

5 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И МЕРЫ ЗАЩИТЫ

5.1. Меры безопасности

5.1.1. Абразивный инструмент и элементы его крепления должны быть ограждены средствами защиты (кожухом, ограждением, металлическим экраном, колпаком и т.д.), входящими в комплект оборудования.

5.1.2. Перед установкой на станок или ручной инструмент круг должен быть внимательно осмотрен. Не допускается

эксплуатация круга с трещинами, любыми видами отслоения (разрушения), коррозии или деформации.

5.1.3. Перед началом работы круги должны быть подвергнуты вращению вхолостую на используемом станке (машине) с рабочей скоростью в течение не менее 2 мин для кругов диаметром до 400 мм и 3 мин - для кругов диаметром свыше 400 мм.

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Условия хранения по группе 2 (С) по ГОСТ 15150-69.

7. КРИТЕРИИ ПРЕДЕЛЬНЫХ СОСТОЯНИЙ И УТИЛИЗАЦИЯ

7.1. Критериями предельного состояния круга использования, необходимо сдавать на являются: - разрушение и полный износ. специальные приёмные пункты по утилизации.

7.2. Круги, непригодные для дальнейшего Не выбрасывайте круги в бытовые отходы!

8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Абразивные круги соответствуют требованиям технического регламента таможенного союза: ТР ТС 010/2011 обеспечивающим безопасность жизни, здоровья потребителей и охрану окружающей среды и признаны годными к эксплуатации.

9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж» гарантирует соответствие абразивных кругов требованиям технической документации при соблюдении условий транспортировки и хранения.

Изготовитель: ШАНХАЙ ДЖОЕ ИМПОРТ ЭНД ЭКСПОРТ КО., ЛТД.

Оф. 339, д. 551 ЛАОШАНУЧУН, ПУДОНГ, ШАНХАЙ, КНР

Импортер: ООО «ЭНКОР - Инструмент - Воронеж»:

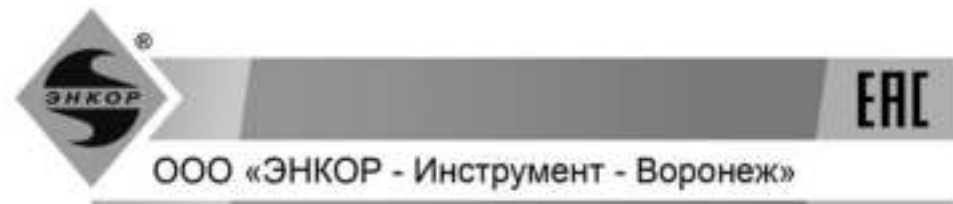
394026, Воронеж, ул. Текстильщиков, дом 2д, кабинет 17.

Тел./факс: (473) 239-03-33

E-mail: opt@enkor.ru

Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-СН.АЯ60.В.04426

срок действия с 26.03.2018 г. по 25.03.2023 г.



КРУГИ АБРАЗИВНЫЕ ОТРЕЗНЫЕ, ШЛИФОВАЛЬНЫЕ, ЗАТОЧНЫЕ РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Уважаемый покупатель!

Вы приобрели абразивные круги: - отрезные, шлифовальные, заточные, изготовленные в КНР под контролем российских специалистов по заказу ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж».

Перед вводом в эксплуатацию внимательно и до конца прочтите настоящее руководство по эксплуатации и сохраните его на весь срок их использования.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Круги абразивные отрезные, шлифовальные, заточные (далее круги) – режущий инструмент, применяемый для установки на угловые шлифовальные машины и предназначены для резки и зачистки деталей из различных марок стали.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Основные параметры приведены в таблицах. 1 - 4.


Круги отрезные абразивные.

Таблица 1

| Наименование | Размеры, мм | Артикул | Фото |
|---------------------------|-------------------|---------|---|
| Круг отрезной для металла | Ø115 x 1,2 x 22,2 | 57101 |  |
| | Ø115 x 2,0 x 22,2 | 57102 | |
| | Ø125 x 1,2 x 22,2 | 57103 | |
| | Ø125 x 1,6 x 22,2 | 57104 | |
| | Ø125 x 2,0 x 22,2 | 57105 | |
| | Ø150 x 1,6 x 22,2 | 57106 | |
| | Ø150 x 2,0 x 22,2 | 57107 | |
| | Ø180 x 1,6 x 22,2 | 57108 | |
| | Ø180 x 2,0 x 22,2 | 57109 | |
| | Ø230 x 2,0 x 22,2 | 57110 | |
| | Ø230 x 2,5 x 22,2 | 57111 | |
| Ø355 x 3,2 x 25,4 | 57112 | | |
| Ø400 x 4,0 x 32 | 57113 | | |


Круги шлифовальные абразивные.

Таблица 2

| Наименование | Размеры, мм | Артикул | Фото |
|-------------------------------|-------------------|---------|---|
| Круг шлифовальный для металла | Ø115 x 6,0 x 22,2 | 57146 |  |
| | Ø125 x 6,0 x 22,2 | 57147 | |
| | Ø150 x 6,0 x 22,2 | 57148 | |
| | Ø180 x 6,0 x 22,2 | 57149 | |
| | Ø230 x 6,0 x 22,2 | 57150 | |


Круг шлифовальный предназначен для шлифования заготовок из металла и установки на фрезерный станок по металлу «Корвет 416» через оправку арт. 23499. Размеры круга 100x16x20 мм.

Таблица 3

| Наименование | Размеры, мм | Артикул | Корвет | Фото |
|-------------------|-------------|---------|--------|---|
| Круг шлифовальный | Ø100x16x20 | 23495 | 416 |  |

Круг абразивный предназначен для установки на станок для заточки строгальных ножей «Корвет 470. Позволяет затачивать ножи из быстрорежущей стали.

Таблица 4

| Наименование | Размеры, мм | Артикул | Корвет | Фото |
|---------------|-------------|---------|--------|---|
| Круг заточной | Ø100x20x10 | 25505 | 470 |  |

3. УСТАНОВКА

3.1. Установка и замена абразивного круга производите согласно руководству (инструкции) используемого электрического оборудования (угловые шлифовальные машины, станки).

оборудования по техническим характеристикам:

- частота вращения;
- наружный и посадочный диаметры;
- обрабатываемый материал.

3.2. На угловые шлифовальные машины и станки не устанавливайте круги, не предназначенные для данного

3.3. Используйте круги, предназначенные только для выполнения работ, указанных на корпусе (упаковке) абразивного круга.

4. ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ПОТРЕБИТЕЛЯ

4.1. Перечень опасностей

4.1.1. При обработке материалов абразивным инструментом опасными и вредными факторами являются:

- разрушение круга;
- повышенная концентрация вредных веществ, запыленность воздуха рабочей зоны;
- повышенная вибрация и шум при работе ручными шлифовальными машинами.