



КОРВЕТ 542

ООО "ЭНКОР-Инструмент-Воронеж"

СТАНОК КОМБИНИРОВАННЫЙ РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Артикул 95420

РОССИЯ ВОРОНЕЖ

www.enkor.ru



EAC

												Дата « » 20... г. _____ Подпись: _____ Владелец конструкторского станка _____ Подпись: _____ Утверждено: _____ Руководитель ремонтного подразделения _____ наименование ремонтного подразделения или его штамп _____ Дата « » 20... г. _____ Подпись: _____ Место для записок		
												Дата « » 20... г. _____ Подпись: _____ Владелец конструкторского станка _____ Подпись: _____ Утверждено: _____ Руководитель ремонтного подразделения _____ наименование ремонтного подразделения или его штамп _____ Дата « » 20... г. _____ Подпись: _____ Место для записок		
												Дата « » 20... г. _____ Подпись: _____ Владелец конструкторского станка _____ Подпись: _____ Утверждено: _____ Руководитель ремонтного подразделения _____ наименование ремонтного подразделения или его штамп _____ Дата « » 20... г. _____ Подпись: _____ Место для записок		
												Дата « » 20... г. _____ Подпись: _____ Владелец конструкторского станка _____ Подпись: _____ Утверждено: _____ Руководитель ремонтного подразделения _____ наименование ремонтного подразделения или его штамп _____ Дата « » 20... г. _____ Подпись: _____ Место для записок		

4.15. Станок должен быть установлен и надежно закреплен на горизонтальной устойчивой поверхности фундамента, металлической тумбы рассчитанной на вес станка с учётом веса заготовки и усилия оператора.

4.16. При перемещении станка используйте специальные подъемные устройства грузоподъемностью, рассчитанной на вес станка (см. раздел 2).

4.17. Исключите при работе соскальзывание руки с рукоятки. Рукоятка должна быть сухой, без следов смазочных материалов.

4.18. Запрещается обрабатывать одновременно несколько листов металла.

4.19. Проверьте и убедитесь в отсутствии посторонних предметов, обрезков, грязи и т.п. в рабочей зоне станка.

4.20. Запрещается изменять конструкцию станка, а также удлинять рычаги ручек.

4.21. Контролируйте исправность и состояние деталей станка, правильность регулировки подвижных деталей, соединений подвижных деталей, правильность установок и регулировок. Любая неисправная деталь должна немедленно ремонтироваться или заменяться.

4.22. Используйте только рекомендованные комплектующие. Соблюдайте указания, прилагаемые к комплектующим. Применение несоответствующих комплектующих может стать причиной несчастного случая или поломки станка.

4.23. Перед первым применением станка обратите внимание на правильность сборки и надежность установки.

ВНИМАНИЕ! Для исключения возможности коррозии деталей станка не подвергайте станок воздействию повышенной влажности.

4.24. Будьте особенно внимательны при обработке больших, очень маленьких или неудобных листов металла. Будьте внимательны, особенно при выполнении повторяющихся, монотонных действий. Не успокаивайтесь ошибочным чувством безопасности.

4.25. Избегайте неудобных положений рук, т. к. при внезапном соскальзывании одна или обе руки могут оказаться на острых кромках листа металла или между рабочими деталями (узлами) станка.

4.26. Выполняйте обработку листа плавно, без рывков и ударов.

4.27. Не работайте со станком, если принимаете лекарства или находитесь в состоянии алкогольного или наркотического опьянения.

5. РАСПАКОВКА

5.1. Откройте упаковку, извлеките станок.

5.2. Проверьте комплектность в соответствии с разделом 3.

5.3. Освободите узлы и детали от консервационной смазки.

ВНИМАНИЕ: На некоторые детали нанесено защитное покрытие. Для обеспечения правильной сборки и работы снимите это покрытие. Защитное покрытие удаляется уайт-спиритом с помощью мягкой салфетки. Для очистки окрашенных, пластмассовых и резиновых деталей используйте мыло и воду. Тщательно протрите все детали чистой сухой салфеткой и слегка смажьте жидким машинным маслом все неокрашенные металлические поверхности.

6. УСТРОЙСТВО (Рис. 2, 3)

6.1. Станок состоит из следующих сборочных единиц и деталей:

1. Отверстие для крепления	10. Поперечина
2. Основание	11. Пластина верхняя
3. Болт установочный	12. Пластина нижняя
4. Ручка	13. Планка прижимная
5. Рукоятка	14. Рабочий стол
6. Винт регулировочный	15. Направляющая
7. Фиксатор	16. Планка упорная
8. Вал (верхний)	17. Кожух защитный
9. Вал (нижний)	18. Вал (боковой)

7. МОНТАЖ (Рис. 2, 3)

Установите и закрепите станок анкерным или болтовым соединением через четыре отверстия (1) в основании (2) на горизонтальной устойчивой поверхности фундамента, металлической тумбы, рассчитанных на вес станка с учётом веса заготовки и усилия оператора. Доставку к месту монтажа и монтаж производите, используя специальные подъемные устройства и механизмы, рассчитанные на вес станка (см. раздел 2).

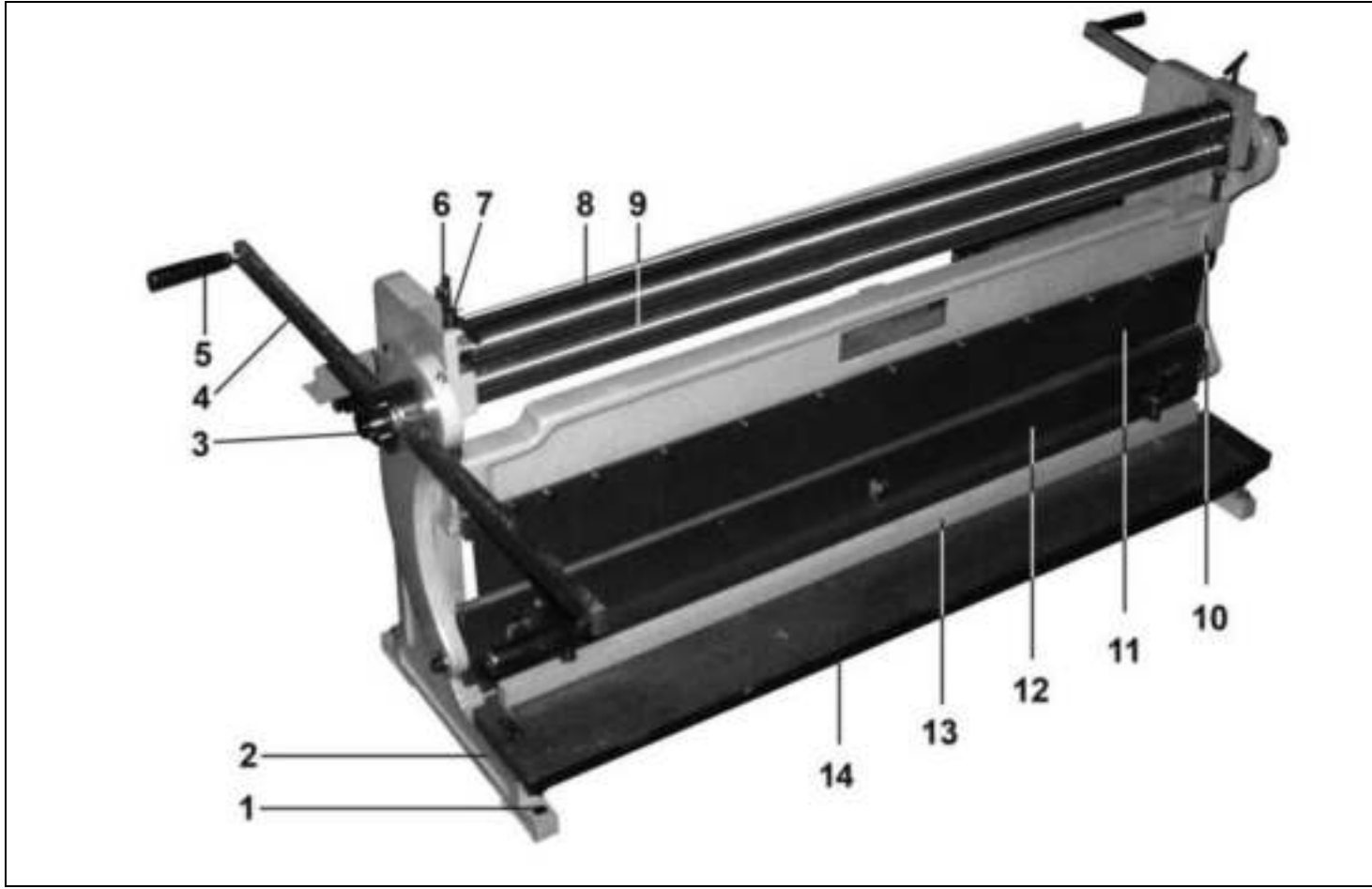


Рис. 2

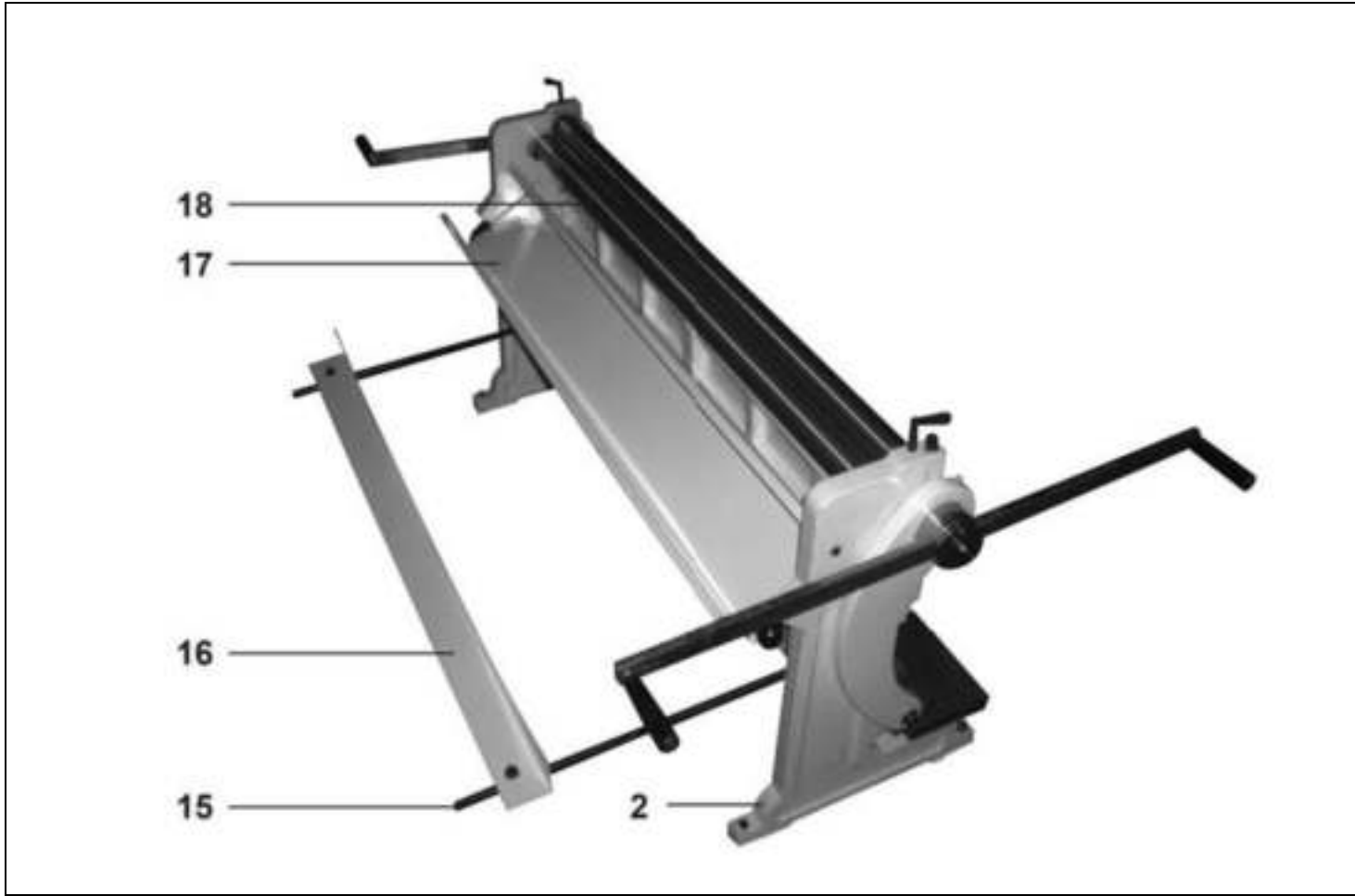


Рис. 3

<p>КОРЕШОК № 1 На гарантийный ремонт Станок комбинированный модели «Корвет 542» Гарантийный талон изъят «...»...20...года Ремонт произвел</p>	<p>..... линия отреза</p>	<p>Гарантийный талон ООО «ЭНКОР – Инструмент – Воронеж», Россия, 394006, г. Воронеж, пл. Ленина, 8. ТАЛОН № 1 На гарантийный ремонт комбинированного станка «КОРВЕТ 542» зав. №</p>	<p>Продан наименование торга или штатп Дата «...»...20...г. подпись продавца Владелец: адрес, телефон</p>	<p>Выполнены работы по устранению дефекта</p>
<p>КОРЕШОК № 2 На гарантийный ремонт Станок комбинированный модели «Корвет 542» Гарантийный талон изъят «...»...20...года Ремонт произвел</p>	<p>..... линия отреза</p>	<p>Гарантийный талон ООО «ЭНКОР – Инструмент – Воронеж», Россия, 394006, г. Воронеж, пл. Ленина, 8. ТАЛОН № 2 На гарантийный ремонт комбинированного станка «КОРВЕТ 542» зав. №</p>	<p>Продан наименование торга или штатп Дата «...»...20...г. подпись продавца Владелец: адрес, телефон</p>	<p>Выполнены работы по устранению дефекта</p>
<p>КОРЕШОК № 3 На гарантийный ремонт Станок комбинированный модели «Корвет 542» Гарантийный талон изъят «...»...20...года Ремонт произвел</p>	<p>..... линия отреза</p>	<p>Гарантийный талон ООО «ЭНКОР – Инструмент – Воронеж», Россия, 394006, г. Воронеж, пл. Ленина, 8. ТАЛОН № 3 На гарантийный ремонт комбинированного станка «КОРВЕТ 542» зав. №</p>	<p>Продан наименование торга или штатп Дата «...»...20...г. подпись продавца Владелец: адрес, телефон</p>	<p>Выполнены работы по устранению дефекта</p>
<p>КОРЕШОК № 4 На гарантийный ремонт Станок комбинированный модели «Корвет 542» Гарантийный талон изъят «...»...20...года Ремонт произвел</p>	<p>..... линия отреза</p>	<p>Гарантийный талон ООО «ЭНКОР – Инструмент – Воронеж», Россия, 394006, г. Воронеж, пл. Ленина, 8. ТАЛОН № 4 На гарантийный ремонт комбинированного станка «КОРВЕТ 542» зав. №</p>	<p>Продан наименование торга или штатп Дата «...»...20...г. подпись продавца Владелец: адрес, телефон</p>	<p>Выполнены работы по устранению дефекта</p>

При заключении договора купли-продажи машины (станка), указанного в настоящем гарантийном талоне, покупатель был ознакомлен:

- с гарантийным сроком, сроком службы (сроком годности или моторесурсом, если указан) на приобретаемый товар, а также со сведениями о необходимых действиях покупателя по истечении указанных сроков и возможных последствий в случае невыполнения таких действий, если товар по истечении указанных сроков представляет опасность для жизни, здоровья и имущества потребителя или окружающих, или становится непригодным для использования по назначению;

- с правилами эффективной и безопасной эксплуатации, хранения, транспортировки и утилизации приобретаемой машины (станка), рекомендованными изготовителем.

Данные правила покупателю понятны. Покупатель обязуется ознакомить с этими правилами лиц, которые будут непосредственно эксплуатировать приобретенную машину (станок).

При заключении договора купли-продажи покупатель ознакомлен с назначением приобретаемой машины (станка), её техническими характеристиками, номинальными и максимальными возможностями и характеристиками.

При заключении договора купли-продажи машины (станка), указанного в гарантийном талоне, продавец передал, а покупатель получил руководство по эксплуатации и заполненный гарантийный талон на приобретаемую машину (станок) на русском языке.

Машина (станок) получена в исправном состоянии в полной комплектации, указанной в руководстве по эксплуатации, проверена продавцом в моем присутствии и мной лично. На момент продажи видимых повреждений не обнаружено (царапины, вмятины, трещины на корпусе и прочие внешние недостатки).

Претензий по качеству, работоспособности и комплектации машины (станка) не имею.

С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен и согласен.

Подпись владельца: _____

Сервисный центр "Корвет"
тел./ факс (473) 239-24-84, 2619-645
E-mail: ivannikov@enkor.ru
E-mail: orlova@enkor.ru

Изготовитель:
ШАНХАЙ ДЖОЕ ИМПОРТ ЭНД ЭКСПОРТ КО.,
ЛТД.
Китай, Рм 339, № 551 ЛАОШАНУЧУН, ПУДОНГ,
ШАНХАЙ, П.Р.

Импортер:
ООО «ЭНКОР - Инструмент - Воронеж»:
394018, Воронеж, пл. Ленина, 8.
Тел./факс: (473) 239-03-33
E-mail: opt@enkor.ru

8. СБОРКА (Рис. 2, 3)

Как показано на Рис. 2, установите ручки (4), положение зафиксируйте установочным болтом (3). На ручках (4) установите и закрепите рукоятки (5). Как показано на Рис.3, в основание (2) вкрутите две направляющие (15). На направляющих (15) установите и закрепите упорную планку (16).

9. РАБОТА

9.1. Подготовка к работе (Рис. 2, 3)

9.1.1. Прежде чем приступить к работе со станком внимательно изучите назначение, технические возможности и руководство по эксплуатации. Информацию о технологиях выполнения предстоящих операций и свойствах материала используемой заготовки необходимо получить из справочной и учебной литературы или проконсультироваться у опытного специалиста.

9.1.2. Ваш станок был собран и полностью отрегулирован на заводе-изготовителе. Во время транспортировки регулировки могут нарушиться, поэтому перед началом эксплуатации необходимо еще раз проверить регулировки.

9.1.3. Перед началом установки заготовки ручкой (4) проверните на один оборот валы (8, 9, 18) – вращение должно быть плавным, все рабочие элементы и механизмы должны иметь свободный рабочий ход и быть чистыми.

9.2. Вальцевание (Рис. 4, 5)

9.2.1. Откройте защитный кожух (17). Заготовку установите между валами (8) и (9, 18).

9.2.2. Установка величины зазора между нижним валом (9) и верхним валом (8) производится двумя регулировочными винтами (6).

9.2.3. Для снятия готового изделия с верхнего вала (8) поверните фиксатор (7), верхний вал (8) сдвиньте вперед. Удерживая верхний вал (8), снимите готовое изделие.

9.2.4. Верхний вал (8) установите на прежнее место, его положение зафиксируйте поворотом фиксатора (7) в исходное положение.

9.2.5. Для изготовления колец из проволоки на нижнем валу (9) и верхнем валу (8) выполнены соответствующие проточки (ручьи).

9.2.6. Вальцевание производится вращением ручки (4) за рукоятку (5) ручным усилием оператора.

9.2.7. По окончании выполнения операции вальцевания закройте защитный кожух (17).



Рис. 4

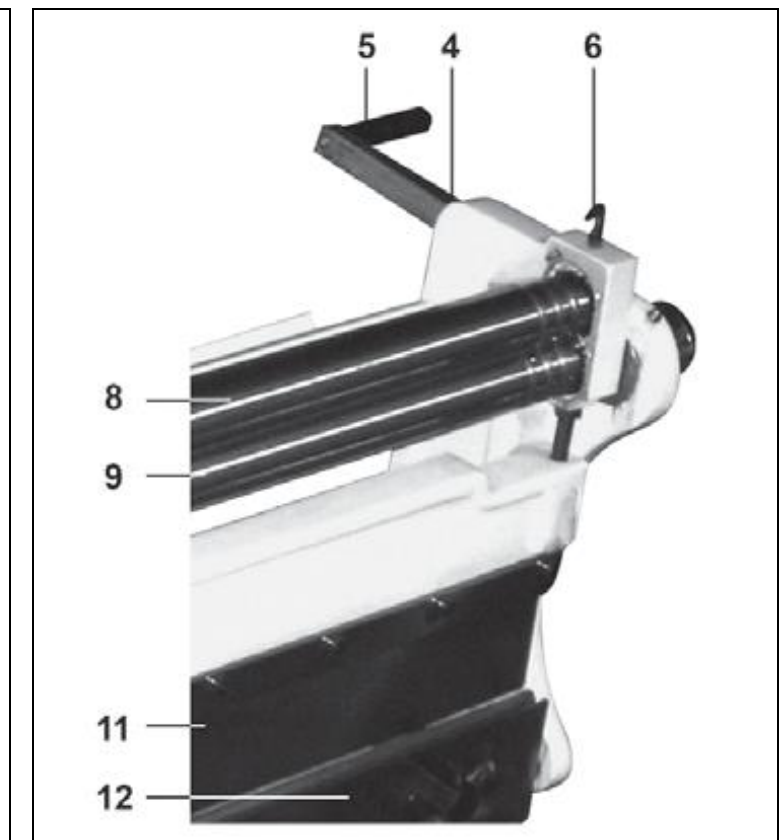


Рис. 5

9.3. Изгибание под углом 90°, отбортовка (Рис. 2, 3).

9.3.1. Установите направляющие (15) и упорную планку (16), Рис. 3, в специальные резьбовые отверстия нижней пластины (12). Положение упорной планки (16) определяется разметкой заготовки.

9.3.2. Поверните ручку (4) за рукоятку (5) до подъема верхней пластины (11) относительно нижней пластины (12) на высоту более толщины заготовки.

9.3.3. Заготовку, в соответствии с предварительной разметкой, установите между верхней пластиной (11) и нижней пластиной (12).

9.3.4. Для выполнения отбортовки, изгибания фасонной заготовки или части заготовки предусмотрен демонтаж отдельных секторов верхней пластины (11).

9.3.5. Изгибание заготовки производится вращением ручки (4) за рукоятку (5) ручным усилием оператора.

9.4. Резание (Рис. 2, 3)

9.4.1. Как показано на Рис. 3, установите направляющие (15) и упорную планку (16) в специальные резьбовые отверстия с обратной стороны рабочего стола (14). Положение упорной планки (16) определяется разметкой заготовки.

9.4.2. Поверните ручку (4) за рукоятку (5) до подъёма нижней пластины (12) относительно рабочего стола (14) на высоту более толщины заготовки.

9.4.3. Заготовку поместите на рабочем столе (14) под прижимной планкой (13) между нижней пластиной (12) и рабочим столом (14) в соответствии с предварительной разметкой.

9.4.4. Разрезание заготовки производится вращением ручки (4) за рукоятку (5) ручным усилием оператора.

10. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

10.1.1. Содержите станок и рабочее место в чистоте. Освобождайте все трущиеся узлы и детали от пыли и посторонних предметов.

Периодически очищайте станок сжатым воздухом.

10.1.2. Станок необходимо проверять перед работой. Все неисправности должны быть устранены.

10.1.3. Металлические неокрашенные поверхности должны быть чистыми, слегка смазанными жидким техническим маслом.

11. КРИТЕРИИ ПРЕДЕЛЬНОГО СОСТОЯНИЯ, УТИЛИЗАЦИЯ

Критериями предельного состояния станка являются состояния, при которых его дальнейшая эксплуатация недопустима или экономически нецелесообразна. Например, чрезмерный износ, коррозия, деформация, старение или разрушение узлов и деталей или их совокупности при невозможности их устранения в условиях авторизованных сервисных центров оригинальными деталями, или экономическая нецелесообразность проведения ремонта.

Станок и его комплектующие, вышедшие из строя и не подлежащие ремонту, необходимо сдать на специальные приемные пункты по утилизации. Не выбрасывайте вышедшее из строя оборудование в бытовые отходы.

12. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И ПРОДАЖЕ

Станок комбинированный модели «Корвет 542» Зав. № _____ соответствует требованиям Технического регламента таможенного союза 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», обеспечивающим безопасность жизни, здоровья потребителей и охрану окружающей среды и признан годным к эксплуатации.

“ _____ ” 201 г. _____
(дата изготовления) (штамп ОТК)

Дата продажи “ _____ ” 201 г. _____
(подпись продавца) (штамп магазина)

13. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации машины (станка) составляет **36 месяцев** с даты продажи через розничную сеть. Назначенный срок службы машины (станка) – 5 лет.

ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж» устанавливает **«безусловную гарантию» на первые 12 месяцев**, при которой выполняется бесплатный ремонт по устранению любых дефектов машины (станка) «Корвет» только в условиях авторизованных сервисных центров и при наличии правильно заполненного гарантийного талона и свидетельства о приёмке и продаже, кроме случаев:

- механические повреждения, связанные с неаккуратной эксплуатацией, сборкой, транспортировкой и хранением;

- после проведения самостоятельного вскрытия и ремонта, изменения конструкции или ремонта в не авторизованном сервисном центре;

- если причиной поломки стала эксплуатация машины (станка) не по назначению.

Производитель гарантирует надёжную работу машины (станка) модели «Корвет» при соблюдении условий

хранения, правильности монтажа, использования по назначению, соблюдении правил эксплуатации и обслуживания, указанных в руководстве по эксплуатации.

По окончании действия **«безусловной гарантии»** вступают в силу следующие условия гарантийного обслуживания:

В течение последующего периода гарантийного срока владелец имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Техническое освидетельствование изделия на предмет установления гарантийного случая производится только в авторизованных сервисных центрах, перечисленных в приложении или на сайте www.enkor.ru.

Гарантийный ремонт производится только при наличии гарантийного талона. При отсутствии отметок в «свидетельстве о приёмке и продаже», а также при незаполненном гарантийном талоне гарантийный ремонт не производится и претензии по качеству изделия не принимаются.

Машина (станок) предоставляется в ремонт в чистом виде, только в полной комплектации, включая рабочий и режущий инструмент. Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийные обязательства не распространяются на следующие случаи:

- отсутствие, повреждение или изменение заводского номера на машине (станке) или в гарантийном талоне, или их несоответствие;

- несоблюдение пользователем предписаний руководства по эксплуатации, ненадлежащее хранение и обслуживание, использование машины (станка) не по назначению;

- эксплуатация машины (станка) с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари);

- механические повреждения (трещины, сколы, вмятины, деформации, повреждение кабелей и т.д.);

- повреждения, вызванные действием агрессивных сред и высоких температур или иных внешних факторов, таких как дождь, снег, повышенная влажность и др., например, коррозия металлических частей;

- повреждения, вызванные ненадлежащим уходом, сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в машину (станок) инородных тел: например, песка, камней, материалов и веществ, не являющихся отходами, сопровождающими применение машины (станка) по назначению;

- повреждения и поломки вследствие эксплуатации машины (станка) без надлежащих средств пылеудаления, предписанных производителем в руководстве по эксплуатации;

- неисправности, возникшие вследствие перегрузки, повлекшие выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например: ротора и статора, первичной обмотки трансформаторов, а также вследствие несоответствия параметров электросети напряжению, указанному в таблице номинальных параметров для данного изделия;

- неисправности, возникшие вследствие равномерного естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов;

- выход из строя (естественный износ) быстроизнашивающихся деталей и комплектующих (угольных щеток, приводных ремней и колес, резиновых уплотнений, сальников, смазки, направляющих роликов, защитных кожухов и т.д.), сменных приспособлений (пазовальных насадок, пилки, ножей, цепей, звездочек, пильных и отрезных дисков, пильных лент, сверл, элементов их крепления, патронов сверлильных, цанг, подошв шлифовальных и ленточных машин, болтов, гаек и фланцев крепления, шлангов, фильтров и т.д.);

- обслуживание машины (станка) в условиях не авторизованного сервисного центра, очевидные попытки вскрытия и самостоятельного ремонта (повреждены шлицы крепежных элементов, пломбы, защитные стикеры и т.д.), при внесении самостоятельных изменений в конструкцию (в т.ч., удлинение шнура питания и т.д.);

- ремонт с использованием неоригинальных запасных частей;

- профилактическое обслуживание (регулировка, чистка, смазка, промывка и прочий уход).

Техническое обслуживание машины (станка), проведение регламентных работ, регулировок, указанных в руководстве по эксплуатации, диагностика не относятся к гарантийным обязательствам и оплачиваются согласно действующим расценкам сервисного центра;

- Эксплуатация машины (станка) при любых повреждениях изоляции шнуров питания (механических, термических) категорически запрещается в связи с опасностью причинения вреда жизни/здоровью владельца. Владелец, подписывая настоящие условия гарантии, подтверждает право авторизованного сервисного центра, при обнаружении указанных повреждений, осуществить замену шнуров питания без дополнительного согласования с владельцем по действующим на момент замены расценкам.

Предметом гарантии не является неполная комплектация машины (станка), которая могла быть выявлена при продаже. Претензии от третьих лиц не принимаются.

Срок гарантии продлевается на время нахождения машины (станка) в гарантийном ремонте.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПОТРЕБИТЕЛЮ:

Во всех случаях нарушения нормальной работы машины (станка), например: падение оборотов, изменение шума, появление постороннего запаха, дыма, вибрации, стука, повышенного искрения на коллекторе – прекратите работу и обратитесь в сервисный центр «Корвет» или гарантийную мастерскую.