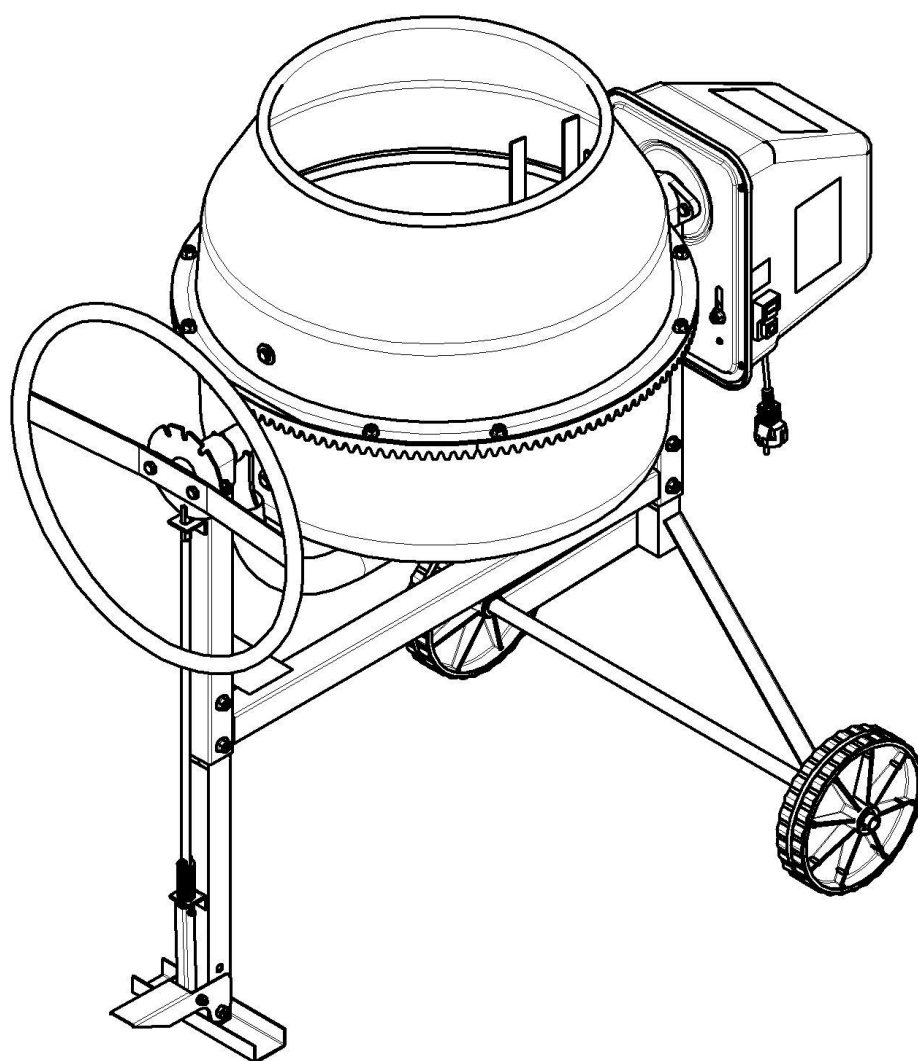


# HARD WORKER

## РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬ СБП  
120, 120П



## УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за покупку бетоносмесителя!

Перед работой, пожалуйста, обязательно ознакомьтесь с правилами по эксплуатации бетоносмесителя, изложенными в настоящем руководстве.

Наши бетоносмесители соответствуют техническим регламентам Таможенного союза ТР ТС 004/2011, ТР ТС 010/2011, 020/2011.

Наши бетоносмесители сертифицированы на соответствие требованиям безопасности в системе сертификации технического регламента. Орган сертификации Испытательный центр «КЦМТ». Декларация о соответствии № ЕАЭС N RU Д-RU.НВ35.В.02750/20. Срок действия до 22.06.2025.

В случае возникновения неполадок в бетоносмесителе обращайтесь к специалистам наших сервисных центров, которые Вам помогут их устранить.

Храните данное руководство, в качестве справочника по эксплуатации и для случая гарантийного ремонта оборудования.

Надеемся, что наше изделие послужит Вам хорошим и надёжным помощником.

**Изготовитель:**

ООО "БЗТО", Российская Федерация, 453500, Республика Башкортостан, г. Белорецк, ул. Тюленина, 14.

Телефон горячей линии: 8-800-700-60-10 (бесплатно по РФ).

### ТЕЛЕФОНЫ И АДРЕСА ЦЕНТРАЛЬНЫХ СЕРВИСНЫХ ЦЕНТРОВ:

- СЦ "Энтузиаст-сервис", Москва, ул.1-я Энтузиастов, д.12, тел. (495) 221-21-22, (495) 673-06-57 – является собственным сервисным центром генерального дистрибьютора в России

Узнать адрес и телефон ближайшего к Вам центра технического обслуживания в регионах можно на информационном сайте нашей Компании <https://www.optimistopt.ru/service>.

Приобрести запасные части Вы можете на сайте интернет-магазина "Энтузиаст запчастей" <http://entuziast-spares.ru>

# БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬ СБП120, СБП120П

## ножная фиксация типа «ПЕДАЛЬ»

### 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Бетоносмесители предназначены для приготовления подвижных бетонных смесей марок П2-П4 по ГОСТ 7473-2010, растворов строительных по ГОСТ 28013-98, а также сухих компонентов.

Бетоносмеситель предназначен для работы при температуре окружающей среды от +1°С до +40°С, при отсутствии атмосферных осадков или же под навесом.

### 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Характеристики бетоносмесителя	Рекомендуемый объём готового замеса, л	Режим Эл.питания, В/Гц.	Потребляемая мощность не более, Вт	Номинальная полезная мощность, Вт
<b>Б120</b> (полиамидный венец)	40	220/50	550	340
<b>Б120</b> (чугунный венец)	40	220/50	550	340

### 3. СБОРКА И РЕГУЛИРОВКА БЕТОНОСМЕСИТЕЛЯ Б120

Основные составные части бетоносмесителя показаны на рис.2 – 5.

Наименования и обозначения составных частей бетоносмесителя приведены в таблицах 2 – 5.

Крепёжные детали для сборки бетоносмесителя упакованы в отдельный пакет.

Состав пакета указан в таблице 6.

**Внимание!** В связи с дальнейшим совершенствованием конструкции и внешнего вида бетоносмесителя, может быть не полное соответствие приобретенного изделия описанию и изображению на схемах.

Сборку проводить рекомендуем в следующем порядке:

3.1. Установить на основание заднее (1) колёса опорные (20), зафиксировав каждое колесо шайбой (18) с одной стороны и шайбой-фиксатором Star Lock (38) с другой.

**Возможна комплектация бетоносмесителя 2-мя дополнительными шайбами (18) и 2-мя шплинтами вместо шайб-фиксаторов Star Lock. В этом случае каждое колесо опорное зафиксировать шайбой и шплинтом с наружной стороны.**

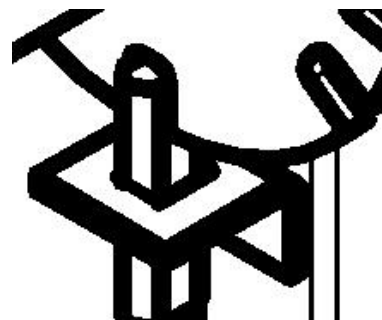
3.2. Используя два болта (24) и гайки (37) прикрепить раму монтажную (4) к детали основание заднее (1) той стороной, с которой на раме монтажной (4) располагаются восемь отверстий.

**Возможна иная комплектация бетоносмесителя. Вместо гайки (37), в пакет вложены шайба d8, шайба пружинная (гроверная) d8 и гайка М8, устанавливаемые на болты в соответствующей последовательности.**

3.3. Предварительно одев шайбу (33) и пружину (19) на фиксатор (11), продеть фиксатор с пружиной через уголок с отверстием основания переднего (6) так, что бы пружина оказалась между уголком основания переднего и кольцом на фиксаторе, упираясь в них (как показано на обложке настоящего паспорта). После чего прикрепить к фиксатору тягу (12) с помощью болта (27) и гайки с нейлоновой вставкой (34). Далее прикрепить педаль (16) к основанию переднему (6) с помощью болта М8 (24) и гайки М8 с нейлоновой вставкой (36) и к тяге (12), с помощью болта (28) и гайки с нейлоновой вставкой (35).

3.4. Смонтировать раму монтажную (4) на основание переднее (6) так, что бы кончик фиксатора (11) прошёл через уголок рамы монтажной (4), как показано на рисунке справа. После закрепить, используя два болта (24) и гайки (37).

3.5. На раму монтажную (4) установить скобу (5). Закрепить скобу (5) на раме монтажной (4) с помощью болта (24) и гайки (37) с одной стороны, вторую сторону скобы (5) закрепить хомутом (10), болтом (25) и гайкой (37) так, что бы кончик фиксатора (11) встал в паз диска фиксатора, как показано на рисунке справа.



3.6. Совместив паз вала привода на скобе (5) со шпоночной выемкой на детали шкив узла привода в сборе (3), установить на скобу (5) привод в сборе (3). Закрепить привод в сборе (3) к кронштейну скобы (5), используя два болта (23), и к раме монтажной (4) болтом (25), шайбами (30 и 17).

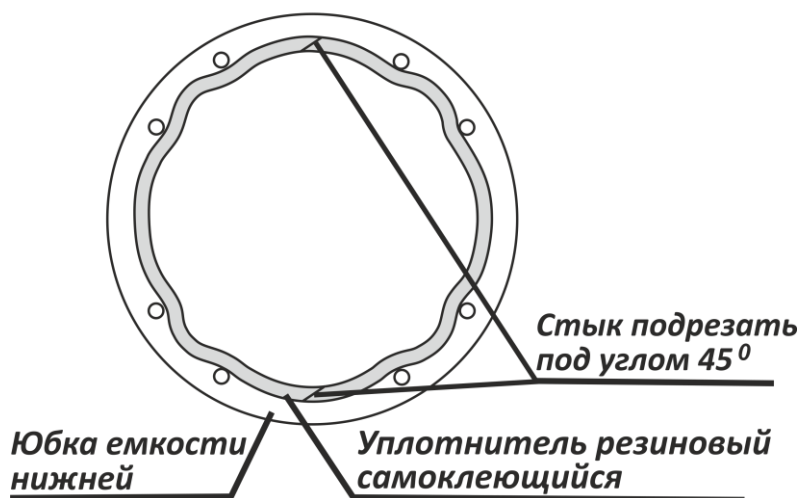
3.7. Предварительно выставив, горловиной вниз, на ровную поверхность емкость верхнюю (9), смонтировать на неё емкость нижнюю (2) и секторы (14), наживив при этом винтовые соединения (29,37). Совместив 4 сектора между собой, закрепить все детали, затянув винты (29) с гайками (37).

В случае бетоносмесителя с колесом чугунным, смонтировать на ёмкость верхнюю (9) ёмкость нижнюю (2) и колесо чугунное (13) наживив, а после затянув болтовые соединения (21,30).

**Внимание!**

Для герметизации емкостей (9 и 2) в месте соединения, необходимо, на емкости нижней обезжирить поверхность юбки обезжиривающим средством (ацетон, спирт и т.д.), далее, предварительно разделив двойной уплотнитель, вложенный в состав пакета (см. таблица 6), на два метровых конца и удалив защитную пленку, приклеить его на емкость нижнюю так, как указано на схеме установки резинового уплотнителя.

**СХЕМА УСТАНОВКИ РЕЗИНОВОГО УПЛОТНИТЕЛЯ**



При монтаже необходимо совместить вертикальную ось отверстий под лопасти (8) на емкости нижней (2) и емкости верхней (9). Так же во избежание деформации секторов и появления повышенного шума при работе бетоносмесителя, затяжку винтов крепления секторов при сборке изделия производить с небольшим усилием до полного и равномерного прижатия.

**Перетяжка винтов недопустима.**

3.8. Установить, собранную в п.п. 3.7 ёмкость на узел собранный в п.п. 3.1 – 3.6 и прикрепить её к скобе (5) используя шайбы регулировочные (15), шайбы (31,32) и болт (26). При этом, изменяя толщину пакета шайб регулировочных, отрегулировать боковой зазор между конической ведущей шестерней и секторами (колесом чугунным), добившись бокового зазора 0,5...3мм.,обеспечив тем самым плавное вращение ёмкости бетоносмесителя. Регулировка зазора обеспечивается щупом для измерения зазоров.

Окончательную затяжку болта(26) произвести с усилием 60...70 Нм.

**Внимание!** При сборке изделия допускается смещение зубьев сектора/колеса чугунного относительно зубьев шестерни от 1 до 5 мм (Рис.1а).



Рис.1а

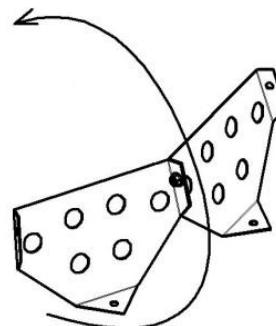


Рис. 16

3.9. Установить колесо поворотное (7) на скобу (5) с помощью двух болтов (21) и гаек (37).

3.10. Преодолевая усилие пружины (19), оттянуть фиксатор (11) вниз и повернуть емкость на удобный угол. Прикрепить лопасти (8) к емкости нижней (2) и к емкости верхней (9), с помощью болтов (22), шайб (17) и гаек (37), при этом, шайбы установить с наружной стороны ёмкостей.

**Возможна комплектация бетоносмесителя сборными лопастями (рис. 16).** В этом случае необходимо две полу-лопасти скрепить между собой болтом М8х12 и гайкой (37). После установить бетоносмеситель по направлению вращения ёмкости (указано на рис. 16 стрелкой) с помощью болтов (22), шайб (17) и гаек (37).

Схема – состав бетоносмесителя Б120

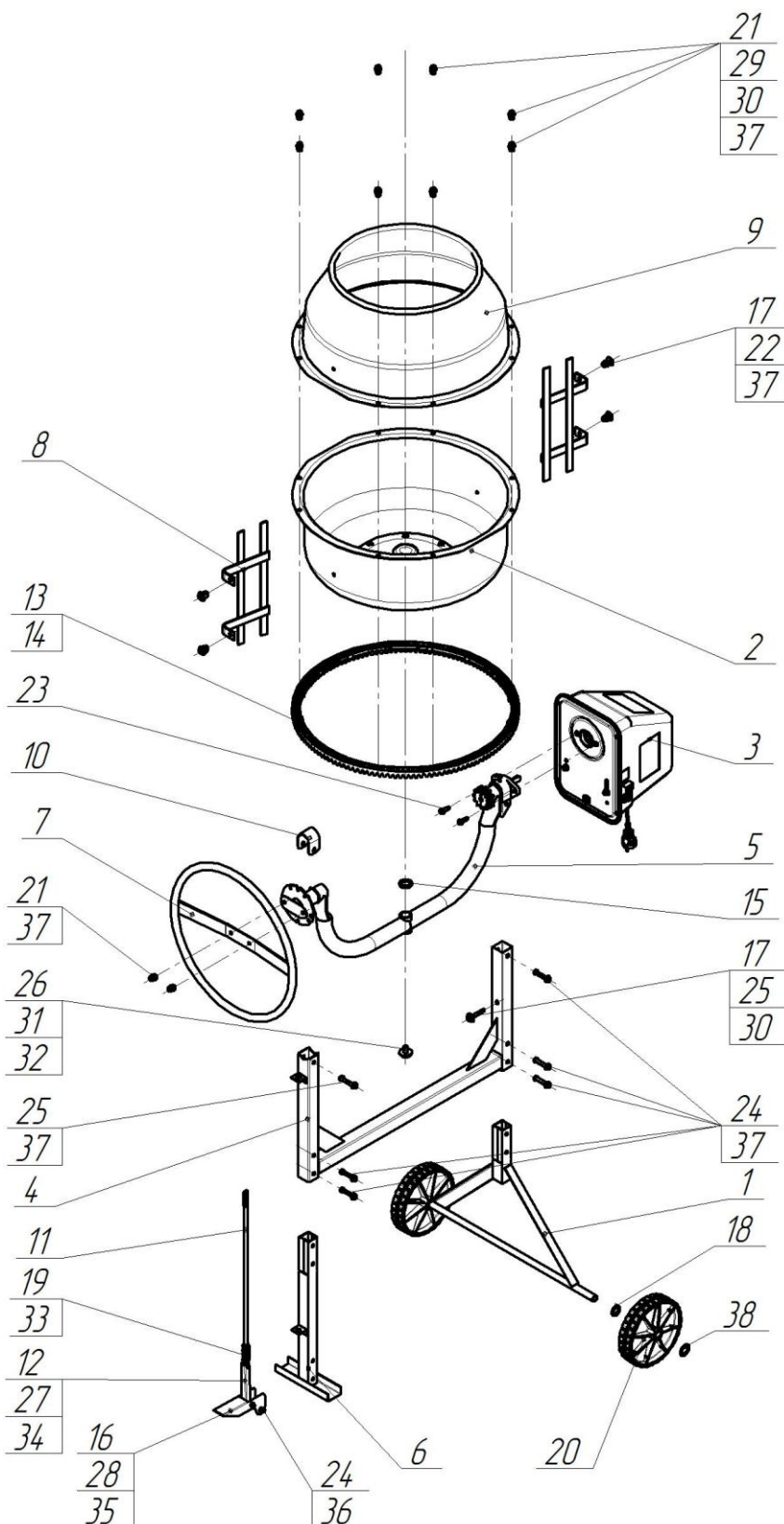


Рис.2

Таблица 2 к Рис.2 «Схема – состав бетономесителя»

№	Наименование	Ед. для Б120 полиамид (Б100МП)	Ед. для Б120 чугун (Б100МП)
1	Основание заднее	1	1
2	Ёмкость нижняя в сборе	1	1
3	Привод в сборе	1	1
4	Рама монтажная	1	1
4	Рама монтажная		
5	Скоба в сборе	1	1
5	Скоба в сборе		
6	Основание переднее	1	1
7	Колесо поворотное	1	1
8	Лопасть	2	2
9	Ёмкость верхняя	1	1
10	Хомут	1	1
11	Фиксатор		
11	Фиксатор	1	1
12	Тяга	1	1
13	Колесо чугунное		1
14	Сектор	4	
15	Шайба регулировочная d26.5	5	5
16	Педаль	1	1
17	Шайба d8	5	5
18	Шайба стопорная d21	2	2
19	Пружина сжатия	1	1
20	Колесо опорное	2	2
21	Болт М8х16	2	10
22	Болт М8х20	4	4
23	Болт М8х25	2	2
24	Болт М8х50	6	6
25	Болт М8х55	2	2
26	Болт М12х25	1	1
27	Болт М4х25	1	1
28	Болт М6х50	1	1
29	Винт М8х16	8	0
30	Шайба пружинная d8	1	9
31	Шайба пружинная d12	1	1
32	Шайба d12	1	1
33	Шайба d10	1	1
34	Гайка М4 (с нейлоновой вставкой)	1	1
35	Гайка М6 (с нейлоновой вставкой)	1	1
36	Гайка М8 (с нейлоновой вставкой)	1	1
37	Гайка М8	20	12
38	Шайба фиксатор StarLock	2	2

### Схема-состав привода в сборе

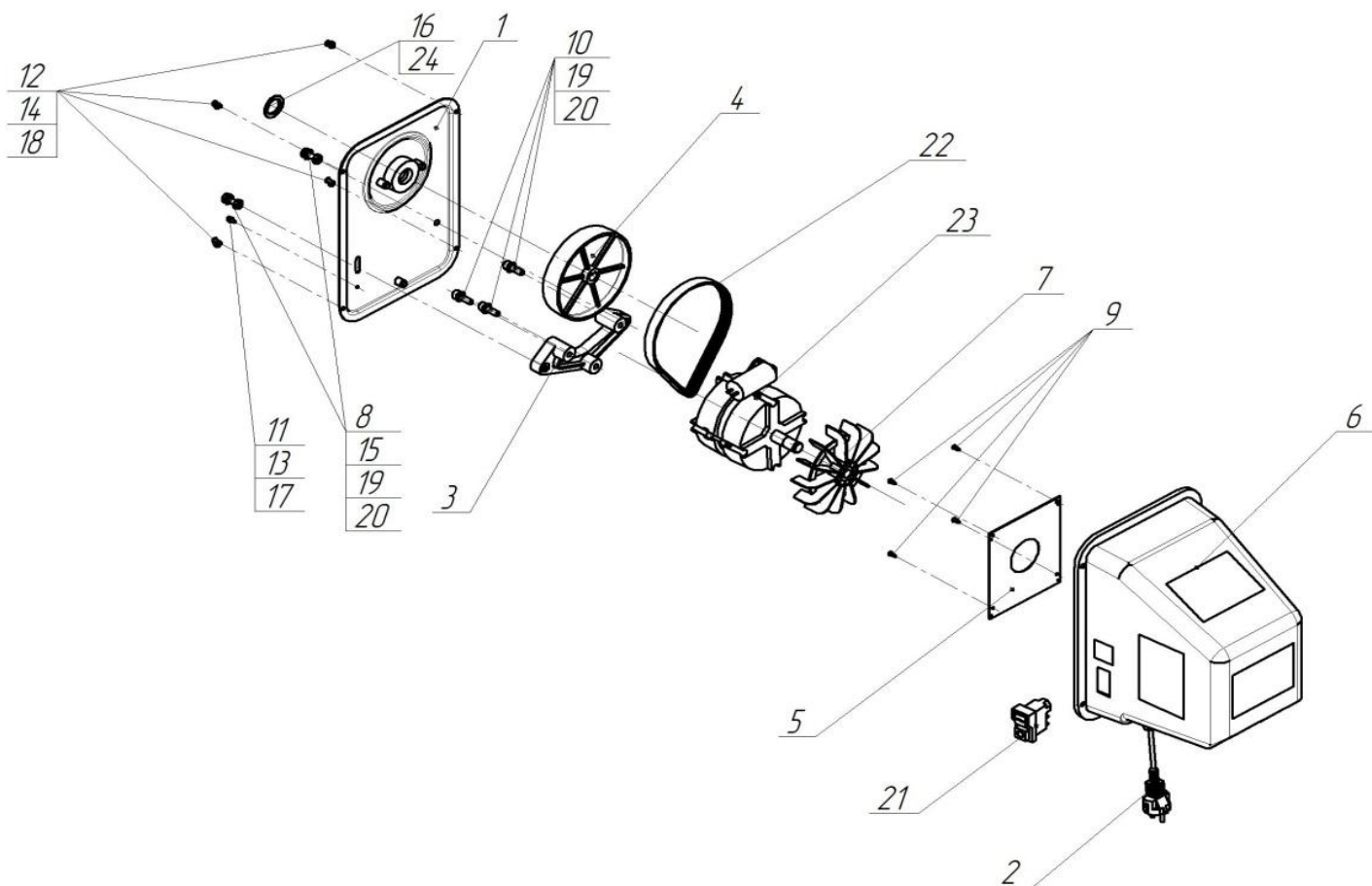


Рис. 3

Таблица 3 к Рис.3 «Схема-состав привода в сборе»

№	Наименование	Ед.
1	Стенка привода в сборе	1
2	Шнур армированный	1
3	Планка изолирующая	1
4	Шкив	1
5	Лист	1
6	Кожух	1
7	Вентилятор	1
8	Болт М8х25	2
9	Винт-саморез	4
10	Винт М8х25	3
11	Винт М4х12	1
12	Винт М5х12	4
13	Гайка М4	1
14	Гайка М5	4
15	Гайка М8	2
16	Кольцо стопорное	1
17	Шайба пружинная д.4	1
18	Шайба пружинная д.5	4
19	Шайба пружинная д.8	3
20	Шайба д.8	3
21	Пускатель магнитный	1
22	Ремень	1
23	Эл.двигатель для Б120	1
24	Шайба регулировочная	2

Схема-состав емкости нижней в сборе

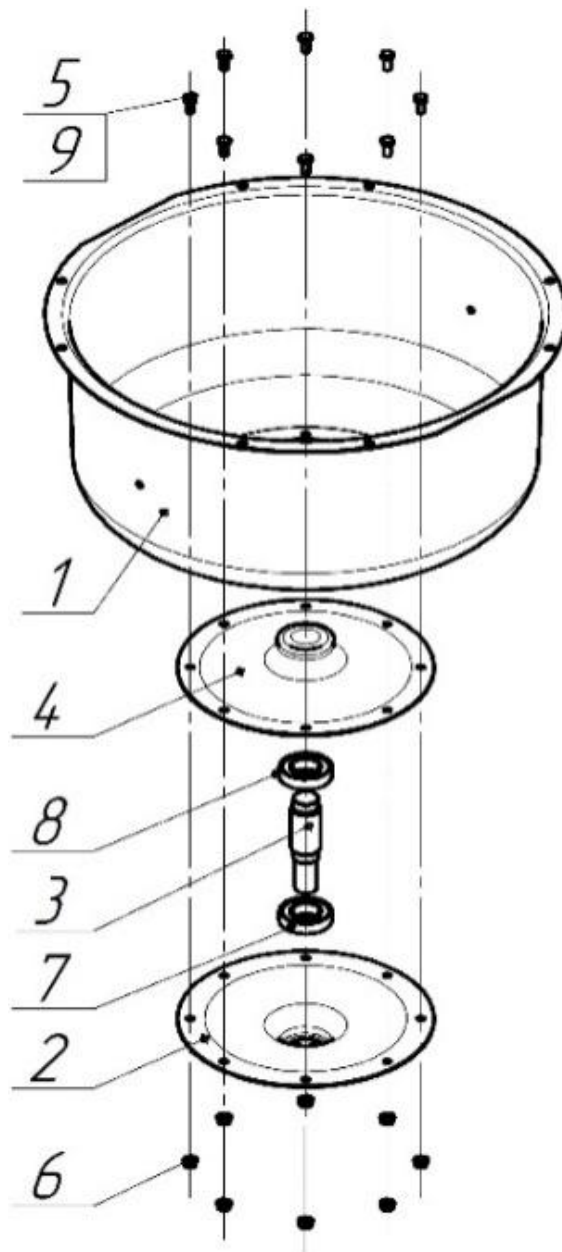


Рис. 4

Таблица 4 к Рис.4 «Схема-состав емкости нижней в сборе»

№	Наименование	Ед.
1	Ёмкость нижняя для Б120	1
2	Фланец нижний Б120	1
3	Ось центральная для Б120	1
4	Фланец верхний Б120	1
5	Болт М8х16	8
6	Гайка М8	8
7 и 8	Подшипник	2
9	Шайба	8

### Схема-состав скобы в сборе

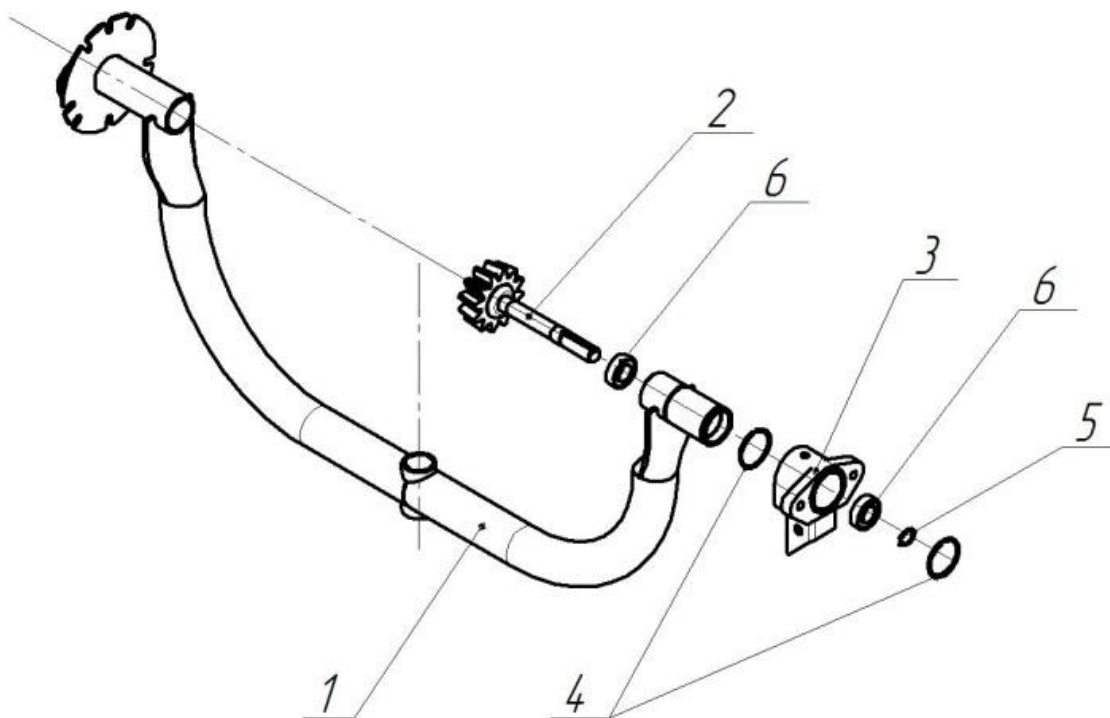


Рис.5

Таблица 5 к Рис.5 «Схема-состав скобы в сборе»

№	Наименование	Ед.
1	Скоба для Б120 (Б100МП(Ч))	1
1	Скоба для Б120 (Б100П(Ч))	1
2	Вал привода в сборе для Б120	1
3	Кронштейн	1
4	Кольцо стопорное d38	2
5	Кольцо d15	1
6	Подшипник	2

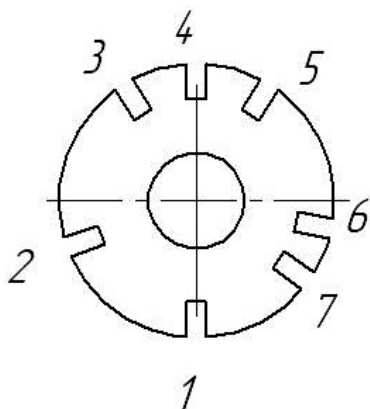
Таблица 6. Состав пакета

№	№ в схеме (Рис №2)	Наименование	Кол-во, шт. для Б120 полиамид	Кол-во, шт. для Б120 чугун
1		Уплотнитель резиновый двойной самоклеящийся	1 м	1 м
2	15	Шайба регулировочная d26.5	5	5
3	16	Педаль	1	1
4	17	Шайба d8	5	5
5	18	Шайба стопорная d21	2	2
6	21	Болт М8х16	2	10
7	22	Болт М8х20	4	4
8	23	Болт М8х25	2	2
9	24	Болт М8х50	6	6
10	25	Болт М8х55	2	2
11	26	Болт М12х25	1	1
12	27	Болт М4х25	1	1
13	28	Болт М6х50	1	1
14	29	Винт М8х16	8	0
15	30	Шайба пружинная d8	1	9
16	31	Шайба пружинная d12	1	1
17	32	Шайба d12	1	1
18	34	Гайка М4 (с нейлоновой вставкой)	1	1
19	35	Гайка М6 (с нейлоновой вставкой)	1	1
20	36	Гайка М8 (с нейлоновой вставкой)	1	1
21	37	Гайка М8	20	12
22	38	Шайба фиксатор StarLock	2	2
23		Болт М8х12 (для сборной лопасти)	2	2
24	37	Гайка М8 (для сборной лопасти)	2	2

#### 4. ПОРЯДОК РАБОТЫ С БЕТОНОСМЕСИТЕЛЕМ

4.1. Установить бетоносмеситель на горизонтальную поверхность, предварительно обеспечив безопасные условия работы, согласно разделу 5 «Меры безопасности» настоящего паспорта.

4.2. Выставить ёмкость бетоносмесителя на выбранный угол диска фиксатора в сборе (5) (поз. 2, 6, 7, диска фиксатора см. рисунок).



- |                     |                   |
|---------------------|-------------------|
| 1. хранение;        | 5. выгрузка;      |
| 2. перемешивание;   | 6. перемешивание; |
| 3. выгрузка;        | 7. перемешивание  |
| 4. полная выгрузка; |                   |

##### **Примечание:**

**Поз. 6 – обеспечивает наилучшую смешиваемость, но уменьшает объем готового замеса, л.**  
**Поз. 2 и 7 – обеспечивают больший объем готовой смеси, но требуют больше времени для получения хорошего качества замеса.**

4.3. Запустить бетоносмеситель в работу (включить электродвигатель).

4.4. Загрузить компоненты смеси в нужных пропорциях. В момент перемешивания долить воды до нужной консистенции.

4.5. После перемешивания в течение 2-5 минут выгрузите смесь путём наклона ёмкости горловиной вниз.

##### **Примечания:**

**Внимание!** Для предотвращения поломки привода бетоносмесителя загрузку ёмкости материалом производить только при включенном электродвигателе.

**Внимание!** Для исключения застывания смеси и как следствие поломки изделия, по окончании работы засыпьте в ёмкость включенного изделия небольшое количество гравия (примерно 1 ведро) и залейте водой. Перемешайте в течение 3-5 минут чтобы удалить остатки раствора. Выгрузите гравий. Отключите сетевой шнур и обмойте бетоносмеситель водой.

**Внимание!** Во избежание истирания деталей ремённой передачи изделия через каждые 8 часов работы производить проверку и регулировку натяжения ремня и узлов крепления привода. Для обеспечения нормальной натяжки ремня руководствоваться указаниями, приведенными в строке 2 таблицы 7.

#### 5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

**Внимание:** **Использовать бетоносмеситель только по назначению. Запрещается размешивание химикатов, пищевых продуктов.**

Работы производить в спецодежде и средствах индивидуальной защиты (нескользящая обувь, респиратор, защитные очки).

5.1 Перед запуском бетоносмесителя:

5.1.2 Убедитесь, что все защитные устройства находятся на своих местах и в рабочем состоянии.

5.1.3 Не включать бетоносмеситель со снятым кожухом электропривода.

5.1.4 Проверьте наличие и надёжность заземления.

5.1.5 Для подсоединения бетоносмесителя к электросети применять удлинитель максимальной длиной не более 50 м и сечением токопроводящей жилы не менее 1 мм<sup>2</sup>.

5.1.6 Удлинитель должен быть подключен через автоматический выключатель с устройством защитного отключения (УЗО).

5.2 При работе бетоносмесителя:

5.2.1 Запрещается снимать кожух электропривода.

5.2.2 Запрещается прикасаться (даже рабочим инструментом) к вращающимся частям бетоносмесителя.

5.2.3. Перед любым техническим обслуживанием остановить и обесточить бетоносмеситель.

5.2.4 Замену вышедших из строя деталей производить только оригинальными запчастями.

## 6. ХАРАКТЕРНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 7

Неисправность, ее проявление и доп. признаки	Вероятная причина	Метод устранения
1. При вращении ёмкости на холостом ходу ощущаются удары конической шестерни об сектора.	1. Не обеспечено полное зацепление секторов в замках друг с другом.	1. Ослабить все гайки крепления секторов. Прокручивая ёмкость от руки, добиться полного зацепления секторов (посадки выступа сектора в гнездо замка последующего сектора). Затянуть гайки крепления секторов.
	2. Деформирован торец ёмкости нижней для посадки секторов.	2. Отрихтовать посадочный торец ёмкости нижней, предварительно сняв ёмкость верхнюю и сектора. Сборку производить в обратной последовательности в соответствии с требованиями схем монтажа настоящего паспорта.
2. Ремень слетает со шкива ременной передачи привода	1. Не обеспечена нормальная натяжка ремня.	1. Снять кожух. Ослабить гайки крепления планки изолирующей, повернуть с усилием эл. двигатель вокруг одного болта с перемещением второго болта по пазу корпуса привода так, чтобы было обеспечено нормальное натяжение ремня. Усилие, прилагаемое к двигателю должно быть 8 - 10 кгс. Затянуть гайки и установить кожух.
	2. Вал эл. двигателя и шкив (на валу привода) выставлены в разных плоскостях.	2. Снять кожух. Отвернуть гайки крепления планки, и, при помощи регулировочных шайб, устанавливаемых под планку, выставить шестерни в одной плоскости, тем самым, исключая сползание ремня со шкива. Завернуть гайки. Установить кожух.
3. Не вращается вал привода	1. Изношен ремень.	1. Заменить ремень на новый.
	2. Изношен шкив.	2. Заменить изношенный шкив на новый.
	3. Заклинил подшипник (либо оба) на валу привода	3. Заменить заклинивший подшипник на новый
4. Изношен ремень	Загрузка ёмкости бетоносмесителя материалом производилась при не включенном электродвигателе (не вращающейся ёмкости)	Заменить изношенный ремень на новый. <i>Внимание!</i> Впредь загрузку ёмкости бетоносмесителя материалом производить только при включенном электродвигателе (вращающейся ёмкости).
5. Туго, со скрипом вращается ёмкость (скрип в районе фланцев)	1. Нарушена герметичность фланцев, влага из ёмкости попала между фланцами.	1, 2. Открутить болты крепления фланцев с нижней ёмкостью и разъединить фланцы. Очистить от влаги, грязи внутреннюю полость фланцев и поверхность оси центральной. При необходимости (в случае заклинивания), заменить подшипники на новые. Собрать фланцы с ёмкостью, при этом на поверхности фланцев и ёмкости по линии стыка нанести слой герметика ТУ 2257-001-56703357-01.
	2. Заклинил подшипник (либо оба) на оси центральной.	
6. Не фиксируется ёмкость в выбранное положение	1. Изогнут фиксатор.	1. Выправить фиксатор.
	2. Изогнут диск фиксатора в сборе.	2. Отрихтовать диск фиксатора в сборе.

## 7. ГАРАНТИЯ

**Гарантия производителя на бетоносмеситель составляет 12 месяцев со дня продажи.**

Все претензии по качеству рассматриваются только после проверки изделия в сервисном центре.

Гарантия распространяется как на бетоносмеситель (готовое изделие), так и на отдельную деталь изделия, признанную дефектной.

### Гарантийный ремонт не осуществляется в следующих случаях:

- при неправильно заполненном гарантийном талоне или при отсутствии паспорта;
- изделие с удаленным, стертым или измененным заводским номером;
- при наличии признаков самостоятельного ремонта и неправильном техническом обслуживании изделия;
- при использовании запасных частей не рекомендованных производителем;
- при наличии изменений конструкции изделия;
- при загрязнении изделия (как внутреннем так и внешнем, см. п.п. 4.4.), наличии ржавчины и т. п.;
- при наличии внутри изделия посторонних предметов;
- при поломке изделия вследствие перегрузки емкости сверх нормы и выхода из строя обмоток статора электродвигателя;
- при механических повреждениях в результате удара, падений и т.п.;
- когда дефекты являются результатом неправильной или небрежной эксплуатации, транспортировки, хранения, или являются следствием несоблюдения режимов работы и электропитания, стихийного бедствия, аварии и т.п.

**Гарантия не распространяется на следующие детали изделия: шестерня коническая, сектор, колесо чугунное, ремень, шкив, эл. провод, вилка и колёса.**

Условия гарантии не предусматривают профилактику и чистку изделия, а также выезд мастера к месту установки изделия с целью его подключения, настройки, ремонта или консультаций.

Транспортные расходы не входят в объем гарантийного обслуживания.

### 8. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Бетоносмеситель рекомендуется хранить в закрытом помещении или под навесом исключая возможность механических повреждений и защищая от атмосферных осадков.

Прекачая работу на длительный период бетоносмеситель необходимо законсервировать:

- очистить от бетона и загрязнений;
- тщательно очистить внутреннюю полость емкости;
- устранить повреждения;
- заменить поврежденные крепежные детали, подкрасить.

Транспортировка бетоносмесителя производится в закрытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на транспорте данного вида.

### 9. СРОК СЛУЖБЫ

Срок службы бетоносмесителя 3 года.

### 10. УТИЛИЗАЦИЯ

Бетоносмеситель после окончания срока службы должен быть утилизирован.

Утилизация не требует специальных мер, не представляет опасности для жизни и здоровья людей, окружающей среды.

Утилизация производится по СанПиН 2.1.7.1322-03 как утилизация малоопасных веществ.

---

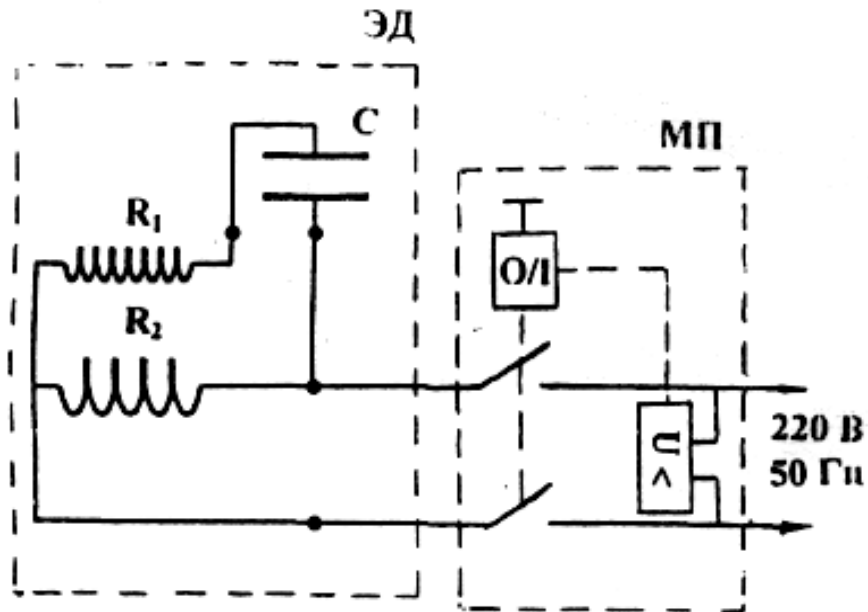
Примерные пропорции компонентов для приготовления замесов бетона и строительного раствора со стандартным (50 кг) мешком цемента.

*\* Пропорции в таблице носят информативный характер и производитель не настаивает на их применении.*

Цемент 	Песок 	Гравий 	Вода 
Бетон	60 л	110 л	25 л
Строительный раствор	110 л	—	25 л

1 литр цемента = 1 кг., 1 лопата цемента = 4 литрам, 1 тачка = 60-80 литра

## Электрическая схема



ЭД – электродвигатель, МП – магнитный пускатель.

### 12. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Бетоносмеситель модель:

Б120 с полиамидным венцом (Б100МП)

Б120 с чугунным венцом (Б100МПЧ)

Заводской № \_\_\_\_\_

соответствует ТУ 4826-004-39078254-2020 и признан годным к эксплуатации.

Изделие подвергнуто консервации и упаковано согласно требованиям нормативно технической документации.

Штамп ОТК	Дата

### 13. СВЕДЕНИЯ О ПРОДАЖЕ

Бетоносмеситель модель: \_\_\_\_\_

Дата продажи " \_\_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ год.

Ф.И.О. и подпись продавца \_\_\_\_\_ (Ф.И.О) \_\_\_\_\_ (подпись)

Фирма продавец \_\_\_\_\_ (название)

М.П.

<p>корешок ТАЛОНА № 1 на ремонт оборудования: _____ (наименование, модель оборудования) Заводской № _____</p> <p>Дата принятия на ремонт: " ____ " ____ 20 ____ г.</p> <p>Исполнитель: _____</p>	<p>корешок ТАЛОНА № 2 на ремонт оборудования: _____ (наименование, модель оборудования) Заводской № _____</p> <p>Дата принятия на ремонт: " ____ " ____ 20 ____ г.</p> <p>Исполнитель: _____</p>	<p>корешок ТАЛОНА № 3 на ремонт оборудования: _____ (наименование, модель оборудования) Заводской № _____</p> <p>Дата принятия на ремонт: " ____ " ____ 20 ____ г.</p> <p>Исполнитель: _____</p>
<p>Гарантийный талон №1 на ремонт оборудования</p> <p>Изделие _____ (наименование, модель)</p> <p>Заводской № _____ Продано _____ магазином (название, адрес): _____</p> <p>Дата продажи " ____ " ____ 20 ____ г.</p> <p>Штамп (печать) магазина _____ Личная подпись продавца _____ ( _____ ) (фамилия И.О.)</p> <p>Выполненные работы: _____ _____ _____</p> <p>Исполнитель : _____ (подпись) (подпись)</p> <p>( Фамилия И.О.) (фамилия И.О.)</p> <p>наименование предприятия, выполнившего ремонт и его адрес: _____ _____ _____</p> <p>М.П. _____ должность и подпись руководителя предприятия выполнившего ремонт: _____ _____</p>	<p>Гарантийный талон №2 на ремонт оборудования</p> <p>Изделие _____ (наименование, модель)</p> <p>Заводской № _____ Продано _____ магазином (название, адрес): _____</p> <p>Дата продажи " ____ " ____ 20 ____ г.</p> <p>Штамп (печать) магазина _____ Личная подпись продавца _____ ( _____ ) (фамилия И.О.)</p> <p>Выполненные работы: _____ _____ _____</p> <p>Исполнитель : _____ (подпись) (подпись)</p> <p>( Фамилия И.О.) (фамилия, И.О.)</p> <p>наименование предприятия, выполнившего ремонт и его адрес: _____ _____ _____</p> <p>М.П. _____ должность и подпись руководителя предприятия выполнившего ремонт: _____ _____</p>	<p>Гарантийный талон №3 на ремонт оборудования</p> <p>Изделие _____ (наименование, модель)</p> <p>Заводской № _____ Продано _____ магазином (название, адрес): _____</p> <p>Дата продажи " ____ " ____ 20 ____ г.</p> <p>Штамп (печать) магазина _____ Личная подпись продавца _____ ( _____ ) (фамилия И.О.)</p> <p>Выполненные работы: _____ _____ _____</p> <p>Исполнитель : _____ (подпись) (подпись)</p> <p>( Фамилия И.О.) (фамилия И.О.)</p> <p>наименование предприятия, выполнившего ремонт и его адрес: _____ _____ _____</p> <p>М.П. _____ должность и подпись руководителя предприятия выполнившего ремонт: _____ _____</p>



***Видео-инструкция по установке сборных лопастей***