



КАЛИБР
www.kalibrcompany.ru



ТП - 2100

Руководство по эксплуатации

Электрический теплопистолет

Уважаемый покупатель!

При покупке электрического теплопистолета (модели ТП - 2100) требуйте проверки его работоспособности пробным запуском. Убедитесь, что в талоне на гарантийный ремонт проставлены: штамп магазина, дата продажи и подпись продавца, а также указана модель и серийный номер электрического теплопистолета.

Перед включением внимательно изучите настоящее руководство по эксплуатации. В процессе эксплуатации соблюдайте требования настоящего руководства, чтобы обеспечить оптимальное функционирование электрического теплопистолета и продлить срок его службы.

Комплексное полное техническое обслуживание и ремонт в объеме, превышающем перечисленные данным руководством операции, должны производится квалифицированным персоналом на специализированных предприятиях. Установка, и необходимое техническое обслуживание производится пользователем и допускается только после изучения данного руководства по эксплуатации.

Приобретённый Вами электрический теплопистолет может иметь некоторые отличия от настоящего руководства, связанные с изменением конструкции, не влияющие на условия его монтажа и эксплуатации.

1. Основные сведения об изделии

1.1 Электрический теплопистолет (далее по тексту - теплопистолет) предназначен для нагрева различных предметов горячим воздухом, для удаления красок, формования и сварки пластмассы, нагревания термоусадочных труб; инструмент также подходит для пайки и лужения, размягчения kleевых соединений (швов), а также размораживания водопроводных труб.

1.2 Данные модели предназначены для работы в условиях умеренного климата с диапазоном рабочих температур от -20 до +40 °C и относительной влажности не более 80%. Питание от сети переменного тока напряжением 220 В, частотой 50 Гц. Допускаемые отклонения напряжения +/- 10%, частоты +/- 5%.

1.3 Транспортировка инструмента производится в закрытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на транспорте данного вида.

1.4 Габаритные размеры и вес представлены в таблице ниже:

| ТП - 2100 | |
|------------------------------------|---------|
| Габаритные размеры в упаковке, мм: | |
| -длина | 280 |
| -ширина | 85 |
| -высота | 265 |
| Вес (брутто/нетто), кг | 1,5/0,7 |

2. Технические характеристики

2.1 Основные технические данные теплопистолета представлены в таблице ниже:

| ТП - 2100 | |
|-----------------------------------|------|
| Напряжение, В | 220 |
| Частота тока, Гц | 50 |
| Потребляемая мощность, Вт | |
| - первый уровень | 25 |
| - второй уровень | 1000 |
| - третий уровень | 2100 |
| Температура на выходе, °С | |
| -первый уровень | 25 |
| -второй уровень | 350 |
| - третий уровень | 550 |
| Скорость воздушного потока, л/мин | |
| -первый уровень | 150 |
| -второй уровень | 300 |
| - третий уровень | 500 |

3. Общий вид инструмента

3.1 Общий вид теплопистолета схематично представлен на рис. 1



рис. 1

1 - Выключатель/переключатель режимов; 2 - Отверстие для выпуска воздуха; 3 - Шнур питания;
Насадки:

- 4 - Сужающая насадка (для концентрации воздушного потока);
- 5 - Насадка с отражателем (для отключения воздушного потока);
- 6 - Плоская насадка (для расширения воздушного потока);
- 7 - Насадка для труб; 8 - Скребок.

Расшифровка серийного номера на шильдике изделия:

S/N XX XXXXXXXX/ XXXX

буквенно-цифровое обозначение / год и месяц изготовления

4. Комплектность

4.1 Теплопистолет поставляется в продажу в следующей комплектации*:

| ТП - 2100 | |
|-----------------------------|---|
| Теплопистолет | 1 |
| Насадки | 4 |
| Ручной скребок | 1 |
| Руководство по эксплуатации | 1 |
| Упаковка | 1 |

*в зависимости от поставки комплектация может меняться

5. Инструкция по технике безопасности

5.1 Применять теплопистолет разрешается только в соответствии с назначением указанным в руководстве.

5.2 При эксплуатации теплопистолета необходимо соблюдать все требования руководства по его эксплуатации, бережно обращаться с ним, предотвращая воспламенение и получение ожогов, не подвергать его ударам, перегрузкам, воздействию грязи и нефтепродуктов.

5.3 Применение в теплопистолете коллекторного электропривода с двойной изоляцией обеспечивает максимальную электробезопасность при работе от сети переменного тока напряжением 220В без применения индивидуальных средств защиты и заземляющих устройств.

5.4 При работе теплопистолетом необходимо соблюдать следующие правила:

- не касайтесь отверстия для выпуска воздуха/наконечника/нагреваемого предмета; так как они чрезвычайно сильно нагреваются;

- не подводите отверстие для выпуска воздуха/наконечник слишком близко к обрабатываемому предмету (это нарушает циркуляцию горячего воздуха и приводит к перегреву и выходу инструмента из строя);

- не направляйте слишком долго поток горячего воздуха на ту же самую поверхность;

- ни в коем случае не заглядывайте в отверстие для выпуска воздуха/наконечник;

- надевайте защитные перчатки и очки;

- ни в коем случае не направляйте поток горячего воздуха на людей и животных;

- ни в коем случае не используйте инструмент для сушки волос;

- при работе с пластмассой, краской, лаком и подобными материалами мо-

гут выделяться воспламеняющие и ядовитые газы; заранее выясните, какие материалы будут обрабатываться;

- примите во внимание, что тепло может быть передано горючим веществам вне поле зрения;

- для безопасности имейте под рукой ведро воды, мокрую тряпку или огнетушитель, на случай воспламенения каких - либо предметов.

5.5 Предотвращайте поражение электрическим током:

- ни в коем случае не засовывайте ничего в отверстие для выхода воздуха/наконечник;

- не касайтесь заземленных поверхностей

(например: труб, радиаторов, кухонных плит, холодильников);

- убедитесь, что инструмент не намок;

- не пользуйтесь инструментом во влажной среде;

- всегда держите шнур питания подальше от потока горячего воздуха и отверстия для выпуска воздуха;

- не вешайте термопистолет за шнур.

5.6 При эксплуатации теплопистолета **ЗАПРЕЩАЕТСЯ**:

- ронять теплопистолет;

- заземлять теплопистолета;

- эксплуатировать теплопистолет в условиях воздействия капель и брызг, на открытых площадках во время снегопада и дождя;

- вносить внутрь котлов, резервуаров, источников питания;

- оставлять без присмотра теплопистолет, подключенный к питающей сети;

- носить инструмент на шнуре и дергать шнур, чтобы вынуть вилку из розетки;

- эксплуатировать теплопистолет при возникновении во время его работы хотя бы одной из следующих неисправностей:

- повреждение штепсельной вилки или шнура питания;

- неисправен выключатель или его нечеткая работа;

- искрение щеток на коллекторе, которое сопровождается появлением кругового огня на его поверхности;

- попадание посторонних предметов в отверстие для входящего воздуха;

- появление запаха или дыма характерного для горящей изоляции;

- поломка или появление трещин в корпусных деталях;

- снижение оборотов вентилятора.

6. Инструкция по подготовке к работе

Внимание! Запрещается начинать работу теплопистолетом, не выполнив требований по технике безопасности, указанных в разделе 5 настоящего руководства.

6.1 После транспортировки теплопистолета в зимних условиях при работе в помещении необходимо выдержать его при комнатной температуре не менее двух часов. Перед включением убедиться в полном высыхании влаги на теплопистолете.

6.2 Перед работой:

- перед включением вилки теплопистолета в розетку обязательно убедитесь, что напряжение питания соответствует напряжению, указанному в данном руководстве;

- перед включением штепсельной вилки в розетку проверить штепсельную вилку и изоляцию шнура питания на отсутствие повреждений, штепсельную вилку включать только при отключенном теплопистолете;

- перед включением вилки инструмента в розетку обязательно убедитесь, что инструмент выключен.

6.3 После работы:

- после работы в режиме III, необходимо дать инструменту поработать в режиме II одну минуту (для охлаждения);

- выключите инструмент и выньте вилку из розетки;

- перед упаковкой инструмента на хранение, дайте ему остить в течение, как минимум 30 минут.

7. Использование инструмента

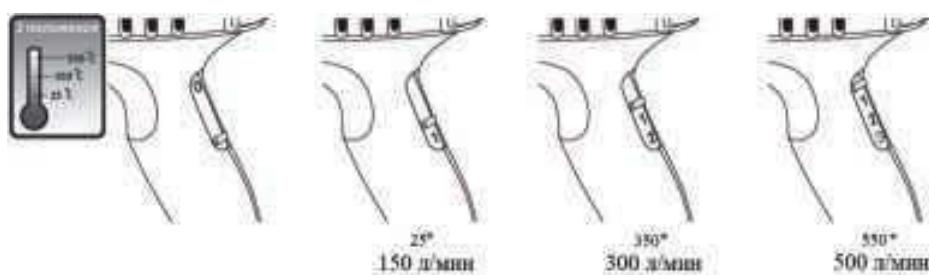
Внимание! Перед тем, как вставить вилку в розетку, убедитесь что выключатель (рис.1 поз.1) находится в положении «0» выкл.).

7.1 Включите инструмент поставив выключатель (рис.1 поз.1) в одно из положений:

I положение (специальное «холодное» положение)- температура воздушного потока 25 °C, скорость потока 150 л/мин;

II положение - температура воздушного потока 350 °C, скорость потока 300 л/мин;

III положение - температура воздушного потока 550 °C, скорость потока 500 л/мин.



При первом использовании возможно выделение некоторого количества дыма из инструмента - это нормально и скоро прекратится.

Внимание! Не рекомендуется непрерывно работать с теплопистолетом более 15 минут. Необходимо выключать его не менее чем на 5 минут для остывания.

7.2 Выключите инструмент, поставив выключатель (рис.1 поз.2) в положение II, а затем, через 1 минуту в верхнее положение («0» выкл.).

7.3 Обычное использование:

- определите правильную температуру на неприметной части заготовки начнайте с низкой температуры;

- температура понижается при увеличении расстояния между заготовкой и отверстием для выпуска воздуха/наконечником;

- необходимая температура зависит от обрабатываемого материала.

7.4 Установка или удаление насадок.

- наденьте насадку на отверстие выпуска воздуха (рис.1 поз.2);

- снимите насадку, стянув насадку вперед после её охлаждения.

Устанавливайте/удаляйте насадки только при остывшем отверстии для выпуска воздуха, когда выключатель (рис.1 поз.1) находится в положении ("0" выкл.) и вилка вынута из розетки.

8. Срок службы и хранение

8.1 Срок службы теплопистолета 3 года.

8.2 Теплопистолет до начала эксплуатации должен храниться законсервированным в упаковке предприятия - изготовителя в складских помещениях при температуре окружающей среды от 0 до +40 °C.

8.3 Указанный срок службы действителен при соблюдении потребителем требований настоящего руководства.

9. Рекомендации по применению

9.1 Удаление краски/лака.

- используйте чистый острый скребок;

- когда краска размягчается, соскребите ее с усилием;

- поэкспериментируйте, чтобы установить необходимое время теплового воздействия для получения оптимальных результатов;

- немедленно соскребите размягченную краску, иначе она снова отвердеет;

- выдерживайте угол 30 - 40 градусов между инструментом и заготовкой;

- немедленно удалите краску и мусор со скребка, чтобы предотвратить их воспламенение;- соскребайте везде, где это возможно, до древесных волокон;

- не направляйте слишком долго поток горячего воздуха на одну и ту же поверхность.

Внимание! Будьте осторожны при удалении слоев краски в старых зданиях, в прошлом, здания могли быть окрашены красками, содержащими свинец, который является высокотоксичным веществом.

Воздействие даже очень небольших доз свинца может вызвать серьезные повреждения мозга и нервной системы. Особенно уязвимы маленькие дети и беременные женщины.

Удаление содержащей свинец краски должно производиться специалистом без использования теплопистолета.

9.1.1 Другое (примеры применения):

- удаление (синтетической) облицовки стен.

9.2 Удаление краски/лака с окон:

- всегда используйте стеклозащитную насадку (рис.1 поз.5) при работе рядом со стеклом;

- удаляйте краску ручным скребком (рис.1 поз.8) .

Внимание! Не используйте инструмент для удаления краски на окнах в металлических рамках; металл теплопроводен, и это может привести к разрушению стекла.

9.3 Удаление наклеек:

- используйте плоскую насадку (рис.1 поз.6) ;
- многие клеевые вещества размягчаются при нагреве, что позволяет разделять клеевые соединения и удалять избыточное количество клеевого вещества;
- нагрейте наклейку с наружной стороны;
- каждый раз следите за тем, чтобы не перегреть подстилающую поверхность.

9.3.1 Другое (примеры применения):

- удаление линолеума и винилового напольного покрытия;
- удаление ковровых плиток, сделанных из синтетических волокон;
- удаление защитного покрытия/нанесение полос защитного покрытия;
- размягчение/плавление смол, олова, битума воска (используйте плоскую насадку (рис.1 поз.6));
- вощение (лыж, мебели), (используйте плоскую насадку (рис.1 поз.6));
- удаление камеди:
- ослабление заржавевших/сильно затянутых металлических винтов, гаек, болтов;
- удаление свечного воска (не перегревайте подстилающую поверхность);

9.4 Горячая посадка:

- используйте отражающую насадку (рис.1 поз.7) или сужающую насадку (рис.1 поз.4);- выберите трубу горячей посадки с диаметром, соответствующем диаметру заготовки;
- равномерно нагрейте трубу горячей посадки и, пока она не остыла, наденьте на заготовку.

9.5 Другое (примеры применения):

- термоусадочная обмотка.

9.6 Спаивание водопроводных труб:

Этот инструмент наиболее подходит для работы с мягкими припоями (точка плавления ниже 400 °C).

- используйте отражающую насадку (рис.1 поз.7);
- тщательно очистите обе соединяемые секции перед спаиванием;
- произведите предварительный нагрев обеих секций, и примените припойный провод.

9.6.1 Другое (примеры применения):

- демонтаж (выпаивание) интегральных схем и других радиодеталей (используйте сужающуюся насадку (рис.1 поз.6));
- разъединение старых спаянных соединений (используйте сужающую насадку (рис.1 поз.4));

9.7 Размораживание замерзших водопроводных труб:

- используйте отражающую насадку (рис.1 поз.7);
- равномерно нагрейте замерзший участок.

Внимание! Не размораживайте водопроводные трубы, изготовленные из по-

ливинилхлорида. Водопроводные трубы часто трудно отличить от газовых труб; нагревание газовых труб очень рискованно ввиду опасности взрыва.

9.7.1 Другое (примеры применения):

- размораживание замерзших автомобильных замков (используйте сужающую насадку (рис.1 поз.4));
- размораживание морозильников (не повредите пластмассовый корпус);
- очистка от льда замерзших ступенек и дорожного покрытия.

9.8 Формование пластмассовых труб.

- используйте отражающую насадку (рис.1 поз.7);
- во избежание образования изломов, заполните трубу песком и закупорьте оба её конца;
- равномерно нагрейте трубу, перемещая ее из стороны в сторону, и придавьте трубе необходимую форму.

9.8.1 Другое (примеры применения):

- формование всех пластмасс с низкой точкой плавления (полиэтилен, поливинилхлорид и т.д.)
- формование всех пластмасс с высокой точкой плавления (акриловое стекло, плексиглас и т.д.)
- формование и изгибание плиток коврового покрытия, изготовленный из синтетических волокон;
- формование и изгибание деревянных деталей (моделирование).

9.9 Сушка:

***Внимание!** Осуществляйте сушку только при установке низкой температуры (выключатель (рис.1 поз.1) в положение II) и при увеличенном расстоянии между инструментом и заготовкой.*

- сушка краски, лака, гипса, строительного раствора и штукатурки;
- сушка влажной древесины перед шпаклёвкой;
- быстрая сушка толстого слоя шпаклёвки или клеевого вещества;
- сушка строительных швов перед применением изоляции или герметика.

10. Гарантия изготовителя (поставщика).

10.1 Гарантийный срок эксплуатации теплопистолета - 12 календарных месяцев со дня продажи.

10.2 В случае выхода теплопистолета из строя в течение гарантийного срока эксплуатации по вине изготовителя, владелец имеет право на бесплатный гарантийный ремонт, при соблюдении следующих условий:

- отсутствие механических повреждений;
- отсутствие признаков нарушения требований руководства по эксплуатации;
- наличие в руководстве по эксплуатации отметки о продаже и наличие подпись покупателя;
- соответствие серийного номера теплопистолета серийному номеру в гарантийном талоне;
- отсутствие следов неквалифицированного ремонта.

Удовлетворение претензий потребителя с недостатками по вине изготовите-

ля производится в соответствии с законом РФ «О защите прав потребителей».

Адреса гарантийных мастерских:

**1) 127282, г. Москва, ул. Полярная, д. 31а
2) 141074, г. Королёв, М.О., ул. Пионерская, д.16**

**т. (495) 796-94-93
т. (495) 647-76-71**

10.3 Безвозмездный ремонт или замена теплопистолета в течение гарантийного срока эксплуатации производится при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации и технического обслуживания, хранения и транспортировки.

10.4 При обнаружении Покупателем каких-либо неисправностей теплопистолета, в течение срока, указанного в п. 10.1 он должен проинформировать об этом Продавца и предоставить теплопистолет Продавцу для проверки. Максимальный срок проверки - в соответствии с законом РФ «О защите прав потребителей». В случае обоснованности претензий Продавец обязуется за свой счёт осуществить ремонт теплопистолета или его замену. Транспортировка теплопистолета для экспертизы, гарантийного ремонта или замены производится за счёт Покупателя.

10.5 В том случае, если неисправность теплопистолета вызвана нарушением условий его эксплуатаций или Покупателем нарушены условия, предусмотренные п. 10.3 Продавец с согласия покупателя вправе осуществить ремонт теплопистолета за отдельную плату.

10.6 На продавца не могут быть возложены иные, не предусмотренные настоящим руководством, обязательства.

10.7 Гарантия не распространяется на:

- любые поломки связанные с погодными условиями (дождь, мороз, снег);
- при появлении неисправностей, вызванных действием непреодолимой силы (несчастный случай, пожар, наводнение, удар молнии и т.п.);
- нормальный износ: теплопистолета , так же, как и все электрические устройства, нуждается в должном техническом обслуживании. Гарантией не покрывается ремонт, потребность в котором возникает вследствие нормального износа, сокращающего срок службы частей и оборудования;
- на износ таких частей, как присоединительные контакты, провода, ремни, и т.п;
- естественный износ (полная выработка ресурса, сильное внутреннее или внешнее загрязнение);
- на оборудование и его части выход из строя которых стал следствием неправильной установки, несанкционированной модификации, неправильного применения, небрежности, неправильного обслуживания, ремонта или хранения, что неблагоприятно влияет на его характеристики и надёжность;

10.8 На неисправности, возникшие в результате перегрузки теплопистолета, повлекшие выход из строя электродвигателя или других узлов и деталей.

К безусловным признакам перегрузки теплопистолета относятся, помимо прочих: появление цветов побежалости, деформация или оплавления деталей и узлов теплопистолета, потемнение или обугливание изоляции проводов электродвигателя под действием высокой температуры.

www.kalibrcompany.ru