | Время нагрева, сек. | Время соединения, сек. | Время остывания, мин. |
|-------------------|--------------------|---------------------|------------------------|-----------------------|
| 20 | 14 | 6 | 4 | 2 |
| 25 | 16 | 7 | 4 | 2 |
| 32 | 18 | 8 | 6 | 4 |
| 40 | 20 | 12 | 6 | 4 |
| 50 | 23 | 18 | 6 | 4 |
| 63 | 26 | 24 | 8 | 6 |

Примечание: таблица носит информационный характер при температуре окружающей среды 20°C

Примечание: в связи с большим ассортиментом современных материалов, технологий и заводов-изготовителей перед выбором пластиковых труб и фасонных изделий, уточняйте рекомендации завода-изготовителя о методах и режимах сваривания.

7.6. По истечению времени извлеките фитинг и трубу из насадок, и как показано на *Рис. 4-5*, без осевого поворота введите трубу в муфту фитинга. Для выполнения качественного сваривания монтаж и корректировка, *Рис.6*, не должны превышать времени соединения, см. в *Таблице 2*.

7.7. Обеспечьте неподвижное и фиксированное положение выполненного соединения во время остывания, см. в *Таблице 2*.

7.8. Процесс сваривания пластиковых труб и фасонных изделий является ответственной работой и требует определённых знаний и навыков.

7.9. Рекомендуем перед выполнением ответственных работ произвести пробные соединения пластиковых элементов с последующим анализом качества выполненной сварки. Только после получения стабильных результатов сварки приступайте к выполнению ответственных работ. На *Рис.6* показан разрез сварного соединения. При качественной сварке в месте соединения образуется монолитная масса, и нет шва между наружным диаметром трубы и внутренним диаметром фитинга.



Рис. 3



Рис. 4



Рис. 5



Рис. 6

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

По окончании работ очистите и насухо протрите аппарат АСПТ и все его комплектующие. Тefлоновое покрытие требует аккуратного обращения. Не используйте абразивные средства, растворители и другие агрессивные вещества.

8.1. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ:

Хранить продукцию необходимо в закрытых или других помещениях с естественной вентиляцией, где колебания температуры и влажность воздуха существенно меньше, чем на открытом воздухе в районах с умеренным и холодным климатом, при температуре не выше +40°C и не ниже -50°C, относительной влажности не более 80% при +25°C, что соответствует условиям хранения 5 по ГОСТ 15150-89.

Транспортировать продукцию можно любым видом закрытого транспорта в упаковке производителя или без нее, с сохранением изделия от механических повреждений, атмосферных осадков, воздействия химически-активных веществ и обязательным соблюдением мер предосторожности при перевозке хрупких грузов, что соответствует условиям перевозки 8 по ГОСТ 15150-89.

Никогда не оставляйте продукцию на срок более 30 и более дней, не подготовив её к хранению.

Срок службы: 3 года

Срок хранения: 5 лет

8.2. КРИТЕРИЙ ПРЕДЕЛЬНОГО СОСТОЯНИЯ.

Критерием предельного состояния инструмента является состояние, при котором его дальнейшая эксплуатация недопустима или экономически нецелесообразна. Например, чрезмерный износ, коррозия, деформация, старение или разрушение узлов и деталей, или их совокупности при невозможности их устранения в условиях авторизированных сервисных центров оригинальными деталями, или экономическая нецелесообразность проведения ремонта.

Критериями предельного состояния инструмента является:

- глубокая коррозия и трещины на поверхностях несущих и корпусных деталей;

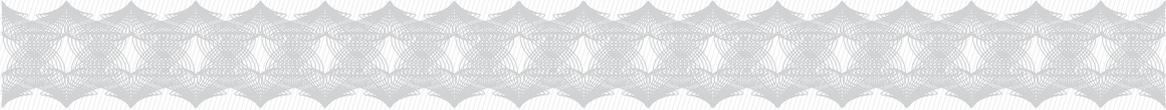
8.3. УТИЛИЗАЦИЯ

Утилизацию аппарата АСПТ, индивидуального кейса, съёмного оборудования производите через специализированные приёмные пункты.

8.4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ

Розничная торговля инструментом и изделиями производится в магазинах, отделах и секциях магазинов, павильонах и киосках, обеспечивающих сохранность продукции, исключающих попадание воды.

При совершении купли продажи лицо осуществляющее продажу товара, проверяет в присутствии покупателя внешний вид товара, его комплектность и работоспособность. По возможности производит отметку в гарантийном талоне, прикладывает гарантийный чек. Предоставляет информацию о организациях выполняющих монтаж, подключение, и адреса сервисных центров.



PATRIOT

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Гарантийный талон является документом, дающим право на гарантийное обслуживание приобретенного инструмента. Гарантия покрывает расходы только на работу и запасные части. Стоимость почтовых отправлений, страховки и отгрузки изделий для ремонта не входит в гарантийные обязательства. В случае утери гарантийного талона, владелец лишается права на гарантийное обслуживание.

№ _____

ИЗДЕЛИЕ: _____

МОДЕЛЬ: _____

ЗАВОДСКОЙ НОМЕР: _____

ДАТА ПРОДАЖИ: _____

НАИМЕНОВАНИЕ ТОРГОВОЙ ОРГАНИЗАЦИИ: _____

ПОДПИСЬ ПРОДАВЦА: _____

С правилами эксплуатации и условиями гарантии ознакомлен.
Претензий к комплектации и внешнему виду не имею.

Изготовитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию, дизайн и комплектацию изделия.

ПОДПИСЬ ПОКУПАТЕЛЯ: _____

Без штампа или печати торговой организации гарантийный талон не действителен!

ШТАМП ТОРГОВОЙ ОРГАНИЗАЦИИ

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации инструмента составляет 12 месяцев со дня продажи розничной сетью. Если изделие, предназначенное для бытовых (непрофессиональных) нужд, эксплуатировалось в коммерческих целях (профессионально), срок гарантии составляет один месяц со дня продажи. Дефекты сборки инструмента, допущенные по вине изготовителя, устраняются бесплатно в течение 45(сорока пяти) дней со дня предоставления потребителем требований об устранении недостатков изделий, после проведения техническим центром диагностики изделий.

ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ПРИ СОБЛЮДЕНИИ СЛЕДУЮЩИХ УСЛОВИЙ:

1.Наличие товарного или кассового чека и гарантийного талона с указанием заводского (серийного) номера инструмента, даты продажи, подписи покупателя, штампа торгового предприятия.

2.Предоставление неисправной продукции в комплекте с рабочим органом в чистом виде.

3.Гарантийный ремонт производится только в течение срока, указанного в данном гарантийном талоне.

ГАРАНТИЙНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ НЕ ПРЕДОСТАВЛЯЕТСЯ:

1.При неправильном и нечетком заполнении гарантийного талона;

2.На инструмент, у которого не разборчив или изменен серийный номер;

3.На последствия самостоятельного ремонта, разборки, чистки и смазки инструмента в гарантийный период (нетребуемые по инструкции эксплуатации), о чем свидетельствуют, например, заломы на шлицевых частях крепежа корпусных деталей;

4.На замену изношенного или поврежденного режущего оборудования;

5.На неисправности, возникшие в результате не сообщения о первоначальной неисправности;

6.На инструмент, который эксплуатировался с нарушениями инструкции по эксплуатации или не по назначению;

7.На повреждения, дефекты, вызванные внешними механическими воздействиями, воздействием агрессивных средств и высоких температур или иных внешних факторов, таких как дождь, снег, повышенная влажность и др.;

8.На неисправности, вызванные попаданием в инструмент инородных тел, небрежным или плохим уходом, повлекшим за собой выход из строя инструмента;

9.На неисправности, возникшие вследствие перегрузки, повлекшие за собой выход из строя двигателя, трансформатора или других узлов и деталей, а так же вследствие несоответствия параметров электросети номинальному напряжению;

10.На неисправности, вызванные использованием некачественного бензина и топливной смеси, что ведет к выходу из строя цилиндра-поршневой группы;

11.На неисправности, вызванные использованием неоригинальных запасных частей и принадлежностей;

12.Использование моторного масла, не соответствующего классификации, которое вызывает повреждение двигателя, уплотнительных колец, топливпроводов или топливного бака;

13.На дефекты и повреждения, возникшие в результате применения не правильно приготовленной топливной смеси;

14.На недостатки изделий, возникшие вследствие эксплуатации с неустранёнными иными недостатками;

15.На недостатки изделий, возникшие вследствие технического обслуживания и внесения конструктивных изменений, лицами, организациями, не являющимися авторизованными сервисными центрами;

16.На неисправности, вызванные работой на тормозе цепи, что приводит к оплавлению корпуса;

17.На естественный износ изделия и комплектующих в результате интенсивного использования;

18.На такие виды работ, как регулировка, чистка, смазка, замена расходных материалов, а также периодическое обслуживание и прочий уход за изделием, оговоренным в Руководстве оператора (Инструкции по эксплуатации);

19.Предметом гарантии не является неполная комплектация изделия, которая могла быть обнаружена при продаже изделия;

20.Выход из строя деталей в результате кратковременного блокирования при работе;

Гарантия не распространяется на узлы и детали, являющиеся расходными, быстрознашающимися материалами, к которым относятся: пыльная цепь и лента, пыльная шина, соединительные муфты, ведущие и ведомые звездочки, болты, гайки, курки, триммерные головки, направляющие ролики, защитные кожухи, приводные ремни и шкивы, гибкие валы, крыльчатки, фланцы крепления, ножи, элементы натяжения и крепления режущих органов, резиновые амортизаторы, резиновые уплотнители, детали механизма стартера, свечи зажигания, лента тормоза цепи, воздушный и топливный фильтры, крышка бачков, включатель зажигания, рычаг воздушной заслонки, пружина сцепления, угольные щетки, червячные колеса, тросы, провод питания, кнопка включения, сопла и наконечники для полуавтоматов, сольники, резиновые прокладки и уплотнители, шланги, пистолеты, форсунки, копыя, насадки, пенокомплекты и т.д.

БОЛЕЕ ПОЛНАЯ ИНФОРМАЦИЯ ПО СЕРВИСНЫМ ЦЕНТРАМ НАХОДИТСЯ НА САЙТЕ WWW.ONLYPATRIOT.COM

АДРЕСА СЕРВИСНЫХ ЦЕНТРОВ

ТЕЛЕФОН ЦЕНТРАЛЬНОГО СЕРВИСНОГО ЦЕНТРА
+7 (495) 673-68-98 ВН.: 598

МОСКВА

Центральный Сервисный Центр «ДЖИТИ»

109202, ул. 1-ая Фрезерная, дом 2/1, стр. 1, тел.: 8 (495) 673-68-98 (доб.598)

ИП Бирюков С.В.

107140, Леснорядский переулок, 10/2, тел.: 8 (499) 264-09-80; 8 (495) 532-63-32;

8 (926) 189-77-55

ИП Кузнецов Андрей Анатольевич

109125, 1-й Саратовский проезд, 5 кор. 2, тел.: 8 (495) 709-49-75

Сервисный центр "ТИБОР"

129515, ул. Цандера, 4 кор.1, тел.: 8 (495) 687-07-05; 8 (929) 629-56-60; 8 (929) 629-56-61

ООО "Корпорация "АГРО-ТРЕЙДИНГ"

117105, Нагорный проезд, д.12 Г, тел.: 8 (495) 740-78-14; 8 (495) 988-20-92

ИП Парфенов Н. А.

127238, 3-й Нижнелихоборский проезд, д. 3, тел.: 8 (495) 966-23-45

ООО "Хороший-сервис"

125167, Ленинградский проспект, д. 47 кор. 1, тел.: 8 (495) 276-17-60

ИП Николов В.В.

109444, ул. Ферганская, д. 8, кор. 2, стр. 2, тел.: 8 (495) 723-66-32

Московская область, г. Балашиха

ООО "ВсеИнструменты.ру"

143912, ул. Шоссе Энтузиастов, д.1 А, тел.: 8 (499) 703-20-72

Московская область, Клинский район, г. Высоковск

ИП Кучин

141650, ул. Красноармейская д. 37, тел.: 8 (49624) 6-35-03; 8 (926) 512-90-22

Московская область, г. Коломна

ИП Чирков И.В

140410, ул. Щуровская, д. 4 А, кор. 1, павильон 6, тел.: 8 (496) 610-06-23;

8 (916) 509-13-84

Московская область, Серпуховский район, д.Борисово

ИП Бекренев Г.А.

142200, Данковское шоссе, 3 А, тел.: 8 (4967) 76-12-80; 8 (926) 617-10-19

Московская область, г. Реутов

ООО "ВиТехно"

143960, Северный проезд, д. 1, Рынок "Владимирский тракт", тел.: 8 (495) 943-24-19

Московская область, г. Ногинск

ООО "ВиТехно"

142404, ул. Советской Конституции, д. 3, территория ПНФ-1, тел.: 8 (919) 722-70-76

Московская область, п. Малаховка

ООО "ВиТехно"

140007, 7-й км Егорьевского шоссе, Строительный рынок "Егорка",

павильоны: Д-18, Д-19, тел.: 8 (915) 202-23-86

Московская область, поселок Малино

ООО "ВиТехно"

142850, поворот на поселок Малино, Строительная ярмарка, павильон 11-12

тел.: 8 (915) 202-23-86

Московская область, Щелковский район, п. Свердловский

ООО "Невский"

141140, ул. Михаила Марченко, д. 9, цокольный этаж, тел.: 8 (495) 526-20-52

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН #1

(Заполняется сервисным центром)

вписать номер гарантийного талона

Дата приема _____

Дата выдачи _____

Номер заказ-наряда _____

Мастер _____

Фамилия И. О.

Печать
Сервисного
Центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН #2

(Заполняется сервисным центром)

вписать номер гарантийного талона

Дата приема _____

Дата выдачи _____

Номер заказ-наряда _____

Мастер _____

Фамилия И. О.

Печать
Сервисного
Центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН #3

(Заполняется сервисным центром)

вписать номер гарантийного талона

Дата приема _____

Дата выдачи _____

Номер заказ-наряда _____

Мастер _____

Фамилия И. О.

Печать
Сервисного
Центра

PATRIOT

АДРЕСА СЕРВИСНЫХ ЦЕНТРОВ

Сервисный центр _____

1

Описание дефекта _____



Сервисный центр _____

2

Описание дефекта _____



Сервисный центр _____

3

Описание дефекта _____

Астрахань

ООО "Мастер-Класс"
414014, ул. Ярославская, д. 34 А, тел.: 8 (8512) 450-321

Ангарск

ИП Миначева Н.Ю.
665806, 120-й квартал, д. 27/3, тел.: 8 (3955) 699-218

Амурская область, город Зея

ИП Иванова И.Г.
676240, ул. Гидростроителей, д. 12, тел.: 8 (4165) 82-40-79

Брянск

ИП Тимошкин С.Н.
241035, ул. Ульянова, д.36, тел.:8 (4832) 51-18-93
ИП Тимошкин С.Н.
241037, ул. Красноармейская, д. 103, тел.: 8 (4832) 41-71-44
ООО "Электротехцентр" (Не принимает крупногабаритную технику)
241013, переулок Металлистов, д. 4 А, тел.: 8 (4832) 57-18-76
ИП Абраменко Д.П.
241035, ул. Литейная, д.9, тел.: 8 (4832) 33-77-31

Барнаул

ООО "МОТА МИР СЕРВИС"
630040, ул. Никитина, д.111, тел.: 8 (3850) 65-93-52
ИП Овчаров А.А.
656052, ул. Матросова, д.186 А, тел.: 8 (963) 575-77-67; 8 (962) 807-22-07

Белгород

Сервисный центр "Спектр-сервис"
308023, ул. Челюскинцев, д. 55 А, тел.: 8 (4722) 35-71-33; 8 (4722) 35-71-16
ИП Шабанов Ю.Н.
308015, ул. Чапаева, д.32 А, тел.: 8 (4722) 42-10-81; 8 (920) 558-05-70
ИП Шабанова Е.Ю.
308007, ул. Гагарина, д.6 А, тел.: 8 (4722) 34-59-60

Бийск

ПБООЮЛ Водяной И. В.
693322, ул. Социалистическая, д.1, тел.: 8 (3854) 30-32-04

Волгоградская область, Елань

ИП Акимов А.С.
403731, ул. Вокзальная, д.81, тел.: 8 (84452) 5-30-34

Волгоград

ООО "НПФ Славяне"
400074, ул. Козловская, д.20, тел.:8 (8442) 94-52-49
ООО "РТАвто"
400075, Аптечный проезд, д.1 А, тел.:8 (8442) 22-92-45; 8 (8442) 54 74 34

Воронеж

ООО "Инструмент-Черноземье"
394026, ул. Остужева, д. 49, тел.:8 (4732) 39-73-23
ИП Каженикова И.Н.
394016, ул. Беговая, д.205, офис 210, тел.:8 (473) 333-0-331; 8 (473) 333-0-332; 8 (473) 261-83-38; 8 (952) 548-17-15

Волгодонск

ООО "Катрекс"
347360, ул. Ленина, д.49, тел.:8 (4732) 397-394; 8 (4732) 397-395; 8 (4732) 397-396



АДРЕСА СЕРВИСНЫХ ЦЕНТРОВ

Вологда

ИП Алимов
160004, ул. Октябрьская, д.51, тел.:8 (8172) 52-85-52; 8 (8172) 50-52-60
ИП Журавлев Д.А.
160013, ул. Можайского, д.44, тел.:8 (8172) 74-30-63

Владимир

ИП Тутенко А.В.
600015, ул. Стасова, д.31, тел.:8 (4922) 34-81-08; 8 (930) 836-11-48

Владивосток

ИП Николаец
690035, ул. Олега Кошевого, д. 27, тел.: 8 (4232) 28-67-95; 8 (914) 706-06-07

Екатеринбург

ООО "Инструмент Торг"
620078, ул. Комсомольская, д.71, тел.: 8 (343) 272-30-09; 8 (343) 272-30-08
ООО "Инигс"
620017, ул. Шефская, д.3 кор. Г, тел.: 8 (343) 219-28-47
ООО «Блиц-Айр»
620033, ул. Краснодарская, д.16, тел.: 8 (343) 349-18-40

Елец

ООО "Партнёр"
399770, Московское шоссе, д.6, тел.: 8 (951) 306-84-19

Железногорск

ИП Мальхин Н.Н.
307178, Алексеевский проезд, д.1 А, тел.: 8 (47148) 7-69-23

Ижевск

СЦ "ТМ"СЕРВИС"
426057, ул. Красноармейская, д.127, тел.: 8 (3412) 51-25-53
ООО "РЭМО"
426011, ул. Майская, д.30, тел.: 8 (3412) 73-95-85; 8 (3412) 72-72-76

Иваново

ИП Малахов А.В.
153048, ул. Смирнова, д.105, тел.: 8 (4932) 50-61-61
ИП Грушина М.Е.
153000, ул. Красноармейская, д.33, тел.: 8 (4932) 49-02-39

Кемерово

ООО "Техносервис"
650004, ул. Сибирская, д.40, тел.: 8 (3842) 31-47-28; 8 (923) 503-50-00
ООО "БинКемерово Сервис"
665002, ул. Клары Цепкиной, д.118, тел.: 8 (3842) 28-18-32

Казань

ИП Станкевич В.Л.
420061, ул. Сеченова, д.17 В, тел.: 8 (843) 274-91-50
Торгово-сервисный центр ДРОВОСЕК
420088, ул. Академика Губкина, д.17, тел.: 8 (843) 272-93-04; 8 (843) 272-92-44
ООО Торговый дом "Лес Парк Сад"
420076, ул. Залесная, д.110, тел.: 8 (843) 297-61-45; 8 (843) 203-93-17
ООО "СтройМир"
420088, ул. 2-я Азинская, д.7, офис 107, тел.: 8 (843) 291-06-19

Калуга

ООО "Бинсз-Сервис"
248030, ул. Суворова, д.25, тел.: 8 (4842) 548-222; 8 (4842) 548-333
ООО «Сервис-Ком»
248021, ул. Глаголева, д.19, тел.: 8 (4842) 555-0-22
ИП Вятская Ю.Е.
248003, ул. 1-й переулок Пестеля, д.25, тел.: 8 (4842) 79-16-54

Кострома

ИП Молодкин В.Л.
156002, ул. Федосеева, д.22 А, тел.: 8 (4942) 63-97-23; 8 (4942) 300-107
ИП Цветков А.К.

Ковров

ООО "ИМКом-Сервис"
601900, ул. Малеева, д.1 А, тел.: 8 (49232) 6-45-60

ИП Николаева Л.О.
601907, ул. Северная, д.18, тел.: 8 (49232) 2-47-33; 8 (915) 797-81-58

Киров

ИП Касихин В.Н.
610900, ул. Труда, д.97, тел.: 8 (8332) 64-66-56

Курск

ООО «Неолит»
610035, ул. Пугачева, д.1, тел.: 8 (8332) 560-560
ООО «Дровосек»
610000, ул. Ленина, д.54, тел.: 8 (8332) 35-07-21

Курск

"ЕЗТ-сервис"
305019, ул. Малых, д.44 Б, тел.: 8 (4712) 39-40-74; 8 (960) 676-57-75
ООО "ДЕКОМ"
305000, ул. Ленина, д.12, тел.: 8 (4712) 51-20-10; 8 (4712) 51-02-01

Краснодарский край, станция Ленинградская

ИП Квас И.В.
353763, Базарный переулок, д.13, тел.: 8 (86154) 3-60-40

Краснодар

ИП Халецкая Л.В.
350080, ул. Бородинская, д.131, тел.: 8 (861) 237-19-21; 8 (918) 444-72-08
ИП Голубев
350900, ул. Раздельная, д.35, тел.: 8 (918) 95-94-777; 8 (918) 45-25-857
ИП Дуванский

350030, ул. Пригородная, д.1/10 (р-н ТЦ "Красная Площадь",
тел.: 8 (861) 944-08-50; 8 (903) 411-08-50
ООО "Мототехника-Альфа"

350000, ул. Ставропольская, д.9, тел.: 8 (861) 239-37-17

Краснодарский край, станция Староникжестевлевская

ИП Бек И.Б.
353840, ул. Лермонтова, д.9, тел.: 8 (960) 492-71-59

Красноярск

ИП Высоцкий
660020, ул. Спандарня, д.7, тел.: 8 (391) 294-52-82; 8 (391) 293-54-33; 8 (953) 593-40-33

ИП Мирончук В.В.

660022, ул. Семафорная, д.219, тел.: 8 (391) 294-62-35

ИП Шерстобой

660115, ул. Калинина, д.89 стр. 1, тел.: 8 (391) 299-65-80; 8 (913) 511-74-02
ООО «Сервисный центр»

660022, ул. Аэровокзальная, д.21, тел.: 8 (391) 241-86-40; 8 (391) 291-87-93

Липецк

ООО "Арсенал"
398001, ул. 8-го Марта, д.13, тел.: 8 (4742) 74-06-96; 8 (4742) 74-66-76

ООО «ПрофПарк»

398032, Поперечный проезд, д.2 Б, тел.: 8 (4742) 34-27-93
ИП Кольчев Ю.В.
398024, ул. Индустриальная, д.23, тел.: 8 (4742) 37-71-34

Магнитогорск

ИП Исаев К.П.
455000, проспект Карла Маркса, д.55, тел.: 8 (3519) 34-77-00

Набережные Челны

ИП Давлеева И.М.
423800, ул. Раскольникова, д.17, тел.: 8 (8552) 400-448

Нижний Новгород

ИП Серова
603057, Светлогорский проезд, д.3, тел.: 8 (831) 413-55-29

ИП Тарбаев А.М

603093, ул. Ванеева, д.139, тел.: 8 (831) 414-46-17
Торгово-сервисный центр ДРОВОСЕК
603086, ул. Должанская, д.6 Б, тел.: 8 (831) 281-81-91

Нижний Тагил

ИП Долматов Р.Ф.
622013, ул. Садовая, д.1Б, тел.: 8 (3435) 21-31-33; 8 (922) 183-31-33

Новосибирск

ИП Кузьменко С.В. "Ремонт Технических Средств"
630088, ул. Сибиряков-Гвардейцев, д.60/1, тел.: 8 (913) 928-20-42

СЦ "Express-сервис"

630008, ул. Кирова, д.113, тел.: 8 (383) 380-81-18
ООО «ГОСТИСЛАВ»

630083, ул. Большевикская, д.131, корп. 5, тел.: 8 (913) 00015-71;
8 (905) 955-09-74

ИП Фадеев А.Д.

630005, ул. Писарева, д.73, тел.: 8 (383) 224-66-67; 8 (913) 743-03-50
ИП Чалков С.А.

630017, ул. Почтовый лог, д.1, тел.: 8 (383) 256-10-87; 8 (383) 256-10-51
ИП Левещик И.И.

630124, ул. Трикоптаный 5-й переулок, д.23, тел.: 8 (383) 380-83-34

Омск

ООО "Победа"
644024, ул. Маршала Жукова, д.6, тел.: 8 (3812) 530-368; 8 (3812) 760-010
ИП Муратов Р.А.

644036, ул. Лесоперевалка, д.1, тел.: 8 (3822) 55-94-10

Оренбург

ООО «ОТ-Инструмент»
460035, площадь 1-го Мая, д.1, тел.: 8 (3532) 44-26-44; 8 (3532) 44-26-45

ИП Киреев А.В.

460000, проспект Победы, д.116, тел.: 8 (3532) 431-831

Орел

ИП Амбросенко Д.В.
302004, ул. 3-я Курская, д.25, тел.: 8 (4862) 71-35-65

Пермь

ИП Шарафутдинов А.В.
614002, ул. Левченко, д.1, тел.: 8 (342) 2-200-900
ИП Охалкина О.А.

614068, ул. Решетниковский спуск, д.1, тел.: 8 (342) 238-58-05
ИП Киприан А.Е.

614051, ул. Героев Хасана, д.105 корп. 71, тел.: 8 (342) 238-48-61

Петрозаводск

ООО "Штурм"
185014, проезд Лесной дом, д.51, тел.: 8 (8142) 593-013; 8 (911) 408-48-01

Пенза

ИП Загоруйко А.В.
тел.: 8 (8412) 205-540
Торгово-сервисный центр ДРОВОСЕК
Машиностроителей, 2 Б
(8362) 41-95-42

Кемеровская область, Прокопьевск

СЦ Лидер (ООО "Перфоратор")
653039, ул. Наградская, д.28 А, тел.: 8 (3846) 69-55-77
Торгово-сервисный центр ДРОВОСЕК
614000, ул. Ленина, д.54, 8 (8332) 35-80-24; 8 (8332) 35-80-25

Ростов-на-Дону

ООО "Новатор"
344034, ул. Привокзальная, д.2, тел.: 8 (903) 406-46-45
ИП Артемов
344000, ул. Толмачева, д.109/27, тел.: 8 (863) 296-92-68
СЦ "Мастер"
344103, ул. Львовская, д.12, тел.: 8 (863) 278-76-35
ООО "Сервис +"
344037, ул. Ченцова, д.95, тел.: 8 (863) 200-32-64; 8 (863) 298-78-21
ИП Горбаненко А.Г.
344028, ул. Клары Цеткин, д.1, тел.: 8 (918) 532-28-25; 8 (929) 818-96-94

Рыбинск

ИП Михеев П.Н.
152934, ул. Луначарского, д.58А, тел.: 8 (903) 827-56-58

Рязань

ИП Ильина Н.С.
390037, ул. Зубковой, д.8А, тел.: 8 (4912) 32-07-81

Самара

ООО "СТИНСЕРВИС"
443011, проспект Кирова, д.24, корп. 40, тел.: 8 (8462) 312-01-19
ООО "Энтузиаст-С"
443006, ул. Авроры, д.148 А, тел.: 8 (846) 267-33-33
ООО "Самара Техсервис"
443044, ул. Товарная, д.70, тел.: 8 (846) 931-24-63; 8 (917) 150-00-18
ООО "Бензомастер"
443111, ул. Фадеева, д.46, тел.: 8 (846) 932-15-14
ИП Мальшет М.А.
443000, ул. Ново-Садовая, д.244 Б, тел.: 8 (919) 808-25-24

Саратов

ИП Поздняков Р.Л.
410005, ул. Большая Садовая, д.248, тел.: 8 (963) 114-00-90
Торгово-сервисный центр ДРОВОСЕК
410019, ул. Танкистов, д.37, 8 (8452) 43-17-23; 8 (8452) 43-72-06

Санкт-Петербург

ООО "МаксиСервисПлюс"
196084, Лиговский проспект, д.260 корп. 4, тел.: 8 (812) 941-46-85
ИП Новиков
193230, ул. Крыленко, д.3 Б, тел.: 8 (911) 827-37-17; 8 (812) 446-10-84

Смоленск

ООО "Производственное предприятие "ГЛАЙС"
214025, ул. Нормандия-Неман, д.35, тел.: 8 (4812) 59-92-12
ООО "Производственное предприятие "ГЛАЙС"
214031, ул. 25 Сентября, д.50, тел.: 8 (4812) 62-29-79
ИП Шульман А.И.
214004, Краснинский переулк, д.14, тел.: 8 (4812) 32-15-42

Северодвинск

ИП Смирнов А.В.
164500, проспект Морской, д.12 А, тел.: 8 (911) 682-18-77

Ставрополь

ООО "Вока и К"
355012, ул. Комсомольская, д.5 А, тел.: 8 (8652) 26-65-18
ТД "Посад"
355107, Старомарьевское шоссе, д.18/1, тел.: 8 (8652) 28-16-57

Ставропольский край, село Верхнерусское

ООО "Компрессор-Центр"
356236, ул. Батайская, д.21 А, тел.: 8 (800) 100-77-25

Саранск

ООО "Фитэс"
430030, ул. Титова, д.4, тел.: 8 (8342) 23-32-23

Пятигорск

ИП Хвостников А.В.
357500, Кисловодское шоссе, д.9, тел.: 8 (8793) 31-91-30; 8 (928) 639-04-09

Старый Оскол

ЗАО "АВАНТАЖ-ОНФОРМ"
309509, микрорайон Лебедичев, д.1 А, тел.: 8 (4725) 24-73-49; 8 (4725) 24-62-27

Тамбов

ИП Шлыков А.А.
392003, бульвар Энтузиастов, д.1 Г (ТЦ "Улейстрой"), тел.: 8 (4752) 57-69-18; 8 (953) 707-86-20

Тверь

ООО "Вариант и К"
170000, 4-й переулок Пески, д.10, тел.: 8 (920) 193-78-08; 8 (920) 193-78-14

Тольятти

ИП Калугин Д.С.
445030, ул. Дзержинского, д.16, офис 6, тел.: 8 (927) 212-28-88

Томск

ИП Загородний А.И.
634045, ул. Макушкина, д.1 Б, тел.: 8 (3822) 94-06-92; 8 (903) 913-66-54
ООО "Инструмент сервис"
634021, проспект Фрунзе, д.236 Б, тел.: 8 (3822) 25-78-35; 8 (3822) 26-32-59
ИП Брунсуцны Н.К.
634061, ул. Герцена, д.72, тел.: 8 (3822) 52-34-73; 8 (3822) 52-25-26

Тула

ИП Блинчикова М.И. (Не принимает крупногабаритную технику)
300012, ул. Кузцова, д.13, тел.: 8 (4872) 25-16-69
ООО "Дом инструментов"
300036, Одоевское шоссе, д.37, тел.: 8 (4872) 39-02-16; 8 (4872) 39-23-96

Тольятти

ИП Кузин В.В.
445024, ул. Офицерская, д.46, тел.: 8 (937) 181-98-43; 8 (937) 181-98-42; 8 (8482) 52-96-84

Тюмень

ООО "МирАгро"
625017, Авторемонтная, д.1А, тел.: 8 (3452) 42-00-18
СЦ "Новый Восточный"
625053, ул. Таллинская, д.4 А, тел.: 8 (3452) 95-62-80

Уфа

ООО "ГРАД"
450061, ул. Александра Невского, д.22, тел.: 8 (927) 330-28-77; 8 (964) 932-64-78; 8 (927) 330-26-49

Уссурийск

ООО "Близке к делу"
692512, ул. Пушкина, д.17, тел.: 8 (4234) 33-49-80
Республика Башкортостан, деревня Зинино
ИП Медведев В.Н.
450900, ул. Строительная, д.1А, тел.: 8 (347) 275-32-29

Ульяновск

Торгово-сервисный центр ДРОВОСЕК
432063, ул. Минаява, д.6, тел.: 8 (8422) 30-79-03; 8 (909) 354-68-69

Чебоксары

ИП Васильев А.Ю.
428000, Базовый проезд, д.8 Б, тел.: 8 (8352) 57-39-62; 8 (8352) 22-23-24

Череповец

ИП Иванова Н.В.
162609, ул. Любецкая, д.37, тел.: 8 (8202) 310-222

Челябинск

ИП Харченко Е. Н. ("Реал-Сервис")
454008, ул. Косарева, д.2, корп. 2, тел.: 8 (351) 793-66-63; 8 (922) 231-29-99
ООО "Технотемп"

454081, ул. Артиллерийская, д.102, тел.: 8 (351) 775-69-85; 8 (351) 772-87-37

Ярославль

ООО "ТРИОСЕРВИС"
150014, ул. Угличская, д.12, тел.: 8 (4852) 58-11-24; 8 (4852) 45-76-78; 8 (4852) 25-94-83

2010 01 PW205 00001

2010 – год производства

01 – месяц производства

PW205 – индекс модели

00001 – индекс товара



PATRIOT

Вся текстовая информация, фотографии продукции, представленные в инструкции, под торговой маркой Патриот являются объектом авторского права компании Патриот, ООО.

Любое использование фотографий, текстов, логотипа на территории РФ и стран СНГ без письменного разрешения компании Патриот, ООО запрещено.

НИНГБО ГЕНИН ИНДАСТРИАЛ
11Ф, А2 ЛИЮАНШАНГДУ, БИЛДИНГ 201, ЛАНТИАН РОУД, ХАЙШУ ДИСТРИКТ

Уполномоченный представитель: ООО Патриот,
105318, г. Москва, ул. Ткацкая, д. 5, стр.7, (495) 775 -02-20

www.onlypatriot.com

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию и дизайн изделия, комплектацию и техническое сопровождение без уведомления третьих лиц.
Напечатано для России и стран СНГ.

2014 © Patriot™