



ПАСПОРТ

МОЛОТОК ОТБОЙНЫЙ ELITECH

DH 1655E HEX30 (E2205.024.XX)

DH 1655E HEX28 (E2205.025.XX)

DH 2065E HEX28 (E2205.026.XX)



ПАШПАРТ
МАЛАТОК АДБОЙНЫ ELITECH

ПАСПОРТЫ
КЕН БАЛГАСЫ

ԱՆՁՆՎԱԳԻՐ
ՀԱՆՐԵՎԱՆԱՍՈՒՐԸ ELITECH

EAC

RU

Паспорт изделия

3 - 15 Стр.

BY

Пашпарт вырабы

16 - 29 Старонка

KZ

Өнім паспорты

30 - 43 Бет

AM

Ապրանքի անձնագիր

44 - 57Էջ

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор продукции ELITECH! Мы рекомендуем Вам внимательно ознакомиться с данным паспортом и тщательно соблюдать предписания по мерам безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования.

Содержащаяся в паспорте информация основана на технических характеристиках, имеющихся на момент выпуска руководства.

Настоящий паспорт содержит информацию, необходимую и достаточную для надежной и безопасной эксплуатации изделия.

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия изготовитель оставляет за собой право на изменение его конструкции, не влияющее на надежность и безопасность эксплуатации, без дополнительного уведомления.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение	4
2. Правила техники безопасности	4
3. Технические характеристики	6
4. Комплектация	6
5. Описание конструкции	7
6. Подготовка к работе	8
7. Эксплуатация	10
8. Техническое обслуживание	11
9. Возможные неисправности и методы их устранения	11
10. Транспортировка и хранение.....	12
11. Утилизация.....	12
12. Срок службы	12
13. Данные о производителе, импортере и сертификате / декларации и дате производства.....	12
14. Гарантийные обязательства	12

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Отбойный молоток предназначен для разрушения твердых материалов (бетон, дорожные покрытия, кирпич, штукатурка, природный и искусственный камень), штробления пазов и каналов, проделывания проемов в стенах из кирпича и бетона и других строительно-монтажных работ с использованием соответствующей оснастки.

В качестве рабочих насадок с отбойным молотком могут использоваться пика и зубило.

2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Рабочее место:

- Рабочее место должно быть чистым и хорошо освещенным. Загрязненное рабочее место и недостаточная освещенность может стать причиной травмы.
- Не работайте с инструментом в помещении с повышенной взрывоопасностью, рядом с легко воспламеняющимися жидкостями, газами и пылью. Электроинструмент при работе создает искры, которые могут привести к воспламенению взрывоопасной пыли или газов.

- Не допускайте к месту работы детей, посторонних лиц и животных.
- Не отвлекайтесь во время работы с инструментом.

Электробезопасность:

- Вилка электроинструмента должна соответствовать сетевой розетке. Убедитесь, что напряжение инструмента соответствует напряжению в розетке.
 - Не подвергайте инструмент воздействию дождя или влаги. Влажный инструмент повышает риск поражения электрическим током.
 - Не вытаскивайте вилку инструмента из розетки, дергая за шнур питания, и не переносите инструмент, держа его за шнур питания, это приведет к его повреждению.
 - Следите, чтобы электрокабель не был запутан. Не располагайте электрокабель вблизи нагревательных приборов, острых краев, масла и движущихся деталей, которые могут привести к его повреждению.
 - При использовании электроинструмента вне помещения используйте соответствующий удлинитель, подходящий для этих целей.
 - При использовании электроинструмента в местах с повышенной влажностью подключайте его к сети питания через устройство защитного отключения (максимальный ток утечки 30mA) соответствующего номинала.

Личная безопасность:

- Не работайте с электроинструментом в состоянии усталости, алкогольного опьянения или после приема лекарственных препаратов, снижающих концентрацию внимания.

-Используйте средства индивидуальной защиты (очки, наушники, респиратор, защитная обувь и одежда).

- Не допускайте случайного включения инструмента. Перед включением электроинструмента в сеть убедитесь, что переключатель инструмента находится в выключенном положении.

- Перед включением электроинструмента в сеть питания снимите с него все регулировочные инструменты и гаечные ключи. Оставшиеся на инструменте регулировочный инструмент и гаечные ключи при включении инструмента могут привести к травмам.

- При работе с электроинструментом сохраняйте устойчивое положение. При использовании стремянки (лестницы) убедитесь в ее надежном закреплении. При возможности работайте с помощником, который сможет Вас подстраховать.

- Одевайтесь соответствующим образом. Не надевайте свободную одежду или украшения. Ваши волосы, одежда и перчатки должны находиться на безопасном расстоянии от вращающихся частей инструмента.

- Если в инструменте предусмотрены устройства для подключения пылесборника, используйте их. Это поможет снизить риск получения травмы, связанный с повышенным пылеобразованием, а также увеличит точность при работе с электроинструментом.

Дополнительные правила техники безопасности для отбойных молотков:

- Пользуйтесь средствами защиты органов слуха.

- Пользуйтесь дополнительной рукояткой, входящей в комплект поставки инструмента. Потеря контроля может привести к личной травме.

- Держите инструменты за изолированные захватные поверхности при выполнении действий, при которых режущий инструмент может коснуться скрытой проводки или собственного шнура. При контакте с проводом, находящимся «под напряжением», незащищенные металлические части инструмента тоже будут «под напряжением» и приведут к поражению оператора электрическим током.

- Надевайте каску (предохранительный шлем), защитные очки и/или защитную маску. Также настоятельно рекомендуется надевать защитный респиратор и перчатки с толстыми подкладками.

- Перед работой убедитесь в надёжности крепления оснастки.

- Если в холодную погоду инструмент внесен в теплое помещение, то перед эксплуатацией дайте инструменту прогреться до комнатной температуры. Это размягчит смазку и предотвратит образование конденсата на электрических частях инструмента.

- Всегда следите за тем, чтобы обеспечить хорошую опору для ног. При использовании инструмента на высоте убедитесь, что под Вами никого нет.

- Держите инструмент крепко обеими руками.

- Держите руки подальше от подвижных частей инструмента.

Критерии предельного состояния

Внимание! При возникновении посторонних шумов при работе электроинструмента, повреждений изоляции электрокабеля, механических повреждений корпуса необходимо немедленно выключить электроинструмент и обратиться в авторизированный сервисный центр для устранения неисправностей.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

ПАРАМЕТРЫ / МОДЕЛИ	DH 1655E HEX30	DH 1655E HEX28	DH 2065E HEX28
Код	E2205.024.XX	E2205.025.XX	E2205.026.XX
Мощность, Вт	1600	1600	2000
Энергия удара, Дж	55	55	65
Кол-во режимов	1	1	1
Частота ударов, уд/мин	1450	1450	1000
Тип патрона	Hex 30	Hex 28	Hex 28
Плавный пуск	есть	есть	есть
Класс защиты	II	II	II
Номинальное напряжение, В	230	230	230
Номинальная частота сети, Гц	50	50	50
Масса, кг	17,1	19	29

4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Отбойный молоток – 1 шт.
- Пика..... – 1 шт.
- Зубило..... – 1 шт.
- Смазка..... – 1 шт.
- Щетки двигателя – 1 комплект
- Паспорт – 1 шт.
- Кейс

5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

DH 1655E Hex 30



DH 1655E Hex 28



DH 2065 E Hex 28

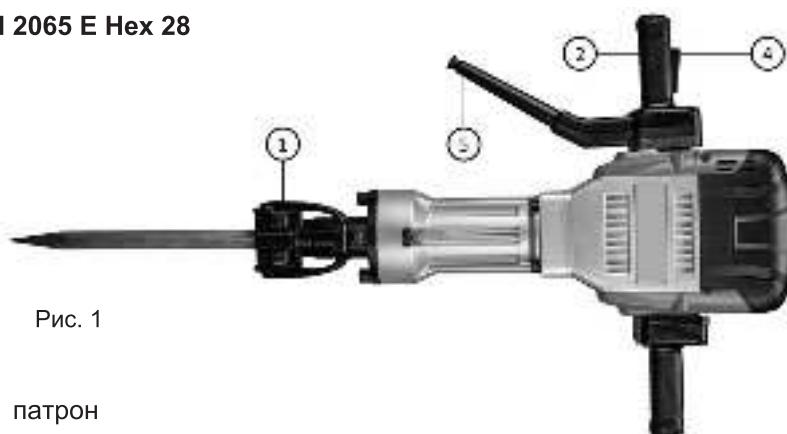


Рис. 1

- 1 - патрон
- 2 - рукоятка дополнительная
- 3 - ручка фиксатора дополнительной рукоятки
- 4 - кнопка пуска
- 5 - электрокабель питания

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Внимание! Перед настройкой отбойного молотка отключите его от электросети.

Дополнительная рукоятка

Всегда эксплуатируйте отбойный молоток с установленной дополнительной рукояткой и держите отбойный молоток крепко обеими руками. Дополнительная рукоятка 2 (рис 1) у моделей DH 1655E поворачивается на 360°, что позволяет легко держать отбойный молоток в любом положении.

Для изменения положения дополнительной рукоятки ослабьте ручку фиксатора 3 (рис. 1), открутив его против часовой стрелки. Поверните рукоятку до желаемой позиции и затяните ручку фиксатора по часовой стрелке.

У модели DH 2065E Hex 28 боковые рукоятки имеют фиксированное положение.

Кнопка «пуск»

Внимание! Перед включением отбойного молотка всегда проверяйте работоспособность кнопки пуска. Перед подключением отбойного молотка к сети питания кнопка пуска должна находиться в положении «0» («выключено»).

Модели DH 1655E Hex 30 и DH 1655E Hex 28

Чтобы включить отбойный молоток нажмите на кнопку пуска 4 (рис.1) в положение I (рис. 2).

Для выключения отбойного молотка нажмите на кнопку в положение 0.

Модель DH 2065E Hex 28

Чтобы включить отбойный молоток нажмите на кнопку пуска 4 (рис.1), переведя ее в утопленное состояние (рис. 3). Для выключения отбойного молотка отпустите кнопку пуск.



Рис. 2

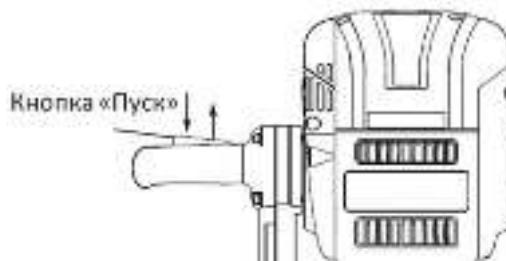


Рис. 3

Установка оснастки в патрон

Внимание! Перед установкой оснастки в патрон отключите отбойный молоток от сети питания.

Очистите и смажьте хвостовик зубила смазкой для буров перед установкой в патрон.

Примечание: Рекомендованная смазка для буров:

Смазка для буров Elitech (60гр), код: 2006.000100

Смазка для буров Elitech (125гр), код: 2006.000200

Модель DH 1655E Hex 30 (патрон Hex 30)

Выньте и поверните на 180 градусов (в любую сторону) фиксирующий шток (рис. 4).

Поверните насадку так, чтобы проточка на хвостовике была со стороны фиксирующего штока и параллельна его оси.

Вставьте насадку в патрон и верните фиксирующий шток в исходное положение (поворните на 180 градусов относительно своей оси и вставьте до упора).

Проверьте, что насадка зафиксировалась в патроне.



Рис. 4

Модели DH 1655E Hex 28 и DH 2065E Hex 28 (патрон Hex 28)

Патрон имеет два варианта крепления насадки в патроне в зависимости от исполнения хвостовика.

Установка насадки с хвостовиком с проточкой (лыской).

Поверните насадку, чтобы проточка была со стороны фиксирующего рычага и была параллельно его оси. Откройте рычаг на угол около 150 градусов, вставьте хвостовик внутрь патрона (рис. 5). Верните рычаг в исходное состояние. Проверьте, что насадка зафиксировалась в патроне.

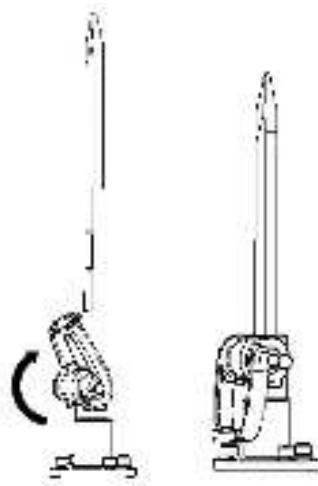


Рис. 5

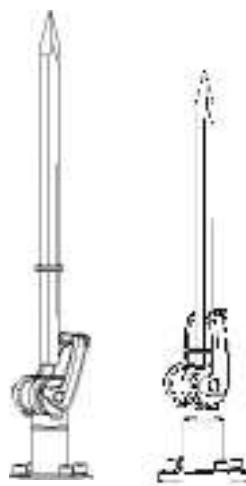


Рис. 6

Установка насадки с хвостовиком, имеющим ограничительное кольцо .

Хвостовик должен иметь длину 160 мм (от торца до ограничительного кольца).

Поверните фиксирующий рычаг на угол около 210 градусов. Поверните насадку по оси в удобное для работы положение и вставьте в патрон (рис. 6). Верните рычаг в исходное состояние. Проверьте, что насадка зафиксировалась в патроне.

Для демонтажа насадки повторите процедуру установки в обратном порядке.

7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

В качестве рабочей насадки для отбойного молотка чаще всего используются пики и зубила. Кроме них можно использовать другие насадки (лопатки, пластины, специальные зубила) для выполнения строительных работ, если они имеют такой же тип хвостовика, как патрон на отбойном молотке.

Держите отбойный молоток крепко двумя руками. Включите отбойный молоток и прикладывайте легкое усилие для удержания отбойного молотка в выбранном для удара месте. Сильно давить на отбойный молоток нет необходимости, так как это не даст лучших результатов.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Внимание! Перед техническим обслуживанием проверяйте, что электроинструмент отключен от электросети.

Каждый раз по окончании работы рекомендуется очищать корпус инструмента и вентиляционные отверстия от грязи и пыли мягкой тканью или салфеткой. Устойчивые загрязнения рекомендуется устранять при помощи мягкой ткани, смоченной в мыльной воде. Недопустимо использовать для устранения загрязнений растворители: бензин, спирт и т.п. Применение растворителей может привести к повреждению корпуса инструмента.

Смазка редуктора

Замена смазки в редукторе отбойного молотка производится в авторизованном сервисном центре Elitech одновременно с заменой изношенных угольных щеток двигателя.

Для обеспечения безопасности и надежности инструмента, ремонт или регулировку необходимо производить в авторизованных сервисных центрах Elitech.

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 2

Неисправность	Возможная причина	Действия по устраниению
Электродвигатель перегревается.	Напряжение электросети не соответствует норме (слишком высокое или слишком низкое).	Стабилизируйте напряжение в электросети питания инструмента.
Электродвигатель не запускается	1. Питание не поступает, так как сетевой выключатель разомкнут. 2. Неисправный выключатель. 3. Отсутствует напряжение в электросети.	1. Включите сетевой выключатель. 2. Обратитесь в сервисный центр. 3. Проверьте напряжение в электросети.

10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировка

Электроинструмент в упаковке изготовителя можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от минус 50 до плюс 50 °C и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°C) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

Хранение

Электроинструмент должен храниться в упаковке изготовителя в отапливающем вентилируемом помещении при температуре от плюс 5 до плюс 40°C и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°C).

11. УТИЛИЗАЦИЯ

Не выбрасывайте электроинструмент и его компоненты вместе с бытовым мусором. Утилизируйте электроинструмент согласно действующим правилам по утилизации промышленных отходов.

12. СРОК СЛУЖБЫ

Изделие относится к профессиональному классу. Срок службы 7 лет.

13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЕРЕ И СЕРТИФИКАТЕ / ДЕКЛАРАЦИИ И ДАТЕ ПРОИЗВОДСТВА

Данные о производителе, импортере, официальном представителе, информация о сертификате или декларации, а также информация о дате производства, находится в приложении №1 к паспорту.

14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок на изделие составляет 24 месяца с момента продажи Потребителю.

Срок службы изделия и комплектующих устанавливается производителем и указан в паспорте

В течение гарантийного срока покупатель имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Ремонт и экспертиза товара, при обнаружении недостатка, производится только в авторизованных сервисных центрах, актуальный

перечень которых можно найти на сайте <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантийный ремонт производится по предъявлению документа приобретения и гарантийного талона, а при отсутствии - срок начала гарантии исчисляется со дня изготовления изделия.

Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийное обслуживание не распространяется на изделия, недостатки которых возникли вследствие:

- нарушения условий и правил эксплуатации, хранения и/или транспортировки изделия, а также при отсутствии или частичном отсутствии или повреждении маркировочного шильдика и/или серийного номера изделия;

- эксплуатации изделия с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, сильный нагрев, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гаря, нехарактерный выхлоп);

- механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций и т.д.);

- повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, высоких температур или иных внешних факторов, при коррозии металлических частей;

- повреждений, вызванных сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в изделие инородных предметов и жидкостей, материалов и веществ, засорение вентиляционных каналов (отверстий), масляных каналов, а также повреждения, наступившие вследствие перегрева, неправильного хранения, ненадлежащего ухода;

- естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов,
- вмешательства в работу или повреждения счётчика моточасов.

- перегрузки или неправильной эксплуатации. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся (но не ограничиваясь): появление цветов побежалости, одновременный выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например ротора и статора, выход из строя шестерни редуктора и якоря, первичной обмотки трансформатора, деформация или оплавление деталей, узлов изделия, или проводов электродвигателя под действием высокой температуры, а также вследствие несоответствия параметров электросети указанному в таблице номиналов для данного изделия;

- выхода из строя сменных приспособлений (звездочек, цепей, шин, форсунок, дисков, ножей кусторезов, газонокосилок и триммеров, лески и триммерных головок, защитных кожухов, аккумуляторов, свечей зажигания, топливных и воздушных фильтров, ремней, пилок, звездочек, цанг, сварочных наконечников, шлангов, пистолетов и насадок для моек высокого давления, элементов натяжения и крепления (болтов, гаек, фланцев), воздушных фильтров и т.п.), а также неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- несоблюдения требований к составу и качеству топливной смеси, повлекшему выход из строя поршневой группы (залегание поршневого кольца и/или наличие царапин и задиров на внутренней поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников шатуна и поршневого пальца);

- недостаточного количества масла или не соответствием типа масла в картере у компрессоров, 4-х тактных двигателей (наличие царапин и задиров на шатуне, коленвале, даже при наличии датчика уровня масла);
- выхода из строя расходных и быстроизнашивающихся деталей, сменных приспособлений и комплектующих (стартеры, приводные шестерни, направляющие ролики, приводные ремни, колеса, резиновые амортизаторы, уплотнители, сальники, лента тормоза, защитные кожухи, поджигающие электроды, термопары, сцепления, смазка, угольные щетки, ведущие звездочки, сварочная горелка (сопла, наконечники и направляющие каналы), стволы, клапана моек высокого давления, и т. п.), а также на неисправности изделия, вызванные этими видами износа;
- вмешательства с повреждением шлицев крепежных элементов, пломб, защитных стикеров и т.п.

Гарантия не распространяется:

- На изделие, в конструкцию которого были внесены изменения и дополнения;
- На изделия бытового назначения, используемые для предпринимательской деятельности или в профессиональных, промышленных целях (согласно назначению в руководстве по эксплуатации);
- На профилактическое и техническое обслуживание изделия (смазку, промывку, чистку, регулировку и т.д.);
- Неисправности изделия, возникшие вследствие использования принадлежностей, сопутствующих и запасных частей, которые не являются оригинальными.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия: _____

Модель: _____

Артикул модели: _____

Дата выпуска: _____

Серийный номер: _____

Дата продажи: _____

Штамп торговой организации:



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Штамп сервисного центра



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Штамп сервисного центра



Подпись клиента _____

BY

ШАНОЎНЫ ПАКУПНІК!

Дзякуем Вам за выбар прадукцыі ELITECH! Мы рэкамендуем Вам уважліва азнаёміцца з дадзеным пашпартам і паслядоўна выконваць прадпісанні па мерах бяспекі, эксплуатацыі і тэхнічнаму абслугоўванню абсталявання.

Інфармацыя, якая змешчана ў пашпарце, грунтуюцца на тэхнічных характеристысціках, дзейсных на момант выпуску пашпарта.

Дадзены пашпарт змяшчае інфармацыю, неабходную і дастатковую для надзейнай і бяспечнай эксплуатацыі вырабу.

У сувязі з няспыннай працай па ўдасканаленні вырабу вытворца пакідае за сабой права на змену яго канструкцыі, якая не ўплывае на надзейнасць і бяспеку эксплуатацыі, без дадатковага апавяшчэння.

ЗМЕСТ

1. Прызначэнне	18
2. Правілы тэхнікі бяспекі	18
3. Тэхнічныя характеристысці	20
4. Камплектацыя	20
5. Апісанне канструкцыі	21
6. Падрыхтоўка да працы	22
7. Эксплуатацыя	24
8. Тэхнічнае абслугоўванне	25
9. Магчымыя няспраўнасці і метады іх ухілення	25
10. Транспорціроўка і захоўванне	26
11. Утылізацыя	26
12. Тэрмін службы	26
13. Дадзеныя вытворцы, імпарцёра і сертыфіката / дэкларацыі і даты вытворчасці	26
14. Гарантыйныя абавязацельствы	26

1. ПРЫЗНАЧЭННЕ

Адбойны малаток прызначаны для разбурэння цвёрдых матэрыялаў (бетон, дарожныя пакрыцці, цэгla, тынкоўка, прыродны і штучны камень), штрабленні пазаў і каналаў, прапробліванні праёмаў у сценах з цэглы і бетону і іншых будаўніча-монтажных прац з выкарыстаннем адпавядчага абсталявання.

У якасці працоўных насадак з адбойным малатком могуць выкарыстоўвацца піка і зубіла.

2. ПРАВІЛЫ ТЭХНІКІ БЯСПЕКІ

Працоўнае месца:

- Працоўнае месца павінна быць чыстым і добра асветленым. Забруджанае працоўнае месца і недастатковая асветленасць можа стаць прычынай траўмы.
- Ані ў якім разе не працуіце з прыладай у выбуханебяспечным памяшканні, побач з вадкасцямі, газамі і пылам, якія лёгка ўзгараюцца. Электраінструмент пры працы стварае іскры, якія могуць прывесці да ўзгарання выбуханебяспечных субстанций.
- Не падпускайце да месца працы дзяцей, старонніх асоб і жывёл.
- Не распарушвайце ўвагу падчас працы з інструментам.

Электрабяспека:

- Вілка электраінструмента павінна адпавядаць сеткавай разетцы. Пераканайцесь, што працоўная напруга прылады адпавядае напрузе ў разетцы.
- Не дапускайце ўздзеяння на прыладу дажджу ці вільгаці. Вільгаць на прыладзе падвышае рызыку паразы электрычным токам.
- Не торгайце шнур сілкавання, каб выцягнуць раздым прылады з разеткі, і не перасоўвайце прыладу за шнур сілкавання, гэта вядзе да яго пашкоджання.
- Пільнуйце, каб электракабель не быў зблытаны. Не размяшчайце электракабель паблізу награвальных прыбораў, вострых граняў, маслаў, рухомых дэталяў, якія могуць яго пашкодзіць.
- Пры выкарыстанні электраінструмента па-за памяшканнем выкарыстоўвайце адпаведны падаўжальнік, прыдатны для гэтых мэт.
- Пры выкарыстанні электраінструмента ў месцах з падвышанай вільготнасцю падлучайце яго да сеткі сілкавання праз прыладу ахойнага адключэння (максімальны ток утечкі 30mA) які адпавядае наміналу.

Асабістая бяспека:

- Не працуіце з электраінструментам, каклі Вы стомненыя, знаходзіцесь пад уздзеяннем алкаголя ці пасля прыёму лекавых прэпаратаў, якія зніжаюць канцэнтрацыю ўвагі.
- Выкарыстоўвайце сродкі індыўідуальнай абароны (акуляры, навушнікі, рэспіратор, ахойны абудак і спецадзенне).
- Не дапускайце выпадковага ўключэння прылады. Перад уключэннем

электраінструмента ў сетку, пераканайцеся, што выключальнік прылады знаходзіцца ў пазіцыі “выключана”.

- Перад уключэннем электраінструмента ў сетку сілкавання зніміце з яго ўсе рэгулявальныя прылады і гаечныя ключы. Пакінутыя на прыладзе рэгулявальная прылада і гаечныя ключы пры ўключэнні прылады могуць нанесці траўму.

- Падчас працы з электраінструментам займайце ўстойлівую паставу. Пры выкарыстанні драбінаў (сходаў) пераканайцеся, што яны трывала замацаваныя. Пажадана праца ваць разам з напарнікам, які ў разе чаго Вас падстрахуе.

- Апранайцеся адпаведным чынам. Не апранайце свабоднае адзенне або ўпрыгожванні. Вашы валасты, адзенне і пальчаткі павінны знаходзіцца на бяспечнай адлегласці ад верцячых частак інструмента.

- Калі ў інструменце прадугледжаны прылады для падлучэння пылазборніка, выкарыстоўвайце іх. Гэта дапаможа зменшыць рызыку атрымання траўмы, злучаны з падвышаным пылаўтарэннем, а таксама павялічыць дакладнасць пры працы з электраінструментам.

Дадатковыя правілы тэхнікі бяспекі для адбойных малаткоў:

- Карыстайцеся сродкамі аховы органаў слыху.
- Карыстайцеся дадатковай дзяржальняй, якая ўваходзіць у камплект пастаўкі інструмента. Страта кантролю можа прывесці да асабістай траўмы.

- Трымайце інструменты за ізаліваныя захопныя паверхні пры выкананні дзеянняў, пры якіх рэжучая прылада можа крануць утоенай праводкі ці ўласнага шнура. Пры контакце з провадам, змешчаным «пад напругай», неабароненая металічныя часткі інструмента таксама будуць «пад напругай» і прывядуць да паразы аператара электрычным токам.

- Апранайце каску (ахоўны шлем), ахоўныя акуляры і/або ахоўную маску. Таксама настойліва рэкамендуецца апранаць ахоўны рэспіратар і пальчаткі з тоўстымі падшэўкамі.

- Перад працай пераканайцеся ў надзейнасці мацавання аснасткі.

- Калі ў халоднае надвор'е інструмент занесены ў цёплае памяшканне, то перад эксплуатацыяй дайце інструменту прагрэцца да пакаёвой тэмпературы. Гэта размягчыць змазку і прадухіліць адукцыю кандэнсату на электрычных частках прылады.

- Заўсёды сачыце за тым, каб забяспечыць добрую апору для ног. Пры выкарыстанні інструмента на вышыні пераканайцеся, што пад Вамі нікога няма.

- Трымайце інструмент моцна абездзвома рукамі.

- Трымайце рукі далей ад рухомых частак інструмента.

Крытэрыі гранічнага стану

Увага! Пры ўзнікненні старонніх шумоў пры працы электраінструмента, пашкоджанняў ізаліяцыі электракабеля, механічных пашкоджанняў корпуса неабходна неадкладна выключыць электраінструмент і зварнуцца ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр для ўхілення нясправінасцяў.

3. ТЭХНІЧНЫЯ ХАРАКТАРЫСТЫКІ

Табліца 1

ПАРАМЭТРЫ / МАДЭЛІ	DH 1655E HEX30	DH 1655E HEX28	DH 2065E HEX28
Код	E2205.024.XX	E2205.025.XX	E2205.026.XX
Магутнасць, Вт	1600	1600	2000
Энергія ўдару, Дж	55	55	65
Коль-ць рэжымаў	1	1	1
Частата ўдараў, вуд/мін	1450	1450	1000
Тып патрона	Hex 30	Hex 28	Hex 28
Плыўны пуск	ёсць	ёсць	ёсць
Клас абароны	II	II	II
Намінальная напруга, В	230	230	230
Намінальная частата сеткі, Гц	50	50	50
Маса, кг	17,1	19	29

4. КАМПЛЕКТАЦЫЯ

Адбойны малаток – 1 шт.
Піка – 1 шт.
Зубіла – 1 шт.
Змазка – 1 шт.
Шчоткі рухавіка – 1 камплект
Пашпарт – 1 шт.
Кейс – 1 шт.

5. АПІСАННЕ КАНСТРУКЦЫИ

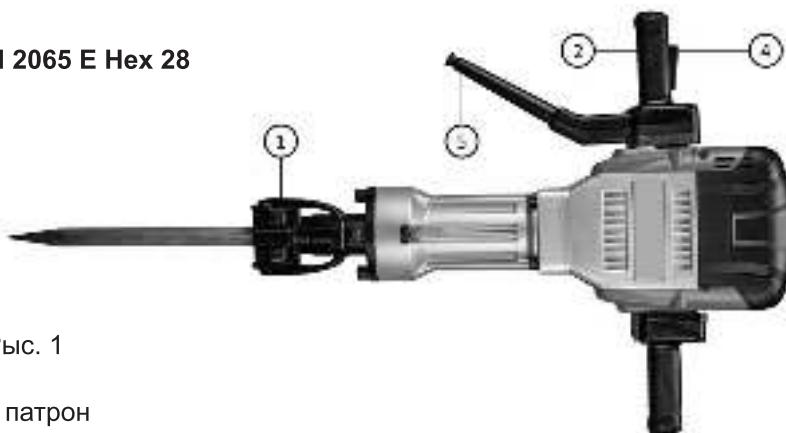
DH 1655E Hex 30



DH 1655E Hex 28



DH 2065 E Hex 28



Рыс. 1

- 1 - патрон
- 2 - дзяржальня дадатковая
- 3 - ручка фіксатора дадатковай дзяржальні
- 4 - кнопкa пуску
- 5 - электракабель харчавання

6. ПАДРЫХТОЎКА ДА ПРАЦЫ

Увага! Перад наладай адбойнага малатка адключице яго ад электрасеткі.
Дадатковая дзяржальня

Заўсёды эксплуатуйце адбойны малаток з усталяванай дадатковай дзяржальняй і трymаеце адбойны малаток дужа абедзвюма рукамі. Дадатковая дзяржальня 2 (рыс. 1) у мадэлі DH 1655E паварочваецца на 360° , што дазваляе лёгка трymаць адбойны малаток у любым становішчы.

Для змены становішча дадатковай дзяржальні прыслабце ручку фіксатора 3 (рыс. 1), адкруціўши яго супраць гадзіннікам стрэлкі. Павярніце дзяржальню да жаданай пазіцыі і зацягніце ручку фіксатора па гадзіннікам стрэлцы.

У мадэлі DH 2065E Hex 28 бакавыя дзяржальні маюць фіксаванае становішча.

Кнопка «пуск»

Увага! Перад уключэннем адбойнага малатка заўсёды правярайце працаздольнасць кнопкі пуску. Перад падключэннем адбойнага малатка да сеткі харчавання кнопкa пуску павінна знаходзіцца ў становішчы «0» («выключана»).

Мадэлі DH 1655E Hex 30 і DH 1655E Hex 28

Каб уключыць адбойны малаток націсніце на кнопкa пуску 4 (рыс.1) у становішча I (рыс. 2).

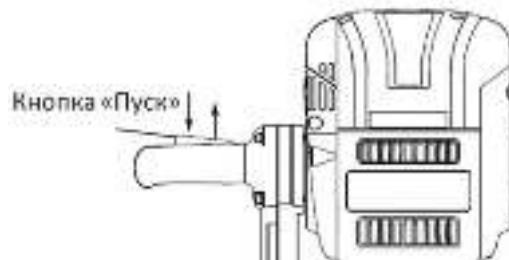
Для выключэння адбойнага малатка націсніце на кнопкa пуску ў становішча 0.

Мадэль DH 2065E Hex 28

Каб уключыць адбойны малаток націсніце на кнопкa пуску 4 (рыс.1), перавядучы яе ў патоплены стан (рыс. 3). Для выключэння адбойнага малатка адпусціце кнопкa пуск.



Рыс. 2



Рыс. 3

Устаноўка абсталявання ў патрон

Увага! Перад усталёўкай абсталявання ў патрон адключыце адбойны малаток ад сеткі сілкавання.

Ачысціце і вышмаруйце хваставік зубіла змазкай для бураў перад усталёўкай у патрон.

Заўвага: Рэкамендаваная змазка для бураў:

Змазка для бураў Elitech (60гр), код: 2006.000100

Змазка для бураў Elitech (125гр), код: 2006.000200

Мадэль DH 1655E Hex 30 (патрон Hex 30)

Выміце і зварніце на 180 градусаў (у любы бок) у фіксуючы шток (рыс. 4).

Зварніце насадку так, каб праточка хваставіка была са боку фіксавальнага штона і раўналежная яго восі.

Устаўце насадку ў патрон і вярніце фіксуючы шток у зыходнае становішча (зварніце на 180 градусаў адносна сваёй восі і ўстаўце да ўпора).

Праверце, што насадка зафіксавалася ў патроне.



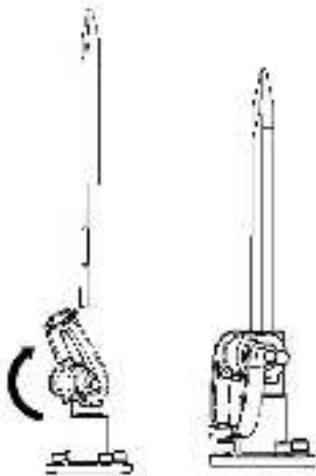
Рыс. 4

Мадэлі DH 1655E Hex 28 і DH 2065E Hex 28 (патрон Hex 28)

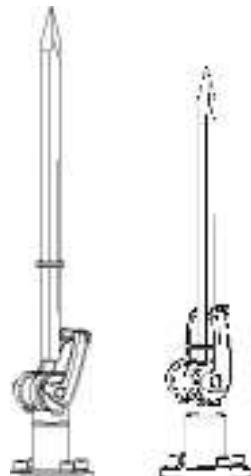
Патрон мае два варыянты мацевання насадкі ў патроне ў залежнасці ад выканання хваставіка.

Усталёўка насадкі з хваставік з праточкай (лыскай).

Зварніце насадку, каб праточка была са боку фіксуючага рычага і была раўналежна яго восі. Адкрыйце рычаг на вугал каля 150 градусаў, устаўце хваставік унутр патрона (рыс. 5). Вярніце рычаг у зыходны стан. Праверце, што насадка зафіксавалася ў патроне.



Рыс. 5



Рыс. 6

Усталёўка насадкі з хваставіком, якія маюць абмежавальнае кольца.

Хваставік павінен мець даўжыню 160 мм (ад тарца да абмежавальнага кальца).

Павярніце які фіксуе рычаг на вугал каля 210 градусаў. Павярніце насадку па восі ў зручнае для працы становішча і ўстаўце ў патрон (рыс. 6). Вярніце рычаг у зыходны стан. Праверце, што насадка зафіксавалася ў патроне.

Для дэмантажу насадкі паўтарыце працэдуру ўсталёўкі ў зваротным парадку.

7. ЭКСПЛУАТАЦЫЯ

У якасці працоўнай насадкі для адбойнага малатка часцей за ўсё выкарыстоўваюцца пікі і зубілы. Акрамя іх можна выкарыстоўваць іншыя насадкі (лапаткі, пласціны, спецыяльныя зубілы) для выканання будаўнічых работ, калі яны маюць такі ж тып хваставік, як патрон на адбойным малатцы.

Трымайце адбойны малаток моцна двумя рукамі. Уключыце адбойны малаток і прыкладвайце лёгкі высілак для ўтрымання адбойнага малатка ў абраным для ўдару месцы. Моцна ціснуць на адбойны малаток няма неабходнасці, бо гэта не дасць лепшых вынікаў.

8. ТЭХНІЧНАЕ АБСЛУГОЎВАННЕ

Увага! Перад тэхнічным абслугоўваннем правярайце, што электрайнструмент адключаны ад электрасеткі.

Кожны раз па канчатку працы рэкамендуеца чысціць корпус прылады і вентыляцыйныя адтуліны ад бруду і пылі мяккай тканінай ці сурвэткай. Устойлівия забруджванні рэкамендуеца ўстараніць пры дапамозе мяккой тканіны, змочанай у мыльнай вадзе. Недапушчальна выкарыстоўваць для ўхілення забруджвання растваляральнікі: бензін, спірт і т.п. Ужыванне растваляральнікаў можа прывесці да пашкоджання інструмента.

Змазка рэдуктара

Замена змазкі ў рэдуктары адвойнага малатка вырабляеца ў аўтарызаваным сэрвісным цэнтры Elitech адначасова з заменай зношаных вугальных шчотак рухавіка.

Для забеспячэння бяспекі і надзейнасці прылады, рамонт ці рэгулюванне неабходна вырабляць у аўтарызаваных сэрвісных цэнтрах Elitech.

9. МАГЧЫМЫЯ НЯСПРАЎНАСЦІ І МЕТАДЫ ІХ УХІЛЕННЯ

Табліца 2

Няспраўнасць	Магчымая прычына	Дзеянні па ўхіленні
Электрапарухавік пераграваеца.	Напруга электрасеткі не адпавядае норме (занадта высокое ці занізкае).	Стабілізуйце напружанне ў электрасетцы харчавання інструмента.
Электрапарухавік не запускаеца	1. Сілкаванне не паступае, бо сеткавы выключальняк раз'яднан. 2. Няспраўны выключальняк. 3. Адсутнічае напружанне ў электрасетцы.	1. Уключыце сеткавы выключальняк. 2. Звязрніцесь ў сэрвісны цэнтр. 3. Проверце напружанне ў электрасетцы.

10. ТРАНСПАРЦІРОЎКА І ЗАХОЎВАННЕ

Транспарціроўка

Электраінструмент у ўпакоўцы вытворцы можна транспартаваць усімі відамі крытага транспорту пры тэмпературы паветра ад мінус 50 да плюс 50°C і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы плюс 25°C) у адпаведнасці з правіламі перавозкі грузаў, дзеючых на дадзеным відзе транспорту.

Захоўванне

Электраінструмент павінен захоўвацца ва ўпакоўцы вытворцы ў памяшканні, якое ацяпляеца і вентыліруецца, пры тэмпературе ад плюс 5 да плюс 40°C і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературе плюс 25°C).

11. УТЫЛІЗАЦЫЯ

Не выкідвойце электраінструмент і яго кампаненты разам з бытавым смецем. Утылізуйце электраінструмент згодна з дзеючымі правіламі па ўтылізацыі прамысловых адходаў.

12. ТЭРМІН СЛУЖБЫ

Выраб адносіцца да прафесійнага класа. Тэрмін службы 7 гадоў

13. ДАДЗЕНЫЯ ВЫТВОРЦЫ, ІМПАРЦЁРА І СЕРТЫФІКАТА / ДЭКЛАРАЦЫІ І ДАТЫ ВЫТВОРЧАСЦІ

Дадзеныя аб вытворцы, імпарцёры, афіцыйным прадстаўніку, інфармацыя аб сертыфікаце або дэкларацыі, а таксама інфармацыя аб даце вытворчасці, знаходзіцца ў дадатку №1 да пашпарта.

14. ГАРАНТЫЙНЫЯ АБАВЯЗАЦЕЛЬСТВЫ

Гарантыйны тэрмін на выраб складае 24 месяцы з моманту продажу Спажыўцу.

Тэрмін службы вырабы і камплектуючых усталёўваецца вытворцам і паказаны ў пашпарце.

На працягу гарантыйнага тэрміну пакупнік мае права на бясплатнае ўхіленне няспраўнасцяў, якія з'явіліся следствам вытворчых дэфектаў. Рамонт і экспертыза тавара, пры выяўленні недахопу, робіцца толькі ў аўтарызаваных сэрвісных цэнтрах, актуальны пералік якіх можна знайсці на сайце <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантыйны рамонт вырабляеца па прад'яўленні дакумента набыцца і гарантыйнага талона, а пры адсутнасці - тэрмін пачатку гарантыі вылічаецца са дня выраба інструмента.

Замяняемыя па гарантыі дэталі пераходзяць ва ўласнасць майстэрні.

Гарантыйнае абслугоўванне не распаўсюджваеца на вырабы, недахопы якіх узніклі з прычыны:

- парушэнні ўмоў і правілаў эксплуатацыі, захоўвання і/або транспарціроўкі вырабу, а таксама пры адсутнасці або частковай адсутнасці або пашкоджанні маркіровачнага шыльдыка і/або серыйнага нумара вырабу;

- эксплуатацыі выраба з прыкметамі няспраўнасці (падвышаны шум, вібрацыя, моцны нагрэу, нераўнамернае кручэнне, страта магутнасці, зніжэнне абарачэння, моцнае іскрэнне, пах гару, нехарактэрны выхлап);

- механічных пашкоджанняў (расколін, сашпіліўши, увагнутасцяў, дэфармацыі і г.д.);

- пашкоджанняў, выкліканых уздзеяннем агрэсіўных асяроддзяў, высокіх тэмператур ці іншых вонкавых фактараў, пры карозіі металічных частак;

- пашкоджанняў, выкліканых моцным унутраным або знешнім забруджваннем, траплением у выраб іншародных прадметаў і вадкасцей, матэрыялаў і рэчываў, запарушванне вентыляцыйных каналаў (адтулін), масляных каналаў, а таксама пашкоджанні, якія наступілі з прычыны перагрэву, няправільнага захоўвання, неналежнага догляду;

- натуральнага зносу перадатковых дэталей і матэрыялаў якія труцца;
- умяшання ў працу або пашкоджанні лічыльніка мотагадзін.

- перагрузкі ці няправільной эксплуатацыі. Да безумоўных прыкмет перагрузкі выраба ставяцца (але не абмяжоўваючыся): з'яўленне колераў пабегласці, адначасовы выхад з ладу спалучаных ці паслядоўных дэталей, напрыклад ротора і статара, выхад з ладу шасцярні рэдуктара і якара, першаснай абломкі трансфарматара, дэфармацыя ці аплаўленне дэталей, ці правадоў электрарухавіка пад дзеяннем высокай тэмпературы, а таксама з прычыны неадпаведнасці параметраў электратрасеткі паказанаму ў табліцы наміналаў для дадзенага выраба;

- выхаду са строю зменных прыстасаванняў (зорачак, ланцугоў, шын, фарсунак, дыскаў, нажоў кустарэзаў, газонакасілак і трывмераў, лёскі і трывмерных галовак, ахойных кажухоў, акумулятараў, свечак запальвання, паліўных і паветраных фільтраў, рамянёў, фільтраў зварачных наканечнікаў, шлангаў, пісталетаў і насадак для мыек высокага ціску, элементаў нацяжэння і мацеванні (балтоў, гаек, фланцаў), паветраных фільтраў і т.п.), а таксама няспраўнасці выраба, выкліканая гэтымі відамі зносу;

- невыканання патрабаванняў да складу і якасці паліўной сумесі, які пацягнуў выхад з ладу поршневай группы (залиганне поршневага кольца і/або наяўнасць драпін і задзіраў на ўнутранай паверхні цыліндра і паверхні поршня, разбурэнне або аплаўленне апорных падшыпнікаў шатуна і поршневага пальца);

- недастатковай колькасці масла ці не адпаведнасцю тыпу масла ў картэры

ў кампрэсараў, 4-х тактных рухавікоў (наяўнасць драпін і задзіраў на шатуне, каленвале, нават пры наяўнасці датчыка ўзроўня масла);

- выхад з ладу расходных і хутказношвальных дэталяў, зменных прыстасаванняў і камплектуючых (стартары, прывадныя шасцярні, накіравальныя ролікі, прывадныя рамяні, колы, гумовыя амартызатары, ушчыльняльнікі, сальнікі, стужка тормазу, ахоўныя кажухі, якія падпальваюць электроды, тэрмапары шчоткі, кіроўныя зорачкі, зварачная гарэлка (соплы, наканечнікі і накіравальныя каналы), ствалы, клапана мыец высокага ціску, і т. п.), а гэтак жа на няспраўнасці выраба, выкліканыя гэтымі выглядамі зносу;

- умяшанні з пашкоджаннем шліцоў крапежных элементаў, пломбаў, ахоўных стыкераў і т.п.

Гарантыя не распаўсюджваецца:

- На выраб, у канструкцыю якога былі ўнесены змяненні і дапаўненні;
- на вырабы бытавога прызначэння, якія выкарыстоўваюцца для прадпрымальніцкай дзейнасці або ў прафесійных, прамысловых мэтах (згодна з прызначэннем у кіраўніцтве па эксплуатацыі);
 - На прафілактычнае і тэхнічнае абслугоўванне выраба (змазку, прамыванне, чыстку, рэгуляванне і г.д.);
 - Няспраўнасці вырабу, якія ўзніклі з прычыны выкарыстання прыладдзя, спадарожных і запасных частак, якія не з'яўляюцца арыгінальнымі.

ГАРАНТЫЙНЫ ТАЛОН

Найменне вырабу: _____

Мадэль: _____

Артыкул мадэлі: _____

Дата выпуску: _____

Серыйны нумар: _____

Дата продажу: _____



Штамп гандлёвой арганізацыі:

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра



АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра



АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра



KZ

ҚҰРМЕТТИ САТЫП АЛУШЫ!

ELITECH өнімдерін таңдағаныңыз үшін раҳмет! Біз сізге осы төлқұжатпен мұқият танысып, қауіпсіздік шаралары, жабдықты пайдалану және техникалық қызмет көрсету бойынша нұсқауларды мұқият орындауды ұсынамыз.

Паспортта қамтылған ақпарат паспортты шығару сәтіндегі техникалық сипаттамаларға негізделген.

Осы паспорт өнімді сенімді және қауіпсіз пайдалану үшін қажетті және жеткілікті ақпаратты қамтиды.

Өнімді жетілдіру жөніндегі тұрақты жұмысқа байланысты өндіруші қосымша ескертусіз пайдаланудың сенімділігі мен қауіпсіздігіне әсер етпейтін оның конструкциясын өзгерту құқығын өзіне қалдырады.

МАЗМҰНЫ

1. Мақсаты.....	32
2. Қауіпсіздік ережелері	32
3. Техникалық сипаттамалары.....	34
4. Жинақталуы	34
5. Құрылымның сипаттамасы	35
«Бастау» түймесі	36
«Бастау» түймесі	36
6. Жұмысқа дайындау	36
7. Пайдалану.....	38
8. Техникалық қызмет көрсету	39
9. Үлкіншілік ақаулар және оларды жою әдістері.....	39
10. Тасыламдау мен сақтау	40
11. Көдеге жарату	40
12. Қызмет мерзімі	40
13. Өндіруші, импорттаушы және сертификат / декларация және өндіріс күні туралы мәліметтер.....	40
14. Кепілдік міндеттемелері	40

1. МАҚСАТЫ

Кен балғасы қатты материалдарды (бетон, жол жабындары, кірпіш, сылақ, тағиғи және жасанды тас) бұзуға, ойықтар мен арналарды кемерлеуге, кірпіш пен бетоннан жасалған қабыргаларда саңылаулар жасауға және тиісті жабдықты пайдалана отырып, басқа да құрылым-монтаждау жұмыстарына арналған.

Ұш пен қашауды кен балғасы бар жұмыс саптамалары ретінде пайдалануға болады.

2. ҚАУІПСІЗДІК ЕРЕЖЕЛЕРІ

Жұмыс орны:

- Жұмыс орны таза және жақсы жарықтандырылған болуы керек. Ластанған жұмыс орны мен жарықтың жеткіліксіздігі жарақатқа әкелуі мүмкін.
- Жарылыс қаупі жоғары бөлмеде, жеңіл тұтанатын сұйықтықтардың, газдардың және шаңның жаңында құралмен жұмыс жасамаңыз. Жұмыс кезінде электр құралы жарылғыш шаңның немесе газдардың тұтануына әкелетін үшкін тудырады.
- Жұмыс орнына балаларды, бөгде адамдар мен жануарларды жақындағанда панаңыз.
- Құралмен жұмыс істеу кезінде аланда маңыз.

Электр қауіпсіздігі:

- Электр құралының ашасы желілік розеткаға сәйкес келуі керек. Құралдың кернеуі розеткадағы кернеуге сәйкес келетініне көз жеткізіңіз.
- Құралды жаңбырға немесе ылғалға ұшыратпаңыз. Ұлғал құрал электр тоғының соғу қаупін арттырады.
- Қуат сымын тартып, құралдың ашасын розеткадан шығармаңыз және құралды қуат сымынан ұстап көтермейіз, бұл оның зақымдалуына әкеледі.
- Электр кабелінің шатаспауын қадағалаңыз. Электр кабелін жылыту құрылғыларына, өткір жиектерге, майға және оның зақымдалуына әкелуі мүмкін қозғалмалы бөлшектерге жақын қоймаңыз.
- Электр құралын үйден тыс жерде пайдаланған кезде осы мақсаттарға сәйкес келетін ұзартқыш сымды пайдаланыңыз.
- Ұлғалдылығы жоғары жерлерде электр құралын пайдаланған кезде оны тиісті номиналдағы қорғаныш ажырату құрылғысы (тоқтың максималды кемеуі 30mA) арқылы қуат желісіне қосыңыз.

Жеке қауіпсіздік:

- Шаршаган, мас қүйде немесе зейінді төмендететін дәрі-дәрмектерді қабылдағаннан кейін электр құралымен жұмыс жасамаңыз.
- Жеке қорғаныс құралдарын қолданыңыз (көзілдірік, құлаққап, респиратор,

қорғаныш аяқ киімі мен киім).

- Құралды кездейсоқ қосылуына жол берменіз. Электр құралын желіге қоспас бұрын немесе аккумуляторды қоспас бұрын, қосқыштың өшірулілігіне көз жеткізіңіз құрал .

- Электр құралын қуат көзіне қоспас бұрын, барлық реттеу құралдары мен кілттерді алып тастаңыз. Құралды қосқан кезде құралда қалған реттеу құралы мен кілттер жарақатқа әкелуі мүмкін.

- Электр құралымен жұмыс істегендегі тұрақты күйде болыңыз. Баспалдақты (сатыны) пайдаланған кезде оның сенімді бекітілгеніне көз жеткізіңіз. Мүмкін болса, Сізді сақтандыра алатын көмекшімен жұмыс жасаңыз.

- Тиісті түрде киініңіз. Кең киім немесе зергерлік бұйымдар киүгеге болмайды. Шашыңыз, киіміңіз және қолғаптарыңыз құралдың айналмалы бөліктерінен қауіпсіз қашықтықта болуы керек.

- Егер құралда шаң жинағышты қосуға арналған құрылғылар болса, оларды қолданыңыз. Бұл шаңның жоғарылауымен байланысты жарақат алу қаупін төмендетуге көмектеседі, сонымен қатар электр құралымен жұмыс істеу кезінде дәлдікті арттырады.

Кең балғаларына арналған қауіпсіздік техникасының қосымша ережелері:

- Есту мүшелерін қорғау құралдарын қолданыңыз.

- Құралды жеткізу жиынтығына кіретін қосымша тұтқаны пайдаланыңыз. Бақылауды жоғалту жеке жарақатқа әкелуі мүмкін.

- Кесу құралы жасырын сымдарға немесе өз сымына тиіп кетуі мүмкін әрекеттерді орындау кезінде құралдарды оқшауланған ұстау беттерінен ұстаңыз. «Кернеудегі» сыммен байланыста болған кезде құралдың қорғалмаған металл бөліктепі де «кернеуде» болады және оператордың электр тогының соғуына әкеледі.

- Дұлыға (қауіпсіздік дұлығасы), қауіпсіздік көзілдірігі және/немесе қорғаныс маскасын киініз. Сондай-ақ, қорғаныс респираторы мен қалың астары бар қолғап киу ұсынылады.

- Жұмыс алдында жабдықтың сенімді бекітілгеніне көз жеткізіңіз.

- Егер суық ауа райында құрал жылы бөлмеге енгізілсе, онда құралды қолданар алдында бөлме температурасына дейін жылтырыңыз. Бұл жағармайды жұмсақтады және құралдың электр бөліктерінде конденсацияның пайда болуына жол бермейді.

- Әрқашан аяқтың жақсы тірелуін қамтамасыз етіңіз. Құралды биіктікте қолданған кезде астыңызда ешкім жоқ екеніне көз жеткізіңіз.

- Құралды екі қолыңызбен мықтап ұстаңыз.

- Қолыңызды құралдың қозғалмалы бөліктерінен алыс ұстаңыз.

Шекті күй критерийлері

Назар аударыңыз! Электр құралының жұмысы кезінде бөгде шу пайда болған кезде, электр кабелінің оқшауламасының зақымдануы, тұрқының механикалық зақымдануы кезінде электр құралын дереу өшіріп, ақауларды жою үшін уәкілетті қызмет көрсету орталығына жүгіну қажет.

3. ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАРЫ

1-кесте

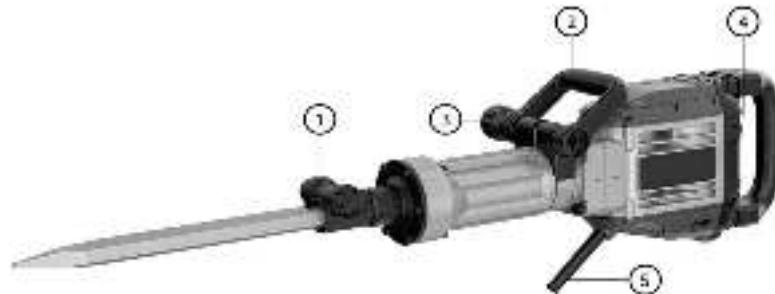
ПАРАМЕТРЛЕР / МОДЕЛЬДЕР	DH 1655E HEX30	DH 1655E HEX28	DH 2065E HEX28
Коды	E2205.024.XX	E2205.025.XX	E2205.026.XX
Қуаты, Вт	1600	1600	2000
Соққы энергиясы, Дж	55	55	65
Режимдер саны	1	1	1
Соққы жиілігі, соққы / мин	1450	1450	1000
Патрон түрі	Hex 30	Hex 28	Hex 28
Жайлап іске қосу	бар	бар	бар
Қорғаныс класы	II	II	II
Номиналды кернеу, В	230	230	230
Желінің номиналды жиілігі, Гц	50	50	50
Массасы, кг	17,1	19	29

4. ЖИНАҚТАЛУЫ

- Кен балғасы – 1 дана
- Ұш – 1 дана
- Қашау – 1 дана
- Жағармай – 1 дана
- Қозғалтқыш щеткалары – 1 жиынтық
- Төлкүжат – 1 дана
- Кейс – 1 дана

5. ҚҰРЫЛЫМНЫҢ СИПАТТАМАСЫ

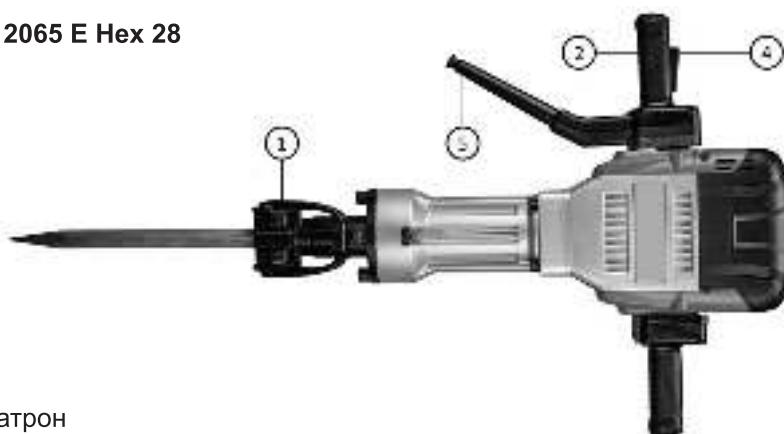
DH 1655E Hex 30



DH 1655E Hex 28



DH 2065 E Hex 28



- патрон
- қосымша тұтқа
- қосымша тұтқаны бекітетін тұтқаша
- бастау түймесі
- қуат кабелі

1-сурет

6. ЖҰМЫСҚА ДАЙЫНДАУ

Назар аударыңыз! Кен балғасын баптамас бұрын оны электр желісінен ажыратыңыз.

Қосымша тұтқа

Әрқашан қосымша тұтқасы орнатылған кен балғасын пайдаланыңыз және кен балғасын екі қолыңызбен мықтап ұстаңыз. DH 1655E модельдеріндегі қосымша тұтқа 2 (1-сурет) 360° бұрылады, бұл кен балғасын кез келген қалыпта ұстауды жөнілдетеді.

Қосымша тұтқаның орнын өзгерту үшін бекіткіштің тұтқасын 3 (1-сурет) сағат тіліне қарсы бұрап босатыңыз. Тұтқаны қажетті күйге бұраңыз және құлышптау тұтқасын сағат тілімен бұрап бекітіңіз.

DH 206Ee Hex 28 моделінде бүйірлік тұтқалар бекітілген күйде болады.

«Бастау» түймесі

Назар аударыңыз! Кене балғасын қоспас бұрын әрқашан бастау түймесінің жұмысын тексеріңіз. Кене балғасын қуат көзіне қоспас бұрын, іске қосу түймесі «0» («өшірулі») күйінде болуы керек.

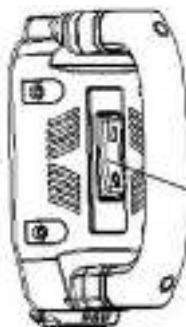
DH 1655E Hex 30 мен DH 1655E Hex 28 модельдері

Кен балғасын қосу үшін Бастау түймесін 4 (1-сурет) I позициясын басыңыз (2-сурет).

Кен балғасын өшіру үшін түймесін 0 күйіне басыңыз.

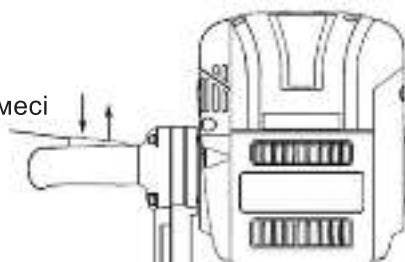
DH 2065E Hex 28 моделі

Кен балғасын қосу үшін бастау түймесін 4 (1-сурет) басып, оны ойық күйге келтіріңіз (3-сурет). Кен балғасын өшіру үшін бастау түймесін босатыңыз.



2-сурет

"Бастау" түймесі



3-сурет

Жабдықты патронға орнату

Назар аударыңыз! Жабдықты патронға орнатпас бұрын, кен балғасын қуат желісінен ажыратыңыз.

Патронға орнатпас бұрын қашаудың білігін тазалаңыз және бұрғылау жағармаймен майлаңыз.

Ескерту: Ұсынылған бұрғылау жағармайы:

Elitech (60гр) бұрғыларға арналған жағармайы, коды: 2006.000100

Elitech (125гр) бұрғыларға арналған жағармайы, коды: 2006.000200

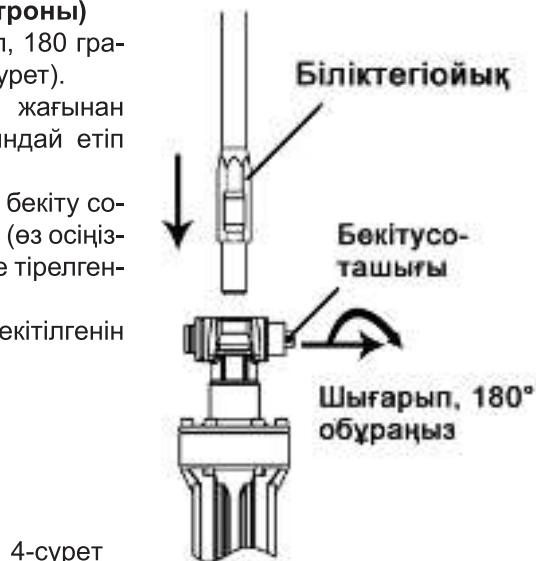
DH 1655E Hex 30 модельі (Hex 30 патроны)

Бекітетін соташықты алып шығып, 180 градусқа (кез келген жаққа) бұраңыз (4-сурет).

Саптаманы бекітетін соташық жағынан және оның осіне параллель болатындай етіп бұраңыз.

Саптаманы патронға салыңыз да, бекіту соташығын бастапқы күйіне қайтарыңыз (өз осінізге қатысты 180 градусқа бұраңыз және тірелгендеше енгізіңіз).

Саптаманың патронға бекітілгенін тексеріңіз.

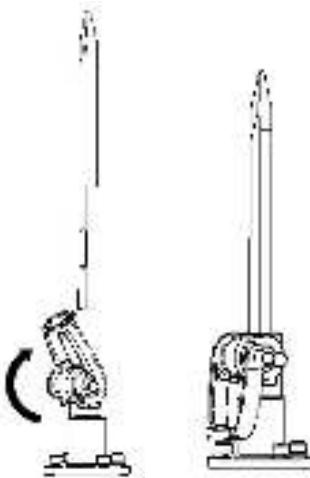


DH 1655E Hex 28 мен DH 2065E Hex 28 модельдері (Hex 28 патроны)

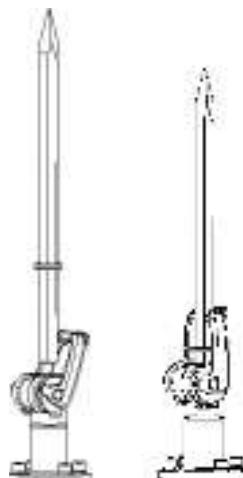
Патронның саптаманы біліктің орындалуына байланысты патронға бекітудін екі нұсқасы бар.

Шұңқыры (қасқалшасы) бар білікті саптаманы орнату.

Шұңқыр құлышптау інтирегінің жағында және оның осіне параллель болатындай етіп саптаманы бұраңыз. Интіректі шамамен 150 градус бұрышқа ашыңыз, білікшені патронның ішіне енгізіңіз (5-сурет). Интіректі бастапқы күйіне қайтарыңыз. Саптаманың патронға бекітілгенін тексеріңіз.



5-сурет



6-сурет

Шектеу сақинасы  бар білікті саптаманы орнату.

Біліктің ұзындығы (шетінен шектеу сақинасына дейін) 160 мм болуы керек.

Бекіту інітрегін шамамен 210 градус бұрышқа бұраңыз. Саптаманы ось бойымен жұмыс істеуге ыңғайлы күйге бұраңыз және патронға енгізіңіз (6-сурет). Иінтректі бастапқы күйіне қайтарыңыз. Саптаманың патронға бекітілгенін тексеріңіз.

Саптаманы алып тастау үшін орнату барысын көрі ретпен қайталанаңыз.

7. ПАЙДАЛАНУ

Кен балғасының жұмыс саптамасы ретінде көбінесе ұштар мен қашаулар қолданылады. Олардан басқа, құрылымы жұмыстарын жүргізу үшін басқа саптамаларды (қалақша, тақтайшалар, арнайы қашаулар) қолдануға болады, егер олар кен балғасындағы патронына сай білікшенің түріне ие болса.

Кен балғасын екі қолыңызбен мықтап ұстаңыз. Кен балғасын қосыңыз және соққы үшін таңдалған жерде кен балғасын ұстап тұру үшін жеңіл құш салыңыз. Кен балғасына қатты қысым жасаудың қажеті жоқ, ейткені бұл жақсы нәтиже бермейді.

8. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ

Назар аударыңыз! Техникалық қызмет көрсегетден бұрын электр құралының электр желісінен ажыратылғанын тексеріңіз.

Әр жұмыс аяқталғаннан кейін құралдың түркі мен желдеткіш саңылауларын кір мен шаңдан жұмсақ шүберекпен немесе майлықпен тазалау ұсынылады. Тұрақты ластануды сабынды суға малынған жұмсақ шүберекпен жою ұсынылады. Ластануды жою үшін еріткіштерді: бензинді, алкогольді және т. б. қолдануға болмайды. Еріткіштерді қолдану құралдың түркүна зақым келтіруі мүмкін

Редукторды майлау

Кен балғасының редукторындағы жағармайды ауыстыру Elitech үәкілетті қызмет көрсете орталығында қозғалтқыштың тозған көмір щеткаларын ауыстырумен бір мезгілде жүргізіледі.

Құралдың қауіпсіздігі мен сенімділігін қамтамасыз ету үшін жәндеу немесе реттеу үәкілетті Elitech қызмет көрсете орталықтарында жүргізілуі керек.

9. ҮІҚТИМАЛ АҚАУЛАР ЖӘНЕ ОЛАРДЫ ЖОЮ ӘДІСТЕРІ

2-кесте

Ақау	Үіқтимал себеп	Жою әдістері
Электр қозғалтқышы қызып кетеді.	Электр желісінің кернеуі қалыпты емес (тым жоғары немесе тым төмен).	Құралдың қуат желісіндегі кернеуді тұрақтандырыңыз.
Электр қозғалтқышы іске қосылмайды	1. Жөлі қосқышы ажыратылған-дықтан қуат берілмейді. 2. Ақаулы қосқыш. 3. Электр желісінде кернеу жоқ.	1. Желілік қосқышты/ажыратқышты қосыңыз. 2. Қызмет көрсете орталығына хабарласыңыз. 3. Электр желісіндегі кернеуді тексеріңіз.

10. ТАСЫМАЛДАУ МЕН САҚТАУ

Тасымалдау

Өндірушінің қаптамасындағы электр құралын жабық көліктің барлық түрлерімен ауа температурасы минус 50-ден плюс 50 °C-қа дейін және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (плюс 25°C температурада) көліктің осы түрінде қолданылатын жүктерді тасымалдау ережелеріне сәйкес тасымалдауға болады.

Сақтау

Электр құралы плюс 5-тен плюс 40°C-қадейінгі температурада және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (плюс 25°C температурада) жылтырылатын жедетілетін бөлмеде дайындаушының қаптамасында сақталуы тиіс.

11. КӘДЕГЕ ЖАРАТУ

Электр құралын және оның компоненттерін түрмистық қоқыспен бірге тастамаңыз. Электр құралын қолданыстағы өндірістік қалдықтарды жою ережелеріне сәйкес кәдеге жаратыңыз.

12. ҚЫЗМЕТ МЕРЗІМІ

Өнім кәсіби сыныпқа жатады. Қызмет ету мерзімі 7 жыл.

13. ӨНДІРУШІ, ИМПОРТТАУШЫ ЖӘНЕ СЕРТИФИКАТ / ДЕКЛАРАЦИЯ ЖӘНЕ ӨНДІРІС КҮНІ ТУРАЛЫ МӘЛІМЕТТЕР

Өндіруші, импорттаушы, ресми өкіл туралы деректер, сертификат немесе декларация туралы ақпарат, сондай-ақ өндірілген күні туралы ақпарат паспортқа №1 қосымшада орналасқан.

14. КЕПІЛДІК МІНДЕТТЕМЕЛЕРІ

Өнімнің кепілдік мерзімі тұтынушыға сатылған сәттен бастап 24 айды құрайды.

Өнім мен компоненттердің қызмет ету мерзімін өндіруші белгілейді және паспортта көрсетілген.

Кепілдік мерзімі ішінде сатып алушы өндірістік ақаулардың салдары болған ақауларды тегін түзеуге құқылы. Кемшілігі анықталған жағдайда тауарды сараптау мен жөндеу тек авторизацияланған сервистік орталықтарда жүргізіледі, олардың өзекті тізімін <https://elitech-tools.ru/sections/service> сайтынан табуға болады

Кепілдік жөндеу сатып алу құжаты мен кепілдік талоның көрсетілгенде жүргізіледі, ол болмаған жағдайда - кепілдіктің басталу мерзімі өнім жасалған күннен бастап есептеледі.

Кепілдік бойынша ауыстырылатын бөлшектер шеберхананың меншігіне өтеді.

Кепілдік қызмет көрсету келесі кемшіліктер нәтижесінде пайда болған өнімдерге қолданылмайды:

өнімді пайдалану, сақтау және/немесе тасымалдау шарттары мен ережелерін бұзу, сондай-ақ өнімнің таңбалau тақтайшасы және/немесе сериялық нөмірі болмаған немесе ішінara болмаған немесе бұлінген кезде;

ақаулық белгілері бар өнімді пайдалану (шуы, дірілі жоғарылауы, қатты қызыу, біркелкі емес айналуы, қуатының жоғалуы, айналымның төмендеуі, қатты ұшқындауы, күйік иісі, өзіне тән емес газ шығуы)

механикалық зақымдану (жарықтар, жарықшақ, ойықтар, деформациялар және т. б.);

коррозиялық ортаның, жоғары температуралың немесе металл бөліктерінің коррозиясы кезінде басқа сыртқы факторлардың әсерінен болатын зақым;

қатты ішкі немесе сыртқы ластанудан, бұйымға бөгде заттар мен сұйықтықтардың, материалдар мен заттардың түсуінен, желдеткіш арналардың (саңылаулардың), май арналарының бітелуінен, сондай-ақ қызып кетуден, дұрыс сақтамаудан, тиісті күтімнің болмауынан туындаған зақымданулардан туындаған зақымдар;

тірелетін, үйкелетін, берілісті бөлшектері мен материалдарының табиги тозуы, мотосағат есептегішінің жұмысына араласу немесе зақымдануы.

шамадан тыс жүктеме немесе қате қолдану. Өнімнің шамадан тыс жүктелуінің шартсыз белгілеріне мыналар жатады (бірақ олармен шектелмейді): түстерінің құбылуы, ротор мен статор сияқты түйісетін немесе кезектесетін бөлшектердің бір мезгілде істен шығуы, редуктор мен зәкірдің тегершігінің, трансформатордың бастапқы орамасы, бөлшектердің істен шығуы, бұйымның тораптарының немесе электр қозғалтқышының сымдарының жоғары температуралың әсерінен, сондай-ақ өнімнің кестеде көрсетілген номиналдар электр желісі параметрлерінің шартына сай болмауынан деформациялануы немесе балқуы

ауыстырылатын құрылым бөлшектерінің істен шығуы (жұлдызшалар, шынжырлар, шиналар, саптамалар, дисқілер, бұтакесу пышақтары, шөп шабатын машиналар мен триммерлер, қармақ бауы мен триммер бастары, қорғаныс қаптамалары, аккумуляторлар, отын және аяа сүзгілері, белбеулер, аралау пышағы, жұлдызшалар, цангалар, дәнекерлеу ұштары, құбыршектер, тапаншалар және жоғары қысымды

жууға арналған саптамалар, кернеу және бекіту элементтері (болттар, сомындар, шентемірлер), аяа сүзгілері және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

поршень тобының істен шығуына әкеп соққан отын қоспасының құрамы мен сапына қойылатын талаптарды сақтамау (поршень сақинасының жатуы және/немесе цилиндрдің ішкі бетінде және поршень бетінде сыйаттар мен бұзушылықтардың болуы, шатун мен поршень саусағының тірек мойынтректерінің бұзылуы немесе балқуы);

компрессорлар, 4 тактілі қозғалтқыштар картеріндегі май мөлшерінің жеткіліксіздігі немесе май түрінің сәйкес келмеуі (шатунда, інді білікті, тіпті май деңгейінің датчигі болған кезде де сызаттар мен бөгеттердің болуы);

Шығыс және тез тозатын бөлшектердің, ауыстырылатын құрылғылардың және компоненттердің істен шығуы (стартерлер, жетек берілістері, бағыттаушы роликтер, жетек белдіктері, дөңгелектер, резенке амортизаторлар, тығыздығыштар, майлы тығыздығыштар, тежегіш таспа, қорғаныш қаптамалар, тұтандырығыш электродтар, термопаралар, іліністер, майлау, көмір щеткалары, жетекші жұлдызышалар, дәнекерлеу алауы (саптамалар, ұштар мен бағыттаушы арналар), дінгектер, жоғары қысымды жуу құралдарының клапандары және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

бекіткіштердің, пломбалардың, қорғаныш жапсырмалардың және т. б. оймакілтектерінің зақымдалуымен араласу.

Кепілдік қолданылмайды:

Құрылышына өзгерістер мен толықтырулар енгізілген өнімге;

Кесіпкерлік қызмет үшін немесе кесіптік, өнеркәсіптік мақсаттарда пайдаланылатын түрмистық мақсаттағы өнімдерге (пайдалану жөніндегі нұсқаулықтағы мақсатқа сәйкес);

Өнімнің профилактикалық және техникалық қызмет көрсетуге (майлау, жуу, тазалау, реттеу және т.б.)

Тұпнұсқа болып табылмайтын керек-жарақтарды, ілеспе және қосалқы бөлшектерді пайдалану нәтижесінде пайда болған бұйымның ақауларына.

КЕПІЛДІК ТАЛОНЫ

Өнімнің атауы: _____

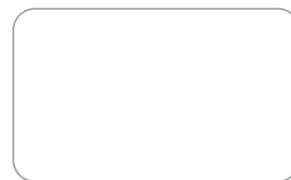
Моделі: _____

Модель артикулі: _____

Шығарылған күні: _____

Сериялық нөмірі: _____

Сату күні: _____



Сауда ұйымының мәри:

ҮЗБЕЛІ ТАЛООН № _____
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мәри



ҮЗБЕЛІ ТАЛООН № _____
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мәри



ҮЗБЕЛІ ТАЛООН № _____
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мәри



AM

ՀԱՐԳԵԼԻԳՆՈՐԴ,

Ըստրիակալություն ELITECH-ի արտադրանքը ընտրելուհամար: Խորհուրդն ըստ ախտադիր կարդալայսանձնագիրը և ուշադիր հետևելու արքավորումների հանվտան գության, շահագործման և պահպանման միջոցառումների վերաբերյալ ցուցումներին:

Անձնագրում պարունակվող տեղեկատվությունը հիմնված է անձնագրի թողարկման նպահին առկա տեխնիկական և թագորերի վրա:

Սույն անձնագիրը պարունակում է տեղեկատվություն, որևէ անհրաժեշտ է սբավարար դեապրանքի հուսալիկ և անվտանգահագործման համար:

Արտադրանքի կատարելագործման ուղղությամբ մշտական աշխատանքի հետևող պված՝ արտադրողի և հրավիրումը կատարելու համար:

ԲՈՎԱՆԴԱԿՈՒԹՅՈՒՆ

1. Նպատակը	46
2. Տեխնիկական անվտանգության կանոններ	46
3. Տեխնիկական ընտրանքագրեր	48
4. Կոմպլեկտավորում	48
5. Կառուցվածքի և կարագրություն	49
6. Աշխատանքի և ախտապատրաստում	50
7. Շահագործում	52
8. Տեխնիկական սպասարկում	53
9. Հնարավորան և արքությունները վերաբերյալ ցուցման մեթոդները	53
10. Փոխադրում և պահեստավորում	54
11. Օտարում	54
12. Ծառայության ժամկետը	54
13. Տվյալներ արտադրողի, ներմուծողի և վկայականի / հայտարարագրի և արտադրության ամսաթվի մասին	54
14. Երաշխիքային պարտավորություններ	54

1. ՆՊԱՏԱԿԸ

Հանքահատմուրճընախատեսվածէկոշտնյութերի (բետոն, ճանապարհայինծածկույթեր, աղյուս, սվաղ, բնականևարհեստականքար) ոչչացման, ակոսներիևշրանցըներիհատման, աղյուսիցևքետոնիցպատերիբացվածքներիևայլշինարարականևտեղադրմանաշխատանքներիհամար՝օգտագործելով ամապատասխանսարքավորումներ: Որպեսաշխատանքայինկցափողերիհանքար տմուրճիհետկարողենօգտագործվելճարմանդընսայրը:

2. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆԱՆՎՏԱՆԳՈՒԹՅԱՆԿԱՆՈՆՆԵՐ

Աշխատավայրը

- Աշխատավայրովետքէիմաքուրևավորուսավորված: Աղտոտվածաշխատավայրընարավարդուսավորությունըկարողենվասվածքիպատճառդառնալաւալ:
- Մի աշխատեքգործիքիհետքարձրպայթյունավտանգսենյակում,
ոյուրավագործեղուկների, գազերիևփողումնոտ: Էլեկտրականգործիքըաշխատելիսստենդումէկայծեր, որոնքըկարողենիանգեցնելայթյուցիկփողուկամգագերիբռնկմանը:
- Երեխաներին, կողմանակիաննանցևսկենդանիներինհեռուպահեքաշխատանքի վայրից:
- Գործիքիհետաշխատելիսմիշեղվեք:

Էլեկտրականանվտանգություն

- Էլեկտրականգործիքիվարդակըպետքէիամապատասխանիցանցիվարդակին: Համոզվեք, որգործիքիլարումքհամապատասխանումէվարդակիլարմանը:
- Գործիքըմիտենթարկեքանձրկամխոնավության: Թացգործիքներըմեծացնում ենէկտրականցնումներիվտանգը:
- Միհանեքգործիքիվարդակըմուցմանլարըքաշելովվամիտեղափոխեքգործիք՝ս նուցմանվարդընելով, քանիորդակվակասիայն:
- Համոզվեք, որհոսանքիմալուխըխճճվածչէ: Հոսանքիլարըհեռուլպահեքթեռուցիչներից, սուրեզրերից, յուղիցևարժվողմասերից, որոնքըկարողենվասելայն:
- Էլեկտրականգործիքըդրսումօգտագործելիսօգտագործեքհամապատասխանէրկարացմանլարը, որըհարմարէայլնպատակներիհամար:
- Բարձրիսուավությամբվայրերումէլեկտրականգործիք օգտագործելիսայնմիացրեցանցինպաշտպանիշհոսանքի սարքիմիջոցով (առավելագույնարտահոսքիհոսանք 30 մ/վ) համապատասխանանվանականարժեքով:

Անձնականանվտանգություն

- Մի աշխատեքէլեկտրականգործիքներիհետիոգնածության, հարբածվիճակում կամհամակենտրոնացումընվագեցնողեղամիջոցներընդունելուցիետոն:
- Օգտագործեքանձնականպատպանիշսարքավորումներ (ակնոցներ, ականցակալներ, ռեսպիրատոր, անվտանգությանկողիկներևագուստ):
- Թույլմիտվեք, որգործիքըպատահարբարմիանա: Նախքանէլեկտրականգործիքըցանցիմացնելը, համոզվեք, որգործիքիհանքատիչըգտնվումէանջատվածդիրքում: Եթեգործիքըմիացվածէ, անջատեքայն:

- Նախքանէլեկտրականգործիքը էլեկտրականցանցին միացնելը, հեռացրեք բոլոր կարգավորող գործիքներն ու բանային երդորակից: Գործիքի վրա մասամբ կարգավորիչ գործիքը և բանային երը, երգործիքը միացված կարողեն վնասվածքներառաջացնել:

- Ելեկտրականգործիքներիհետաշխատելիսպահպաներկայունդիրը: Սանդուղք (աստիճան) օգտագործելիսիամզվեք, որպայնապահովերպապրեցվածէ: Հնարա վիրությանդեպարումաշխատերօգևականիհետ, ովկարողէեզապահովագրեք:

- Յավապատասկանիանվեր: Միհագերազատիագույսակամզարդեր

Զերմագերը, հազուստըևձեռնոցներըպետքէապահովիեռավորությանվրայինենգործիքատվողությամասերից:

- Եթեզործիքիհետապրեենտրամադրվումփոխուհավաքիչըմիացնելուհամար,օգտագործեքրոպանք: Սակօզնինվազեցնելվսասվածքիհսկը,որըկապվածէփոխուավելացմանհետ,ինչպեսնաևսկրարձրացնիճշգրտությունըէեկտուականգոճիքներիհետաշխատելիս:

**ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆԱՆՎՈՒԱՆԳՈՒԹՅԱՆԼՐԱՑՈՒՑԽԼԱՆՈՆԱԿԱՐԳԵՐԻՎԱՆՔԱՀԱՄԱՐԸ
ՈՒՐԵՆԵՐԻՒԽԱՄԱՐԸ:**

- Օստագոնիթերիսուսութեակամաշտայակութեակմիջոցներ:

- Օզնագրի թերթացուցիչը ընկած է, որը ներառված է գործիքի փաթեթում: Վերահսկող պատրաստությունների համար գեներացնելու անձնավորման մեջ:

- Գործիքներըպահեքմեկուսացվածքընողմակերևսերիցայնժամանակ, երբկատարումքայնպիսիգործողություններ, երբկտրողդործիքըկարողէդիաքչելքազնվածէլեկտրալարերինկամսեփականլարին: «Լարվածությանտակ» գտնվողլարիհետիւնկունտակտիդեպքում, գործիքչպաշտպանվածմետաղականմասերընույնպեսկիյնեն«լարվածությանտակ» ևկիանգեցնենօպերատորիէլեկտրականհոսանքովվասպածրտանալու:

- Հագերսարավագոր (ակվատիկառաջայնագորավագոր).

անվտանգության ակնկալուներեւ (կամ) պաշտպանիչի հմակա: Խստորեն խորի հուրդ է տրվ ու Անակներեւ աշխատավանի հրեան ակնորոշության առաջնական անդամները:

- Եթուու ուրեալ այս ինքործիուու կու Երասրու այս

- Միջնորդական պատճենահանձնությունը կազմակերպվելու օրը՝ սկսած առաջնաշնորհից մեջ առաջնաշնորհի առաջնաշնորհական պատճենահանձնությունը կազմակերպվելու օրը՝ սկսած առաջնաշնորհից մեջ:

- Գողթիրուանութեան ծերեալու 1:

- Եթուերինիքու լավագործիքաւայտվականից մասին:

Ուշադրություն! Եթե եկտրական գործիքի հագործմանը նթացքում կող մասկի աղմուկներն առաջանում, եկտրական մալուխի մեկուսացման վեաս, կորպուսի մեխանիկական վեաս, անհրաժեշտ անհապաղած ատելեկտրական գործիքը կապվելի հագործածության արկման կենտրոնի հետ՝ անսարքությունները կերպուացնեն:

3. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆԸՆՈՒԹԱԳՐԵՐ

Աղյուսակ 1

ՊԱՐԱՍՏՐԵՐ / ՄՈՂԵԼՆԵՐ	DH 1655E HEX30	DH 1655E HEX28	DH 2065E HEX28
Կոդ	E2205.024.XX	E2205.025.XX	E2205.026.XX
Հզորություն, Վտ	1600	1600	2000
Հարվածի հաճախականություն, Զ	55	55	65
Ոեժիմների քանակը	1	1	1
Հարվածների հաճախականությունը, հարված / րոպե	1450	1450	1000
փամփուշտիտեսակը	Hex 30	Hex 28	Hex 28
Փափուկմեկնարկ	կա	կա	կա
Պաշտպանությանդաս	II	II	II
Ըոմինալլարում, Վ	230	230	230
Ցանցի նոմինալ հաճախականությունը, Ցց	50	50	50
Քաշը, կգ	17,1	19	29

4. ԿՈՄՊԼԵԿՏԱՎՈՐՈՒՄ

Հանքահատմուրճ	– 1 հատ
Պիկա	– 1 հատ
Սայր	– 1 հատ
Ջսուր	– 1 հատ
Շարժիչի խոզանակներ	– 1 հավաքածու
Անձնագիր	– 1 հատ
Քեյս	– 1 հատ

5. ԿԱՌՈՒՑՎԱՆՁՔԻՆԿԱՐԱԳՐՈՒԹՅՈՒՆ

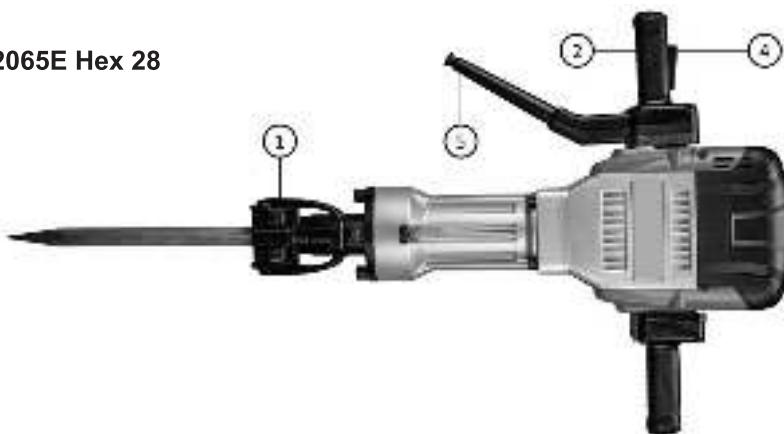
DH 1655E Hex 30



DH 1655E Hex 28



DH 2065E Hex 28



- 1-փամփուշտ
- 2-լրացուցիչքռնակ
- 3-լրացուցիչքռնակիֆիքսատորիքռնակ
- 4-մեկնարկիկոճակ
- 5-Էլեկտրականհոսանքիմալուխ

նկ. 1

6. ԱՇԽԱՏԱՆՔԻՆԱԽՎԱՏՐԱՍՏՈՒՄ

Ուշադրություն! Նախքան մուրճը կարգավորելը անջատեք այս վարդակից,:
Լրացուցիչընակ

Միշտշահագործեք հանքահատմուրճը տեղադրված լրացուցիչընակով և երկու ձեռքբերով վամուրպահեք մուրճը: DH 1655E մոդելի լրացուցիչընակ 2 (Նկար 1) պտտվում է 360° - ով, իսկ հեշտացնում է մուրճը ցանկացած դիրքում պահելը:

Լրացուցիչընակի դիրքը փոխելու համար թուլացրեք ֆիքսատորի իրունակը 3 (Նկ. 1) այնպես որ վժամացույցի լարի հակառակուղղությամբ: Պտտեք բոլոսակը դեպի հայտականական դիրքությամբ:

DH 2065E Hex 28 մոդելի համար կողային բռնութեան ֆիքսված դիրք:

«Մեկնարկ» կոճակ

Ուշադրություն! Միշտ ստուգեք մեկնարկի կոճակի առողջությունը և ախքան մուրճը միացնելը: Նախքան մուրճը հոսանքից անմիացնելը, մեկնարկի կոճակը պետք է լինի «0» («անջատված») դիրքում:

DH 1655E Hex 30 և DH 1655E Hex 28 մոդելներ

Մուրճը միացնելու համար սեղմեք մեկնարկի կոճակը 4 (Նկ. 1) լիիրքում (Նկ. 2).

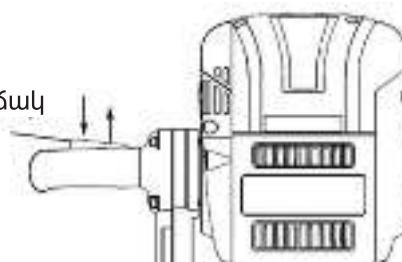
Մուրճան ջատելու համար սեղմեք կոճակը 0 դիրքում:

Մոդել DH 2065E Hex 28

Մուրճը միացնելու համար սեղմեք մեկնարկի կոճակը 4 (Նկ. 1) այն վերածելով խորտակված վիճակի (Նկ. 3). Մուրճն անջատելու համար բացթողեք «մեկնարկ» կոճակը:



Նկ. 2



Նկ. 3

Սարքավորման տեղադրումը փամփուշտիմեջ

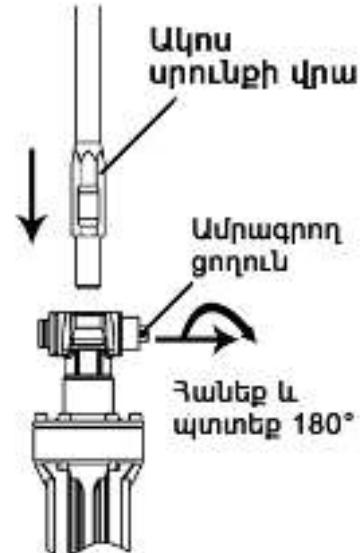
Ուշադրություն! Նախքան սարքավորումը փամփուշտիմեջ տեղադրելը,
անջատեք մուլցիսուլցման աղբյուրից:

Մաքրեք պահանջման դժուարացույցը, նախքան փամփուշտիմեջ տեղադրելը:

Նշում. Առաջարկվող սանյութի դրասման
համար.

Զայտական թիմագործականություն՝ Elitech (60qн), կոդ՝
2006.000100

Զայտական թիմագործականություն՝ Elitech (125qн),
կոդ՝ 2006.0002



նկ. 4

Մոդել DH 1655E Hex 30 (Hex 30 փամփուշտ)

Դեռացրեք պատտեք 180 աստիճանով (ցանկացած ուղղությամբ)
ամրացնողողունք (նկ. 4).

Պտտեք լիսադիրը այս է, որպունքի վրա գտնվող կլինի համրացնողողունքը իկողը ինչպահանջման դիրքութափի համար առանցքին:

Տեղադրեք լիսադիրը փամփուշտիմեջ և պատուտակեք ամրացնողողունքի հրսկաքիլ ականի դիրքի վրա (Պտտեք 180 աստիճանով լիսադիրը անցքի համար ամրացնողողունքը մինչև վերջ):

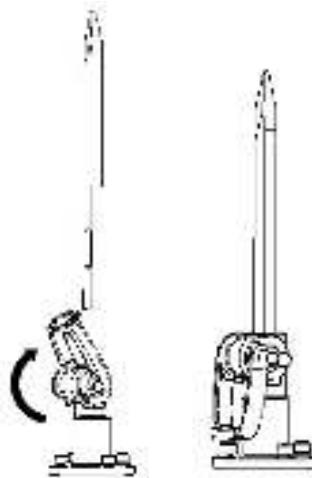
Ստուգեք, որ գլխադիրը ֆիքսված է փամփուշտիմեջ:

DH 1655E Hex 28 և DH 2065E Hex 28 մոդելներ (Hex 28 փամփուշտ)

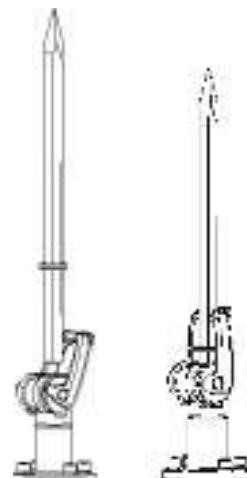
Փամփուշտն ունի լիզադիրը փամփուշտում ամրացնելու երկու տարրերակ՝ կախված սրունչի կատարումից:

Գլխադիրը տեղադրում սրունչի հետակոսով (լիսեր):

Պտտեք լիսադիրը այս է, որ արտահոսքը լինի համրացնող ձակի կողքին և գուգահեռ լիսադիրը առանցքին: Բացեք ձակը մոտ 150 աստիճանի անկյան ստակ, սրունչը մտցրեք փամփուշտին երսում (նկ. 5). Վերադարձեք ձակը լիսադիրը կզբնական վիճակին: Ստուգեք, որ գլխադիրը ֆիքսված է փամփուշտիմեջ:



նկ. 5



նկ. 6

Գլխադիրիտեղադրումը՝սահմանափակողօղակունեցողսրունքով:



Սրունքըպետքէունենա 160 մմերկարություն
(ծայրիցմինչևսահմանափակողօղակ):

Պտտեքֆիքսողձակըմու 210 աստիճանիանկյանտակ: Պտտեքգլխադիրըառանցքիւրկայնքով՝աշխատելուհամարհարմարդիրքումստեղադրեքայնի ամփուշտիմեց (նկ. 6). Վերադարձեքձակըդիրսկզբնականվիճակին: Ստուգեք, որգլխադիրըֆիքսվածէփամփուշտիմեց:

Վարդակնապամուտաժելուհամարկունեքտեղադրմանկարգըհակառակիերթականությամբ:

7. ԾԱՐԱԳՈՐԾՈՒՄ

Պիկերըուսայրերըառավելիաճախօգտագործվումենորպեսաշխատանքայինմուրճիգլխադիրներ: Բացիրանցից, շինարարականաշխատանքներկատարելուհամարկարողեքօգտագործելայլգլխադիրներ (շեղեր, թիթեղներ, հատուկսայրեր), եթերանքունենույնտեսակիսրունք, ինչպեսմուրճիվրագտնվողփամփուշտը:

Երկուձեռքովպամուրպահեքմուրճը: Միացրեքմուրճըևկիրառեքթեթևուժմուրճը արվածելուհամարընտրվածվայրումպահելուհամար: Անհրաժեշտչուժեղմնշումգործադրելմուրճիվրա, քանիորդապելիլավարոյունքներչտա:

8. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆՍՊԱՍՄԱՐԿՈՒՄ

Ուշադրություն! Տեխնիկականսպասարկումիցահաջատուգեք, որ Էլեկտրական գործիքները անօգտագործելու համար պահանջվում է պահանջման մեջամատ առաջնային դաշտում:

Ամենանգամ, աշխատանքնավարտելիս, խորհուրդն է տրվում մաքրել գործիքի կող պահանջման մեջամատ առաջնային դաշտում: Կայուն նախորդում է մաքրությունը՝ անօգտագործելու համար պահանջման մեջամատ առաջնային դաշտում:

ՈԵԴՈՒԿՏՈՐԻՔԾՈՒՄ

ՈԵԴՈՒԿՏՈՐՈՒՄ ճշական գործիքի հարինումը կատարվում է Elitech-ի լիազորված սպասարկում կենտրոնում՝ շարժիչի մաշված կողային խոզանակ և էլեկտրական սպասարկում կենտրոնում:

Գործիքի անվտանգությունն ու հուսալիությունն ապահովելու համար վերանորոգ և մըկամճ զգրությունը բերականացվի Elitech-ի լիազորված սպասարկում կենտրոնում:

9. ՀՆԱՐԱՎՈՐԱՆՍԱՐՁՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐԸ ԵՎ ՐԱՆՑՎԵՐԱՑՄԱՆ ՄԵԹՈԴՆԵՐԸ

Դյուսակ 2

Անսարքություն	Դնարավորպատճառները	Վերացման մեթոդները
Էլեկտրական շարժիչը գերտաքանում է:	Էլեկտրական ցանցի լարումը չի համապատասխանում նորմային (չափազանց բարձր կամ շատ ցածր):	Կայունացրեք լարումը գործիքի էլեկտրամատակարարման մեջ:
Էլեկտրական շարժիչը չի գործարկվում	1. Անուցումը չի մատակարարվում, քանի որ Էլեկտրական անջատիչը բաց է: 2. Անսարք անջատիչ: 3. Էլեկտրական ցանցում լարումը բացակայում է:	1. Միացրեք հոսանքի անջատիչը: 2. Կապվեք սպասարկում կենտրոնի հետ: 3. Ստուգեք Էլեկտրական ցանցի լարումը:

10. ՓՈԽԱԴՐՈՒՄ ԿՊԱՀԵՍՏԱՎՈՐՈՒՄ

Փոխադրում

Արտադրողի փաթեթավորման մեջգտնվող է Եկտրական գործիքները կա
րող են տեղափոխվել բրոլորտեսակի փակտրան սպորտով՝ -50°C - $+50^{\circ}\text{C}$
օդիշերմաստիճաններում և 80% հարաբերական խոնավության պայմաններում
($+25^{\circ}\text{C}$ ջերմաստիճաններում)՝ տրանսպորտի այս տեսակի վրա գործող ապրանքների փոխ
ի արդրման կանոններին համապատասխան:

Պահեստավորում

Եկտրական գործիքը պետք է պահպակարտադրողի փաթեթավորման մեջ թույլացվի
ջողակի վրա դեմքեալում $+5^{\circ}\text{C}$ - $+40^{\circ}\text{C}$ ջերմաստիճաններում և 80% հարաբեր
ականխոնավության պայմաններում ($+25^{\circ}\text{C}$ ջերմաստիճաններում):

11. ՕՏԱՐՈՒՄ

Կենցաղային աղբի հետմիասին միթափեք Եկտրական գործիքը և դրաբաղադրիչն
երը: Ճեռացրեք Եկտրական գործիքը ներդարոյուն արերական թափոնների հետացման
ընթացիկ կանոնակարգերի համաձայն:

12. ԾԱՌԱՅՈՒԹՅԱՆ ԺԱՄԿԵՏԸ

Արտադրանքը պատկանում է մասնագիտական դասի: Ծառայության ժամկետը 7
տարին:

13. ՏՎՅԱԼՆԵՐ ԱՐՏԱԴՐՈՂԻ, ՆԵՐՄՈՒԾՈՂԻ և ՎԿԱՅԱԿԱՆԻ / ՀԱՅՏԱՐԱՐԱԳՐԻ և ԱՐՏԱԴՐՈՒԹՅԱՆ ԱՄՍԱԹՎԻ ՄԱՍԻՆ

Արտադրողի, ներմուծողի, պաշտոնական ներկայացուցչի մասին տվյալները,
հավաստագրի կամ հայտարարագրի մասին տեղեկությունները, ինչպես նաև
արտադրության ամսաթվի մասին տեղեկությունները գտնվում են անձնագրի ն 1
հավելվածում:

14. ԵՐԱԾԽԻ ՔԱՅԱՑԻ ՊԱՐՏԱՎՈՐՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐ

Ապրանքի հերաշխիքային ժամկետը ըստ պառողին վաճառելու օրվանից 24 ամիս:

Ապրանքի և բաղադրիչների ծառայության ժամկետը սահմանվում է
արտադրողի կողմից և նշված է անձնագրում:

Երաշխիքային ժամանակահատվածում գնորդներավունքունիան վճար
վերանորոգելան սարքությունները, որոնք առաջացնեն արտադրական թեր
ությունների հետևանքով: Ապրանքի վերանորոգումը և փորձաքննությունը,
եթե թերություննեհայտնաբերվել, իրականացվում է միայն լիազորված պարկմ

անկենտրոններում, որոնցընթացիկցանկըկարողեքգտնելի <https://elitech-tools.ru/sections/serviceկայքում>:

Երաշխիքայինսպերանորոգումիշիրականացվումէզսմանփաստաթղթիևերաշխիքայինքարտիներկայացմամբ, իսկերաշխիքիքացակայությանդեպօւմերաշխիքիմեկարկիամսաթիվքհաշվարկվումէապրանքիարտադրությանօրվանից:

Երաշխիքովփոխսարինսպածմասերդառնուումէնարտադրամասիսփականությունը:

Երաշխիքայինսպասարկումըշիտարածվումայնապրանքներիվրա, որոնցըերություններըառաջցելենիետևալպատճառներով.

- արտադրանքիշահագործումիանսարքությանսշաններով
(աղմուկիավելացում, թթթռում, ուժեղթեռուցում, անհավասարպտույտ,
հոսանքիկորուստ, դանդաղում, ուժեղկայծ, այրվողիոտ,
անսովորարտանետում);

- մեխանիկականվնաս (ճաքեր, քեծվածքներ, փորվածքներ,
դեֆորմացիաներևայլին);
- մետաղականմասերիկոռողիայիժամանակ,ագրեսիվմիջավայրի, բարձրցերմաստիճանիկամայլարտաքինգործուներիագդեցությանիետևանքովառաջացածվնաս;

- ներքինսկամարտաքինծանրաղտուտման,
օտարառարկաներիկանիեղուկների, նյութերիկանյութերիներթափանցումարտադրանքիմեջ, օտափոխմանխողովակների (անցերի), յուղիալիքների խցանմանիետևանքովառաջացածվնասը, ինչպեսնաևգերտաքացումից,
ոչպատշաճպահպանման, ոչպատշաճսպասարկմանիետևանքովառաջացածվնասը;

- մղման, քսման, փոխանցմաննետապերիկանականմաշվածություն ;
- ժամաշափիխսախտումկամվնասում:
- գերբեռնվածությունսկամչարաշահում: Սարքիծանրաբեռնվածությանանվերապահնշաններըներառումն (բայցչահմանափակվելով)

տրանսֆորմատորիորումը, մասերի, արտադրանքիբաղադրիչներիկամելեկտ

րականշարժիչիարերիթեֆորմացիանկամահալվելքարձութերմաստիճանիազդեցությանտակ, ինչպեսնաևայսսարքիվարկանիշներիայուսակումնշվածելեկտրականցանցիպարամետրերիանիամապատասխանությանպատճառով;

- Փոխարինելիսարքերիիսափանում (ճողուներ, շղթաներ, անվաղողեր, վարդապետականեր, սկավառակներ, խոզանակիդանակներ, սիզամարգերի հնձիշներևահարմարանքներ, ծկնորսականլարերևահարմարվողական գլուխներ, պաշտպանիծածկոցներ, մարտկոցներ, կայծայինմուներ, վառելիքիկաօղիզտիշներ, գոտիներ, սղոցներ, պտուտակներ, կոլեկտորներ, եռակցմանծայրեր, խողովակներ, ատրճանակներևակնշմանլվացմանմեքենաներ իվարդակներ, լարվածությանևամրացմանտարրեր (պտուտակներ, ընկույզներ, եղբեր, օդայինզտիշներևայլն), ինչպեսնաևարտադրանքիանսարքություններ, որոնքառաջացելենայստեսակիմաշվածությունից:

- Վառելիքիիսարռությունիքիքադրությանևորակիփահանցներին չիամապատասխանելը, ինչըհանգեցրելեմիջոցիիմբիփահանման

(Միոցիողակիառաջացումն/կամքերծվածքներիսճաքերիառկայությունմիոցիկ միոցիներքինմակերեսիվրա, միացնողավազանիևմիոցայինքորոցիօժանդակ առանցքակալերիոչչացումկամհայում);

• կոմպետորների, 4 հարվածայինշարժիչներիբեռնախցիկումյունիան բավարարքանակությունկամյունիտեսակիանհամապատասխանություն (միացնողնոյի, ծնկաձողիվրաքերծվածքներիսճաքերիառկայություն, նույնիսկ եթեկայուղիիմակարդակիցուցիչ);

• Սպառվողևմաշվածմատերի, փոխարինվողսարքերիկբաղադրիչներիխա փանումը (մեկնարկիչներ, շարժիչարժակներ, ուղղորդողգլանափաթեթներ, շարժիչգոտիներ, անիվներ, ռետինեցուկիւմասիչներ, կսիթներ, յուղիկսիթներ, արգելակմանժապավեն, պաշտպանիչծածկոցներ, բռնկմանէլեկտրոդներ, շերմազուգեր, ճիրաններ, քասյութեր, ածխածնայինխոզանակներ, շարժականպտուտակներ, եռակցմանջահեր (վարդակներ, ծայրերևուղյուցներ), տակառներ, ճնշմանվացմանփականներևայլն), ինչպես նաևարտադրանքիխափանումները, որոնքառաջացելենայստեսակիմաշվածությանհետևանքով ;

• Միջամտությունամրացումների, կսիթների, պաշտպանիչկայունպիտակներիսայլանցքերիվլասմանը;

Երաշխիքըիներառում.

• Ապրանքիվրա,որիդիզայնումկատարվելենմիջամտություններևփոփոխություններ :

• Կենցաղայիննշանակությանարտադրատեսակներիհամար, որոնքօգտագործումենձեռնարկատիրականգործունեությանկամմասնագիտական, արոյունաբերականնպատակներով (քստահագործմանձեռնարկումնշվածնպատակի);

• Արտադրանքիպրոֆիլակտիկւտեխնիկականսպասարկմանծառայություններիհամար (քսում, լվացում, մաքրում, ճշգրտումևայլն);

• Արտադրանքիհանսարքությունները, որոնքառաջացելենոչօրիգինալպարագաների,աքսետուարներիսպահեստամատերիօգտագործմանհետևանքով;

ԵՐԱԾԽԻՔԻ ՔԱՐՏ

Ապրանքի անվանումը _____

Սոդելիք _____

Սոդելիք համարը _____

Թողարկման ամսաթիվը _____

Սերիական համարը _____

Վաճառքի ամսաթիվը _____



Առևտության կազմակերպության կնիքը

ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № _____
(լրացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)

Ընդունման ամսաթիվը _____

Սպասարկման կենտրոն _____

Աշխատանքային պատվերի համարը _____

Թողարկման ամսաթիվը _____

Հաճախորդի ստորագրությունը _____

Սպասարկման կենտրոնի կնիք



ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № _____
(լրացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)

Ընդունման ամսաթիվը _____

Սպասարկման կենտրոն _____

Աշխատանքային պատվերի համարը _____

Թողարկման ամսաթիվը _____

Հաճախորդի ստորագրությունը _____

Սպասարկման կենտրոնի կնիք



ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № _____
(լրացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)

Ընդունման ամսաթիվը _____

Սպասարկման կենտրոն _____

Աշխատանքային պատվերի համարը _____

Թողարկման ամսաթիվը _____

Հաճախորդի ստորագրությունը _____

Սպասարկման կենտրոնի կնիք







Сканируйте QR-код

8 800 100 51 57

Номер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.
Вся дополнительная информация о товаре и сервисных
центрах на сайте
elitech.ru

8 800 100 51 57

Сэрвісны центр Номер кругласуточнай бясплатнай гарачай лініі па РФ.
Уся дадатковая інфармацыя аб тавары і сэрвісных
цэнтры на сайце
elitech.ru

8 800 100 51 57

Ресей Федерациясындағы тәулік бойғы ақысыз сенім телефонының
қызмет көрсету орталығы.
Өнім және қызмет көрсету туралы барлық қосымша ақпарат
сайттағы орталықтарда
elitech.ru

8 800 100 51 57

Оригиналдық Қашықпәрәптердің շоу-программасының
қызымет көрсету орталығы
Астанадағы Қазақстан Республикасының
Министерство мемлекеттік мәдениеттің
бюджеттік учреждение
elitech.kz