

## 5 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И МЕРЫ ЗАЩИТЫ

### 5.1. Меры безопасности

5.1.1. Абразивный инструмент и элементы его крепления должны быть ограждены средствами защиты (кожухом, ограждением, металлическим экраном, колпаком и т.д.), входящими в комплект оборудования.

5.1.2. Перед установкой на станок или ручной инструмент круг должен быть внимательно осмотрен. Не допускается

эксплуатация круга с трещинами, любыми видами отслоения (разрушения), коррозии или деформации.

5.1.3. Перед началом работы круги должны быть подвергнуты вращению вхолостую на используемом станке (машине) с рабочей скоростью в течение не менее 2 мин для кругов диаметром до 400 мм и 3 мин - для кругов диаметром свыше 400 мм.

## 6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Условия хранения по группе 2 (С) по ГОСТ 15150-69.

## 7. КРИТЕРИИ ПРЕДЕЛЬНЫХ СОСТОЯНИЙ И УТИЛИЗАЦИЯ

7.1. Критериями предельного состояния круга использования, необходимо сдавать на являются: - разрушение и полный износ. специальные приёмные пункты по утилизации.

7.2. Круги, непригодные для дальнейшего Не выбрасывайте круги в бытовые отходы!

## 8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Абразивные круги соответствуют требованиям технического регламента таможенного союза: ТР ТС 010/2011 обеспечивающим безопасность жизни, здоровья потребителей и охрану окружающей среды и признаны годными к эксплуатации.

## 9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж» гарантирует соответствие абразивных кругов требованиям технической документации при соблюдении условий транспортировки и хранения.

**Изготовитель:** ШАНХАЙ ДЖОЕ ИМПОРТ ЭНД ЭКСПОРТ КО., ЛТД.

Оф. 339, д. 551 ЛАОШАНУЧУН, ПУДОНГ, ШАНХАЙ, КНР

**Импортер:** ООО «ЭНКОР - Инструмент - Воронеж»:

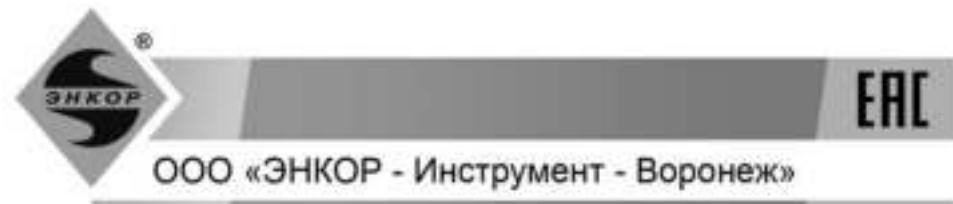
394026, Воронеж, ул. Текстильщиков, дом 2д, кабинет 17.

Тел./факс: (473) 239-03-33

E-mail: opt@enkor.ru

Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-СН.АЯ60.В.04426

срок действия с 26.03.2018 г. по 25.03.2023 г.



# КРУГИ АБРАЗИВНЫЕ ОТРЕЗНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗАТОЧНЫЕ РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



## Уважаемый покупатель!

Вы приобрели абразивные круги: - отрезные, шлифовальные, заточные, изготовленные в КНР под контролем российских специалистов по заказу ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж».

Перед вводом в эксплуатацию внимательно и до конца прочтите настоящее руководство по эксплуатации и сохраните его на весь срок их использования.

### 1. НАЗНАЧЕНИЕ


Круги абразивные отрезные, шлифовальные, заточные (далее круги) – режущий инструмент, применяемый для установки на угловые шлифовальные машины и предназначены для резки и зачистки деталей из различных марок стали.

### 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

#### 2.1. Основные параметры приведены в таблицах. 1 - 4.


Круги отрезные абразивные.

Таблица 1

Наименование	Размеры, мм	Артикул	Фото
Круг отрезной для металла	Ø115 x 1,2 x 22,2	57101	
	Ø115 x 2,0 x 22,2	57102	
	Ø125 x 1,2 x 22,2	57103	
	Ø125 x 1,6 x 22,2	57104	
	Ø125 x 2,0 x 22,2	57105	
	Ø150 x 1,6 x 22,2	57106	
	Ø150 x 2,0 x 22,2	57107	
	Ø180 x 1,6 x 22,2	57108	
	Ø180 x 2,0 x 22,2	57109	
	Ø230 x 2,0 x 22,2	57110	
	Ø230 x 2,5 x 22,2	57111	
Ø355 x 3,2 x 25,4	57112		
Ø400 x 4,0 x 32	57113		


Круги шлифовальные абразивные.

Таблица 2

Наименование	Размеры, мм	Артикул	Фото
Круг шлифовальный для металла	Ø115 x 6,0 x 22,2	57146	
	Ø125 x 6,0 x 22,2	57147	
	Ø150 x 6,0 x 22,2	57148	
	Ø180 x 6,0 x 22,2	57149	
	Ø230 x 6,0 x 22,2	57150	


Круг шлифовальный предназначен для шлифования заготовок из металла и установки на фрезерный станок по металлу «Корвет 416» через оправку арт. 23499. Размеры круга 100x16x20 мм.

Таблица 3

Наименование	Размеры, мм	Артикул	Корвет	Фото
Круг шлифовальный	Ø100x16x20	23495	416	

Круг абразивный предназначен для установки на станок для заточки строгальных ножей «Корвет 470. Позволяет затачивать ножи из быстрорежущей стали.

Таблица 4

Наименование	Размеры, мм	Артикул	Корвет	Фото
Круг заточной	Ø100x20x10	25505	470	

### 3. УСТАНОВКА

3.1. Установка и замена абразивного круга производится согласно руководству (инструкции) используемого электрического оборудования (угловые шлифовальные машины, станки).

оборудования по техническим характеристикам:  
- частота вращения;  
- наружный и посадочный диаметры;  
- обрабатываемый материал.

3.2. На угловые шлифовальные машины и станки не устанавливайте круги, не предназначенные для данного

3.3. Используйте круги, предназначенные только для выполнения работ, указанных на корпусе (упаковке) абразивного круга.

### 4. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ПОТРЕБИТЕЛЯ

#### 4.1. Перечень опасностей

4.1.1. При обработке материалов абразивным инструментом опасными и вредными факторами являются:

- разрушение круга;
- повышенная концентрация вредных веществ, запыленность воздуха рабочей зоны;
- повышенная вибрация и шум при работе ручными шлифовальными машинами.